



COUCHE DE FOND SUPER NOIR JAIS CROMAX^{md} PRO WB9908^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Couleur super noir jais conditionnée en usine offrant le noir le plus profond visant à respecter les normes de couleur les plus cruciales. Il possède des propriétés d'opacification élevée, peut s'appliquer en mouillé-sur-mouillé et est polyvalent, quelles que soient les conditions.

PROPRIÉTÉS

- Cromax^{md} Pro permet une application facile et des contretypages précis.
- L'excellent pouvoir couvrant réduit de façon significative les temps d'application et la consommation de matériel.
- Respecte tous les règlements sur les COV prescrivant une teneur de 3,5 lb/gallon ou moins du produit prêt à l'emploi.
- Convient aux retouches, réparations de panneaux et peintures complètes.
- Cromax^{md} Pro nécessite une dilution avec un contrôleur Cromax^{md} Pro pour atteindre la bonne viscosité prête à l'emploi et le contrôle adéquat des paillettes.

REMARQUES

Les couleurs de mélange Cromax^{md} Pro doivent être mélangées à fond sur un mélangeur avant leur pesée et toute couleur Cromax^{md} Pro doit être brassée immédiatement après sa pesée. N'utilisez pas d'agitateur mécanique pour mélanger une couleur prête à l'emploi.



MÉLANGE

COMPOSANTS

	Emballage	Durée de conservation à 20 °C
Super noir jais Cromax ^{md} Pro WB9908 ^{mc}	1 litre	2 ans*
Contrôleur Cromax ^{md} Pro WB2040 ^{mc} – Standard	3,5 litres	2 ans
Contrôleur Cromax ^{md} Pro WB2045 ^{mc} – Faible humidité	3,5 litres	2 ans
Fusionneur Cromax ^{md} Pro WB2091 ^{mc}	3,5 litres	2 ans
Fusionneur Cromax ^{md} Pro WB2093 ^{mc} – Faible humidité	3,5 litres	2 ans
Additif pour fusionneur Cromax ^{md} Pro WB2095 ^{mc}	1,0 litre	4 ans
Activeur Cromax ^{mc} Pro WB2075 ^{mc}	0,5 litre	2 ans

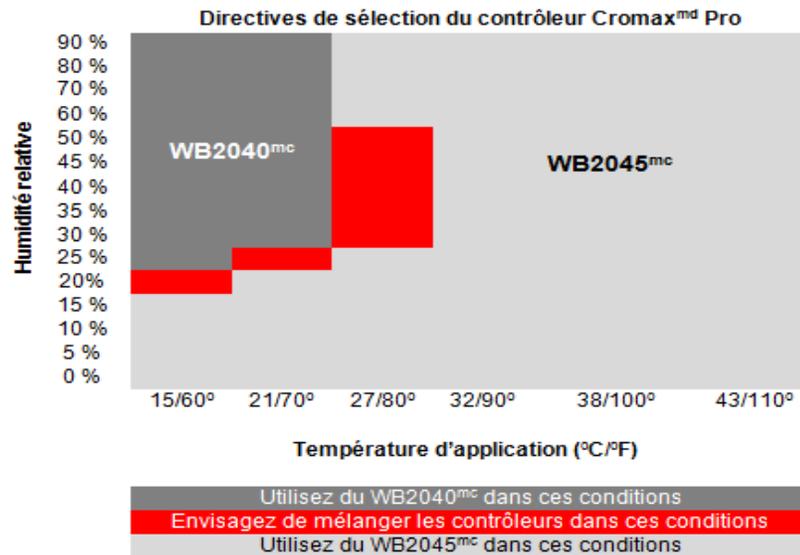
La durée de conservation constitue un guide; on peut utiliser les produits au-delà de la période suggérée.

Les couleurs mélangées (sans contrôleur) peuvent être entreposées pendant 6 mois dans un contenant adéquat.

RAPPORT DE MÉLANGE

Fusionneur Cromax^{md} Pro : 5 % de contrôleur requis
 Super noir jais Cromax^{md} Pro WB9908^{mc} : 10 à 20 % de contrôleur requis

Remarque : Par temps extrêmement humide, utilisez jusqu'à 30 % de contrôleur. Filtrez avec un filtre de 125 um ou plus fin. Évitez les filtres en mailles de coton qui peuvent gonfler.



FILTRAGE

- Il faut filtrer à l'aide d'un filtre à mailles de nylon de 125 um ou plus fin.
- Les systèmes à godets jetables devraient être dotés de filtres pleine surface de 125 um.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE À 20 °C (68 °F)

Les couleurs solides, les couleurs nacrées et le fusionneur n'ont aucune limite de durée de vie de mélange.

VISCOSITÉ À 20 °C (68 °F)

Les couleurs sont équilibrées pour assurer une viscosité apte à la pulvérisation.



APPLICATION

SUBSTRATS

Surfaces d'origine (OEM) adéquatement préparée
 Apprêt scellant productif ChromaPremier^{md} Pro 33430S^{mc}
 Scellants supérieurs 2K ChromaPremier^{md} 42410S^{mc}/42440S^{mc}/42470S^{mc}
 Apprêt surfaçant 2K Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE3004S^{mc}
 Apprêts scellants 2K Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE3010S^{mc}/LE3040S^{mc}/LE3070S^{mc}
 Apprêts garnissants uréthane Cromax^{md} Pro LE LE3401S^{mc}/LE3404S^{mc}/LE3407S^{mc}
 Apprêts scellants uréthane Cromax^{md} Pro LE LE3410S^{mc}/LE3440S^{mc}/LE3470S^{mc}

SUBSTRATS NON RECOMMANDÉS

N'appliquez pas ce produit directement sur un apprêt réactif acide
 N'appliquez pas ce produit directement sur :

- Promoteur d'adhérence pour plastique Plas-Stick^{md} 2322S^{mc}
- Promoteur d'adhérence pour plastique Plas-Stick^{md} 2330S^{mc}
- Promoteur d'adhérence Plas-Stick^{md} 2332S^{mc}
- Promoteur d'adhérence pour plastique Plas-Stick^{md} A-2330S^{mc}

N'appliquez pas ce produit directement sur un apprêt pour peinture-laque, dont un apprêt aérosol 1K

Promoteur d'adhérence de couche intermédiaire 222S^{mc}
 Scellants ChromaBase^{md} 4:1 7710S^{mc}, 7740S^{mc}, 7770S^{mc}

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Nettoyez la surface avec de l'eau chaude et de savon pour auto; rincez à fond.
- Faites un nettoyage préalable avec un nettoyeur de surface conforme en COV. Asséchez avec un chiffon propre.
- Réparez la surface en fonction des dommages subis.



Conseils pratiques :

- Essayez de façon à relâcher et soulever les contaminants.
- Ne laissez pas le nettoyant sécher sur la surface. Dans un tel cas, mouillez de nouveau et asséchez avec un chiffon. Ceci prévient les marques de chiffons.
- Remettez le capuchon sur le contenant après usage. Le nettoyant peut s'évaporer et sa puissance s'altérer.
- Les pâtes de ponçage ne sont pas recommandées. Un rinçage inadéquat peut laisser des résidus de pâte qui peuvent causer la formation de cloques.
- Dans certaines régions réglementées, il faut utiliser des flacons pulvérisateurs à pompe et le recours à de tels flacons constitue une meilleure pratique.

PONÇAGE

Lors de l'application de Cromax^{md} Pro directement sur un apprêt, faites un ponçage de finition de l'apprêt, comme suit :

- Mécanique à sec : P500 avec tampon d'interface
- À la main à sec : P800
- À l'eau : P800 ou plus fin

Lors de l'application de Cromax^{md} Pro sur un scellant, faites un ponçage de finition du substrat scellé, comme suit :

- Mécanique à sec : P400 avec tampon d'interface
- À la main à sec : P500
- À l'eau : P600 ou plus fin

Conseils pratiques :

- Utilisez des tampons de ponçage-effleurage gris ou l'équivalent avant la ponceuse DA, et uniquement pour les bords.
- Pour des résultats optimums, utilisez toujours un tampon d'interface lors d'un ponçage à sec. Le tampon d'interface permet de créer des égratignures uniformes autour des courbes et des contours profilés et aide à prévenir les percées sur les bords.
- Les égratignures de tampon de ponçage-effleurages sont plus visibles que celles d'une ponceuse DA.

MASQUAGE

- Faites un nettoyage final de la surface avec un nettoyant de surface à teneur conforme en COV. Utilisez un ruban gommé compatible avec les peintures hydrodiluable ainsi qu'un papier couché ou du plastique.
- Faites un nettoyage final au chiffon gommé Sontara^{md} pour apprêt (E-4586^{mc}). Asséchez avec un chiffon propre.

APPLICATION

Appliquez 1 couche moyennement chargée en tenant le pistolet à une distance de 20 à 25 cm (8–10 po) de la surface pour obtenir une opacité de 75 %, suivie immédiatement d'une couche légère en tenant le pistolet à une distance de 30-38 cm (12-15 po) de la surface. Appliquez un feuillet uniforme de peinture en chevauchant densément les passes (de 70 % ou plus). Appliquez toutes les couches en mouillé-sur-mouillé. Ne laissez pas évaporer entre les couches. Laissez évaporer jusqu'à un fini mat avant d'appliquer le transparent.

APPLICATION DU TRANSPARENT

Utilisez exclusivement des transparents Cromax^{md}, tel qu'il est demandé, sur les couches de fond Cromax^{md} Pro et ce, uniquement lorsque la couche de fond est complètement mate. La couche de fond doit être recouverte d'un transparent dans un délai de 72 heures. Consultez les tableaux muraux des teneurs réglementaires en COV pour votre région pour vous assurer de respecter les règlements.

PROCESSUS DE RÉPARATION

1. Appliquez la couche d'opacification
2. Lisérez les bords de la pièce
3. Appliquez la couche d'effet
4. Évaluez l'uniformité de la couleur sur le panneau et l'apparence de la fusion
5. Accentuez la circulation d'air jusqu'à ce que le panneau soit sec
6. Appliquez le transparent



PROCESSUS DE FUSION STANDARD

Les recommandations suivantes s'appliquent à des conditions standard, sauf indication contraire.

Étape 1 : Application du lit frais

- Appliquez le fusionneur Cromax^{md} Pro WB2091^{mc} sur tout le panneau de fusion.
- Appliquez par la méthode de couche fermée. Ceci signifie à distance rapprochée (pistolet à 10 mm/4 po de distance) à vitesse rapide. Maintenez des bords lisses et minces sur le panneau réparé ou de rechange.
- Ne laissez pas le lit frais sécher ou s'évaporer. Passez immédiatement à l'étape 2.

Étape 2 : Fusion de la couleur

- Fusionnez la couleur dans le fusionneur par une application de l'extérieur vers l'intérieur.
- Appliquez la 1^{re} couche à l'aide d'une technique pour couche d'effet, le pistolet à 25-30 cm/10-12 po de la surface, en chevauchant de 75 %, et en couvrant le plus loin possible dans la fusion.
- Appliquez la 2^e couche à l'aide d'une technique pour couche d'effet, le pistolet à 25-30 cm/10-12 po de la surface, en chevauchant de 75 %, en restant à l'intérieur de la 1^{re} couche.
- Appliquez la 3^e couche à l'aide d'une technique pour couche d'effet, le pistolet à 25-30 cm/10-12 po de la surface, en chevauchant de 75 %, en restant à l'intérieur de la 2^e couche.

Étape 3 : Peinture du panneau

- Appliquez la peinture sur le reste de la réparation à l'aide de la méthode standard de 1,5 couche.
- En tenant le pistolet à 20 cm/8 po de distance, appliquez une couche moyennement chargée sur tout le panneau.
- Lisérez les bords, au besoin.
- En tenant le pistolet à une distance de 30 cm/12 po, appliquez la couche d'effet sur le panneau.
- Laissez évaporer 1-2 minutes avant de mettre les souffleurs d'air en marche.

PROCESSUS SPÉCIAL DE RÉPARATION

Application de couleurs deux tons

- Ajoutez 5 % d'activateur Cromax^{md} Pro WB2075^{mc} à la couleur avant d'incorporer le contrôleur à la couleur Cromax^{md} Pro, pour l'application de tricouches et de couleurs deux tons, pour améliorer le mouillage et les propriétés de création de feuillets épais.
- Lors de l'utilisation du WB9908 dans une couleur deux tons ou de tons multiples, une couche de transparent est requise pour isoler le WB9908 des autres couches de fond.

Couleurs de dessous de capot

- Ajoutez 10 % d'activateur Cromax^{md} Pro WB2075^{mc} à la couleur Cromax^{md} Pro mélangée.
- Ajoutez ensuite le contrôleur standard WB2040^{mc} (10 % pour les couleurs solides; 20 % pour les couleurs avec effet).
- Aucun transparent n'est requis.

RÉGLAGES DU PISTOLET

	Buse
Alimentation à dépression	1,2 – 1,4 mm
HVLP	1,2 – 1,3 mm
Conforme	1,2 – 1,3 mm

Conseils pratiques

- Utilisez un pistolet réservé à ce processus pour éviter la contamination croisée.
- Utilisez un pistolet avec godets de plastique ou d'aluminium traité.
- Un pistolet conforme assure un débit plus élevé de liquide et une meilleure atomisation qu'un pistolet HVLP.
- Les conditions d'humidité (élevée c. faible) peuvent dicter un réglage optimal du pistolet.

PRESSIION DE PULVÉRISATION

HVLP	10 lb/po ² au chapeau
Conforme	20 – 33 lb/po ²



TEMPS DE SÉCHAGE

Le séchage de Cromax^{md} Pro dépend de la relation entre l'humidité relative, la température et la vélocité de l'air dans la cabine de pistelage. Les conditions optimales pour accélérer le séchage de Cromax^{md} Pro sont :

- 25 % d'humidité relative;
- une circulation d'air régulière et constante de 300 pi/minute;
- une température de cabine de 40 °C (104 °F).

Lorsque l'humidité relative dans la cabine de pistelage est supérieure à 60 %, on peut augmenter le débit d'air jusqu'à 500 pi /minute. Ne dépassez pas cette limite pour prévenir certains défauts de peinture.

L'augmentation de la température de la cabine aidera à diminuer l'humidité. Il faut ramener le substrat aux conditions ambiantes pour l'application du transparent.

ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

CONTENANTS

Les produits Cromax^{md} Pro doivent être mélangés et conservés dans des contenants de plastique ou de métal «enduits». L'entreposage dans des contenants non appropriés causera une interaction entre la peinture et le contenant de métal et altérera la qualité de la peinture.

TEMPÉRATURE

Les couches de fond Cromax^{md} Pro doivent être entreposées à une température de 20 °C (68 °F) avec variations minimales. La plage maximale de températures d'entreposage est de 0 à 50 °C (32-122 °F).

Si la température des produits est inférieure à 0 °C (32 °F) pendant plus de quelques heures, des changements physiques se manifesteront, comme la gélification, l'altération de la couleur et la granulation, qui risquent d'endommager le produit. Un produit qui a gelé sera complètement détruit.

L'entreposage des produits à des températures variant de 36 à 39 °C (96-102 °F) pendant plus de 14 jours risque d'en augmenter la viscosité, tandis que leur entreposage pendant plus de cinq jours à des températures variant de 39 à 50 °C (103-122 °F) peut altérer la couleur et faire sédimenter, épaissir ou gélifier les produits. Un produit exposé à une température de 60 °C (140 °F) sera complètement détruit.

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être réglementés ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans votre région. Suivez les recommandations présentées dans le tableau des produits conformes en COV pour votre région.

Catégorie de COV	COV moins exemptions g/l	COV tel qu'emballé g/l	Densité g/l	% pds Composés volatils	% pds Eau	% pds Exemptions	% vol. Eau	% vol. Exemptions
WB9908 p. à Temp. 30 % de WB2045	383,6	113,0	1010,2	81,1	69,1	0,8	69,5	1,0
WB9908 dessous de capot. 10 % de WB2075, 20 % de WB2045	374,9	131,8	1016,2	76,8	63,1	0,7	63,9	0,9



SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Juin 2013

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

