

Standox Spray Filler U1100

Standox Polyester Spray Filler U1100 es una masilla en spray de película gruesa que reemplaza el trabajo de enmasillado y se puede usar como masilla fina pulverizable.

- Aparejo en spray.
- Fácil de lijar.
- Superficie libre de poros.
- Se puede usar como masilla fina.



The Art of Refinishing.

Standex Spray Filler U1100

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Aparejos 2K o Imprimación-Aparejo Epoxy 2K totalmente seco, lijado y limpio
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Acero, acero galvanizado y aluminio ligero, lijados y limpios, cubiertos con imprimación y Aparejo 2K.



Masilla		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
100	100	5	3.6	0 - 5%	0 - 5%
U1100		U1110		11008	



Vida de la mezcla a 20°C: 20 min - 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	2 - 2.5 mm	2 - 3 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 5 manos
sin evaporación intermedia
antes de hornear: 5 min - 10 min



	U1110
20 °C	2 h
60 - 65 °C	30 min - 35 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 10 - 12 min



Lijado previo: P120 - P220
Lijado final: P240 - P360



Imprimación
Imprimación-aparejo
Aparejo

Cumple la legislación COV

2004/42/II(b)(250) 250: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(b))) listo al uso es un máximo de 250 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 250 g/li.

Standex Spray Filler U1100

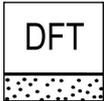
Productos

Standex Spray Filler U1100

Standex Thinner Polyester 11008

Standex PE Hardener U1110

500 - 600 μm Se pueden obtener micraj es de hasta 1000 μ



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
 - No aplicar sobre imprimaciones 1K, imprimaciones fosfatantes o acabados termoplásticos.
 - No lijar en húmedo.
 - Los materiales de poliéster tienen una estabilidad limitada. Por tanto, deben almacenarse en lugar fresco y emplearse en un plazo de 12 meses para asegurar resultados óptimos.
-

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

