



**STANDOX**

## **Standex SprayMax 1K-Füllprimer 1K Primer Filler**

- **Imprimación ácida 1K**
- **Libre de cromatos**
- **Óptima protección anticorrosiva**
- **Certificado para soldadura**

### **Descripción técnica:**

- Apto como imprimación
- 1 pasada
- Recubrir con aparejo Standox Filler tras 10-15 min. / 18-22° C evaporación
- Apto como aparejo imprimación
- 2 - 3 pasadas
- Secar, lijar suavemente y repintar

# Standex SprayMax 1K-Füllprimer

## Fondo:

- Imprimación de piezas de recambio, lijada

## Pretratamiento / limpieza:



Observar pretratamiento del fondo. Ver proceso de pintado S1.

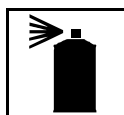


Usar equipo de protección personal. Consulte las Fichas de Seguridad pertinentes.

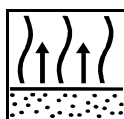
## Aplicación:

### Reparación de parches

#### Imprimación:



1 = 15 micras



10-15 min. / 18-22° C

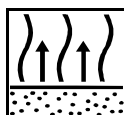


Aparejo Standox 2K Filler

#### Aparejo imprimación:



2 - 3 = 30 - 50 micras



30-60 min. / 18-22° C  
dependiendo del espesor de la película



Después de 45 min. / 18-22° C lijar suavemente  
o



tras 90 min. / 18-22° C  
lijar en húmedo con P800 - P1000



Acabado Standocryl VOC Topcoat o  
Base bicapa Standohyd Basecoat con  
Barnices Standocryl VOC Clear

# Standex SprayMax 1K-Füllprimer

## Punto de inflamación:

- -4° C

## Peso específico:

- 0,83 g/cm<sup>3</sup>

## Contenido en sólidos (sin diluyente añadido):

- 19,4 - 20,5 Gew. %
- 8,2 - 8,5 Vol. %

## VOC (2004/42/EC):

2004/42/II B(e)(840)690

El límite establecido por la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en forma de listo para usar es de máx. 840g/l de COV. El contenido de COV de este producto en forma de listo para usar es de máx. 690 g/l.

## Indicaciones importantes:

- Recomendamos utilizar un sistema tricapa sobre chapa zincada y aluminio.
- En un sistema tricapa, el aparejo imprimación Standox 1K Primer Filler se ha de recubrir completamente con aparejo Standox Filler incluso después de lijar.
- No recubrir con productos de poliéster ni epoxi.
- El aparejo imprimación Standox 1K Primer Filler tiene una resistencia a la intemperie de 3 meses, siempre que el espesor de película seca no sea inferior a 50 micras.
- No lijar en seco.
- Se puede secar mediante infrarrojos 5 min. a 50% de potencia
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Standox Basecoat o el acabado Standocryl 2K Topcoat.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta Información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. Todos los derechos reservados. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.