

AquaEC™

Ecoat Paquete de Servicios





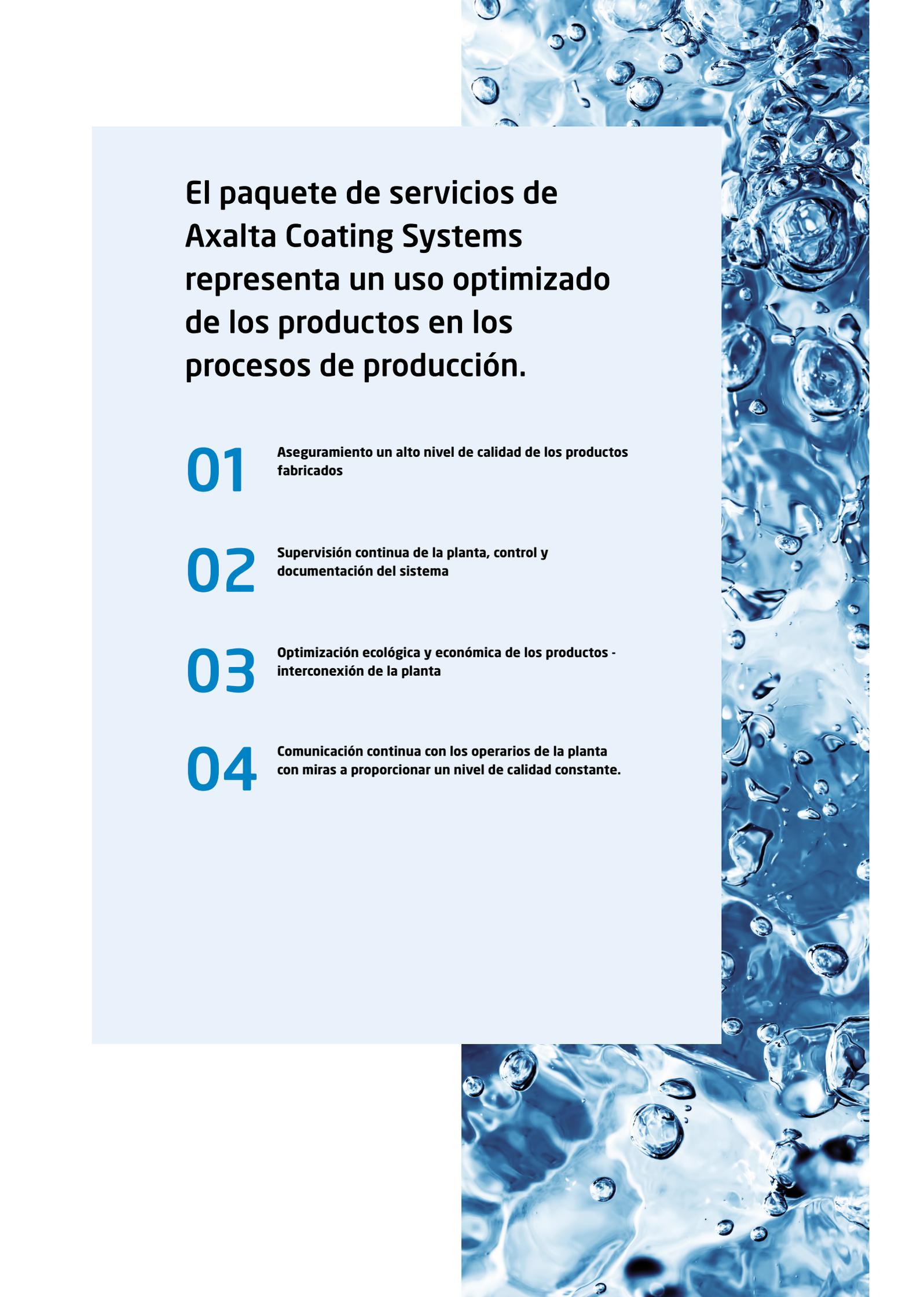
En Axalta Industrial Coatings, nos consideramos como un proveedor global de soluciones de recubrimiento para diversos sustratos y lo hacemos basándonos en décadas de experiencia en la producción de diversas pinturas industriales.

Nos centramos en nuestros clientes a fin de establecer alianzas duraderas, de manera de desarrollar conjuntamente soluciones a medida basadas en las más recientes tecnologías y teniendo en cuenta el medioambiente y la productividad. Ofrecemos soluciones y conocimientos que permiten a nuestros clientes mejorar su cuota de mercado.

Este paquete de servicios demuestra nuestro compromiso de crear alianzas con nuestros clientes y ayudarlos en la consecución del éxito en el presente y contribuir a su preparación para los desafíos que les depara el futuro.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD:

La información proporcionada en este documento se corresponde con nuestros conocimientos sobre la materia a la fecha de su publicación. Esta información puede estar sujeta a revisión a medida que se disponga de nuevos conocimientos y experiencias. Los datos proporcionados se incluyen en el intervalo normal de propiedades del producto y hacen referencia exclusivamente al material específico mencionado. Estos datos pueden ser no válidos para dicho material si se utiliza en combinación con otros materiales o aditivos o en cualquier otro proceso, a menos que se indique expresamente lo contrario. Los datos proporcionados no deben utilizarse para establecer límites de especificación ni utilizarse de forma aislada como base del diseño. No tienen el propósito de sustituir ningún ensayo que usted pueda tener que realizar para determinar la idoneidad de un material específico para sus fines particulares. Dado que Axalta no puede prever todas las variaciones en las condiciones reales de uso final, la empresa no ofrece ninguna garantía ni asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. Ninguna parte de esta publicación puede considerarse como una licencia bajo la que operar ni una recomendación para infringir cualquier derecho de patente.

The background of the entire page is a dynamic, high-speed photograph of water splashing, creating numerous bubbles and ripples. The color palette is a range of blues, from light sky blue to deep, dark navy blue. The water droplets are in various stages of formation, some sharp and clear, others blurred by motion, giving a sense of energy and freshness. This background is partially overlaid by a light blue rectangular area that contains the main text and a list of four points.

El paquete de servicios de Axalta Coating Systems representa un uso optimizado de los productos en los procesos de producción.

01 **Aseguramiento un alto nivel de calidad de los productos fabricados**

02 **Supervisión continua de la planta, control y documentación del sistema**

03 **Optimización ecológica y económica de los productos - interconexión de la planta**

04 **Comunicación continua con los operarios de la planta con miras a proporcionar un nivel de calidad constante.**

Puesta en marcha de las instalaciones de la línea de pinturas

Las instalaciones de la línea de pintura se ponen en marcha por secciones:

- Revisión del estado actual y establecimiento de la secuencia de operaciones
- Limpieza de los equipos individuales de trabajo/etapas del proceso
- Inspección en materia de contaminación
- Pruebas de funcionamiento e inspección
- Funcionalidad y ajustes
- Carga y puesta en marcha de los componentes del sistema
- Operación de prueba y optimización
- Transferencia

Puesta en marcha del tanque de electrorrevestimiento en la línea de pinturas

Una vez aceptado el sistema, se emite el programa:

- **Vaciado y limpieza de las partes individuales de la planta**
Duración aproximada: 1-3 días
- **Inspección en materia de contaminación**
Duración aproximada: 1-2 días
- **Pruebas de funcionamiento e inspección. Incluye pruebas de estanqueidad; fiabilidad del equipamiento y los accesorios, e inspección de las estructuras y las pantallas**
Duración aproximada: 1 día
- **Llenado y puesta en marcha de los sistemas individuales de la planta (agua de sellado, diálisis, depósitos de electrorrevestimiento, áreas de enjuague de ultrafiltración (agua desmineralizada) y secadores)**
Duración aproximada: 1-2 días
- **Puesta en marcha de la planta de ultrafiltración**
Duración aproximada: 1-2 días
- **Operación de prueba y optimización de toda la planta**
Duración aproximada: 1 día

Curso de electrodeposición



El desempeño de los operarios es crucial en lo que respecta a la calidad de los productos pintados, la eficiencia económica del método de trabajo del sistema de pintura y los efectos del proceso de pintura en el medioambiente.

Formación: mediante cursos introductorios y avanzados que hacen un gran hincapié en la práctica

Los temas incluyen:

- **Método de trabajo para los procedimientos de la planta**
- **Dependencia de los distintos procedimientos en la línea de pintura**
- **Resolución de problemas y rectificación de fallos**
- **Importancia medioambiental y ecología**



Arranque de la producción

Cada sección de la línea de pintura debe ser funcional a fin de garantizar la economía y la calidad de la producción. Antes de la puesta en marcha del sistema, deben realizarse las siguientes inspecciones:

- **Inspección óptica de las piezas pretratadas**
- **Ajuste de:**
 - Corriente del baño de electrorrevestimiento (corriente profunda y corriente superficial)
 - Ajuste del volumen del baño de electrorrevestimiento (mínimo y máximo)
 - Dosis de recarga
 - Las áreas de lavado (patrón de pulverización, boquillas de pulverización, presión de funcionamiento, recirculación en el tanque y control de la cascada)
 - Ciclo de diálisis (corriente y control de la conductancia)
 - Ciclo de ultrafiltración (presiones y volumen de pulverización)
- **Optimización del espesor de la capa**
 - Ajuste de la temperatura
 - Especificación del ajuste del rectificador
 - Especificación del ajuste del control de la densidad de la corriente
- **Ajuste del secador**

Todo lo anterior se realiza en estrecha colaboración con el fabricante del sistema de electrorevestimiento

Estudio de optimización del proceso

El primer paso en este estudio implica la recogida de datos en la línea de pintura. En la mayoría de los casos, estos datos ya existen, ya que se han registrado durante el proceso de puesta en marcha.

Durante una auditoría de línea, el estado actual de varios aspectos del sistema se registra. Dicho registro incluye las funciones de la planta —por ejemplo, pretratamiento, proceso de recubrimiento por electrodeposición (ED) y secado—, así como los equipos auxiliares, la logística y la capacidad.

A continuación, se realiza un análisis de los puntos débiles.

El próximo paso es comparar el estado actual del sistema con:

- **Las nuevas tecnologías en términos de flujo del proceso; consumo de energía, agua y sustancias químicas, y logística**
- **Los requisitos procedimentales del sistema de pintura**
- **Los requisitos medioambientales**

Como mínimo, el estudio examina algunas formas de eliminar las vulnerabilidades:

- **Optimización de la planta**
- **Reacondicionamiento**
- **Renovación de los componentes de la planta (lista de prioridades)**

Optimización de los costes generales para pintar

El objetivo del estudio de la optimización del proceso es hallar los puntos débiles y determinar el potencial de ahorro en los costes totales en concepto de recubrimiento de la línea de pintura.

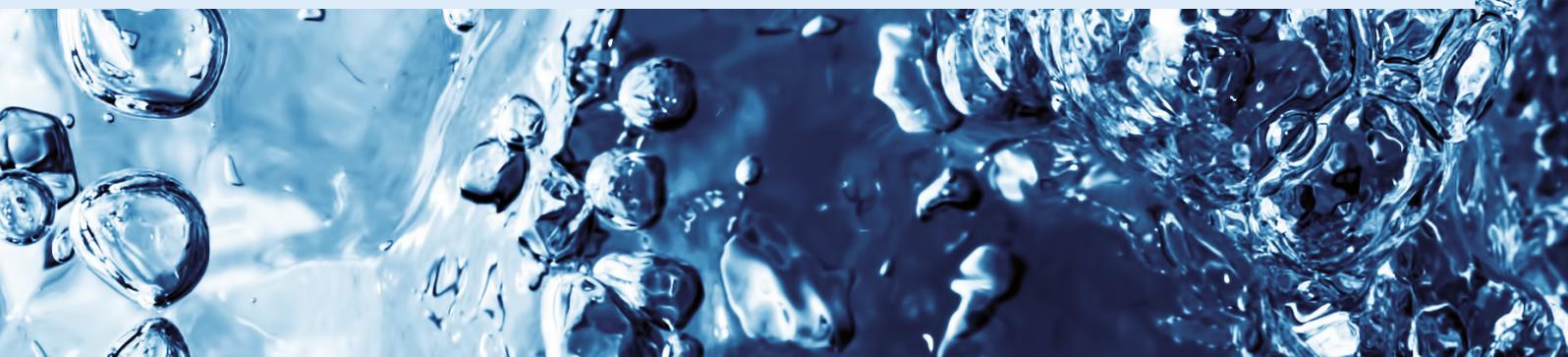
La base del estudio la constituye el sistema actual de la línea de pintura, así como sus equipos auxiliares, particularmente los costes de:

- **La energía (electricidad y calefacción)**
- **Los materiales usados (sustancias químicas para el proceso de electrorrevestimiento)**
- **La eliminación de los residuos y los costes en concepto de limpieza**
- **Los costes de mantenimiento**
- **Los costes en concepto de dotación de personal**
- **Los costes logísticos (montaje del mecanismo de suspensión; alimentación y descarga; sistema de entrega; interfaces; funciones de la línea, y capacidad)**

Mantenimiento

El mantenimiento y la asistencia técnica son vitales para que la línea de pintura funcione sin problemas y de forma económica. Nos encargamos de:

- **El lavado y la pasivación del ciclo de diálisis**
- **Las pruebas de funcionamiento y el ajuste de las condiciones del flujo**
 - Los tanques de pintura de electrodeposición
 - El circuito de circulación del intercambiador de calor
 - Las áreas de lavado de la ultrafiltración
 - El sistema de filtrado
- **La prueba de funcionamiento del sistema de secado**
 - La comprobación de la distribución de la temperatura en el producto de revestimiento





WWW.AXALTA.COM

www.axalta.com/ecoat-emea

The Axalta logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ and all products denoted with ™ or ® are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and its affiliates. Axalta trademarks may not be used in connection with any product or service that is not an Axalta product or service. Axalta Coating Systems GmbH · Uferstraße 90 · 4057 Basel · Switzerland | 09/2022



The information provided herein corresponds to our knowledge on the subject at the date of its publication. This information may be subject to revision as new knowledge and experience becomes available. The data provided fall within the normal range of product properties and relate only to the specific material designated; these data may not be valid for such material used in combination with any other materials or additives or in any process, unless expressly indicated otherwise. The data provided should not be used to establish specification limits or used alone as the basis of design; they are not intended to substitute for any testing you may need to conduct to determine for yourself the suitability of a specific material for your particular purposes. Since Axalta cannot anticipate all variations in actual end-use conditions Axalta makes no warranties and assumes no liability in connection with any of this information. Nothing in this publication is to be considered as a license to operate under or a recommendation to infringe any patent rights.

Adobe Stock: Juri, Photocreo Bednarek / Shutterstock: Alexey_Ulyanov, VERSUSstudio, SimoneN