



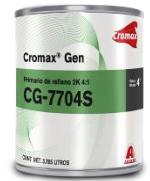
Hoja Técnica

Primario de Relleno 2K 4:1 Cromax® Gen VS 1, 4, 7

CG-7701S, CG-7704S, CG-7707S

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Es un primario de relleno de dos componentes el cual, por su relación de mezcla y sus presentaciones, es de fácil preparación, empleo y almacenamiento. Es un primario que promueve en los acabados finales una retención de brillo y apariencia de manera prolongada. Se encuentra disponible en tres versiones de sombra ValueShade®



PROTECCIÓN PERSONAL

Se deberá emplear el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del producto para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda utilizar anteojos de seguridad, guantes, overol y respirador para vapores orgánicos. Así mismo, es fundamental llevar a cabo la aplicación en un lugar ventilado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Lavar la superficie con agua, jabón y posteriormente desengrasar con Prepsol® 3919SM. Para partes plásticas rígidas, flexibles y fibra de vidrio, utilice Solvente de Limpieza 275 y Promotor de Adherencia 300 de la Línea Universal Axalta.

Lijar y desvanecer las orillas con las siguientes recomendaciones en el grado de lija:

acero:	P180 -P220
aluminio* / galvanizado:	P320
acabado OEM:	P180 - P220
rellenador / fibra de vidrio:	P180 - P220
E-Coat / pintura curada:	P500 - P600

* El aluminio se debe preparar previamente con VariPrimer® 615SM.

Recomendaciones

Antes de aplicar el primario, al lijar el sustrato se recomienda incrementar el grado de lija de forma progresiva para eliminar los rayones más gruesos y así evitar marcas de acuerdo a la siguiente recomendación: P80 → P180 → P220.

Se recomienda lijar más allá del área que se va a cubrir de primario con lija P320 o incluso más fina para asegurar una buena adherencia en el borde de la reparación como tal.

Lijado

Antes de la aplicación de base color, emplear lija grado P600 – P800

Reparabilidad

En caso de tener que corregir la aplicación del primario, si fue horneado o secado al aire, se deberá lijar el área inicialmente con lija P320 o P400 para corregir la falla, y posteriormente afinar con lija P600 - P800 antes de volver a aplicar el producto.



RELACIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:		
Componente	Nombre	Volumen
CG-7701S, CG-7704S, CG-7707S	Primario de Relleno 2K 4:1 Cromax® Gen	4 partes
CG-4105	Catalizador Cromax® Gen	1 parte

Catalizador especificado:

Catalizador Cromax® Gen CG-4105

Aditivos

Para partes plásticas semirrígidas: agregar 1.5 onzas de Plas-Stick® 2350S por litro ya mezclado y listo para aplicar.

Para partes plásticas flexibles: agregar 2.0 onzas de Plas-Stick® 2350S por litro ya mezclado y listo para aplicar.

Sellador

Si se desea aplicar sellador, se pueden emplear los de la línea de selladores de Cromax®

Se recomienda guardar las latas bien cerradas mientras el producto no se esté empleando para evitar la absorción de humedad, la cual puede causar puntos de alfiler, pérdida de adherencia o alguna otra falla.

Tiempo de vida

1 hora @ 21 °C, una vez catalizado el producto.

APLICACIÓN Y TIEMPO DE SECADO

Mezclar perfectamente para asegurar uniformidad; filtrar el producto antes de aplicarlo. Aplique de 2 a 3 manos medianas a húmedas hasta obtener el espesor adecuado.

Sustratos Recomendados

Acero adecuadamente preparado.

Acabados originales adecuadamente lijados y partes de reemplazo originales.

Sobre 615SM VariPrimer®, sobre todo si el sustrato es aluminio o lámina galvanizada.

En caso de ser necesario aplicar sobre plástico, emplear los aditivos de plásticos Plas-Stick®, así como los de la Línea Universal Axalta.

Configuración de la pistola

Tipo de pistola

Por sifón

Por gravedad

Boquilla

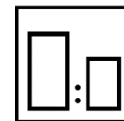
1.2 a 1.4 mm

1.6 a 1.9 mm

Presión

20 – 22 psi en la pistola

20 – 30 psi en la pistola

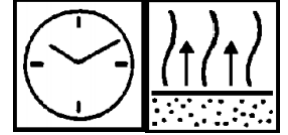


Tiempos de secado:

Oreo entre manos	5-10 minutos
Secado al tacto	20 - 30 minutos
Para lijar en seco o en húmedo	60 - 90 minutos

Acabados

Cromax® Gen y líneas Cromax®



PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Especificación
Rendimiento teórico @ 1 mils de EPS (m ² /L)	16.6
Sólidos en peso (%)	60 - 65
Espesor de película seca recomendado (mils)	4.8 @ 3 manos
Viscosidad de empaque	150 - 210
Densidad (Kg/L)	1.3 - 1.4
COV (gramos/L)	< 500



LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner estándar T-99363 de Axalta.

SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido.

En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial sólo por personal profesional capacitado.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.

