



Hoja Técnica

Prime 'n Seal®

2610S, 2670S, 2680S

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Prime 'n Seal® es un sellador-primario de 2 componentes, no lijable, con alta protección anticorrosivo y excelente adherencia directa al metal. Es un sellador-primario libre de plomo y cromo. Puede ser usado sobre rellenos, plastes, primarios rellenos, acabados de uretano. Prime 'n Seal® puede ser usado para reparaciones de áreas pequeñas, paneles completos y pinturas generales. Es muy recomendable en piezas de reemplazo. Este producto está disponible en versiones de valor de sombra.



PROTECCIÓN PERSONAL

Es importante utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del material para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos. Asimismo, es fundamental llevar a cabo la aplicación en un lugar ventilado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Lave la superficie con agua y jabón. Para sustratos metálicos desengrase con PrepSol® 3919SM. Para partes plásticas rígidas o flexibles y fibra de vidrio, utilice limpiador Plas-Stick® 2320S.

Lije y desvanezca las orillas de acuerdo con las siguientes recomendaciones:

Acero:	Grano P180
Aluminio*/Galvanizado/E-Coat/pintura curada:	Grano P320
Acabado OEM:	Grano P180 - 240
Rellenador / Fibra de Vidrio:	Grano P180 - 240

* El Aluminio se debe preparar previamente con Variprimer® 615SM.

Recomendaciones

Cuando use lija de grano grueso, deberá aumentar progresivamente el grado DA P80/P180/P240 antes de aplicar el primario para quitar los rayones más gruesos y evitar marcas de lija en los acabados originales.

Lije más allá del área que se va a cubrir con lija de grano P320 o más fina para asegurar una buena adherencia en el borde de la reparación.

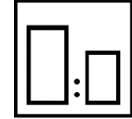


Reparaciones

Cuando tenga que recubrir Prime 'n Seal® con más Prime 'n Seal® se puede hacer en cualquier etapa del secado o curado.

RELACIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:		
Componente	Nombre	Volumen
2610S, 2670S y 2680S	Prime 'n Seal®	1 parte
2603S ó 2605S	Catalizador (secado rápido y normal)	1 parte



La relación de mezcla del producto dependerá del equipo de aplicación a utilizar.

Recomendaciones para asegurar el éxito: para evitar la absorción de humedad, guarde las latas bien cerradas mientras el producto no se esté usando. La humedad puede causar puntos de alfiler, pérdida de adherencia o alguna otra falla.

Viscosidad de aplicación

16 – 20 dependiendo de la relación de mezcla (Copa Zahn 2, en segundos)

Tiempo de vida

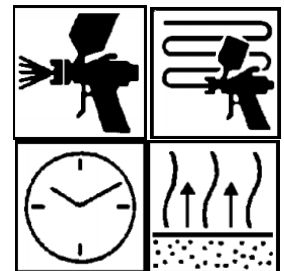
24 horas @ 21 °C, una vez catalizado el material, en recipiente sellado.

APLICACIÓN Y TIEMPO DE SECADO

Aplique 1 mano de mediana a húmeda.

Substratos Recomendados

- Acero adecuadamente preparado, aluminio y lámina galvanizada.
- Acabados originales adecuadamente lijados y partes de reemplazo originales.
- Directo sobre Variprimer® 615SM.
- Fibra de vidrio.
- Rellenadores de Poliéster



Entintado

Para evitar problemas funcionales se deberán de seguir las siguientes instrucciones. Adicionar hasta un 5% del tinte MasterTint® seleccionando al primario antes de ser catalizado. Mezcle perfectamente el primario con el tinte. Catalice el primario en la relación 1:1 basándose sólo en la cantidad inicial de primario sin incluir el tinte.

Configuración de la pistola

Tipo de pistola	Boquilla	Presión
Por sifón:	1.2 a 1.4 mm	20 – 30 psi en la pistola
Por gravedad:	1.4 a 1.6 mm	20 – 30 psi en la pistola

Secado al aire

Para aplicar acabado	5 - 10 minutos*
Para lijar en seco o en húmedo	60 minutos
Secado infrarrojo	Revise guía de infrarrojo.

Recomendación:

Aplicar un flujo de aire caliente durante el secado, maximizara la funcionalidad.

Acabados

ChromaPremier® Base Color

ChromaPremier® Esmalte de Poliuretano

ChromaBase® Base Color

ChromaOne® Esmalte de Poliuretano

Cromax Pro® Base Color (Base Agua)

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Especificación
Rendimiento teórico @1mils de EPS (m2/L)	9.29
Sólidos en peso (%)	35 - 40
Espesor de película seca recomendado (mils)	0.8 a 1 en 1 mano
Viscosidad de empaque (Brookfield)	550 – 650
COV (gramos/L)	<630

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido.

En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.

