



FUSIONNEUR DE TRANSPARENT 19301S^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Fusionneur servant de revêtement de fini uniforme pour améliorer l'apparence des fusions exécutées avec les transparents Cromax^{md} 2.1 à teneur conforme en COV.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Combinez les composants au volume ou au poids (grammes cumulatifs). Mélangez à fond.

Composant	Volume	Poids cumulatif 4 oz
Transparent pour panneaux multiples Cromax ^{md} Mosaic ^{mc} LE LE5100S ^{mc}	2	53,0
Actifur Cromax ^{md} Mosaic ^{mc} LE LE1175S ^{mc}	1	84,6
Fusionneur de transparent 19301S ^{mc}	50 %	119,9
Transparent à séchage éclair Cromax ^{md} Mosaic ^{mc} LE LE5400S ^{mc}	4	66,4
Actifur Cromax ^{md} Mosaic ^{mc} LE LE1170S ^{mc}	1	85,3
Fusionneur de transparent 19301S ^{mc}	50 %	122,3
Transparent à séchage éclair Cromax ^{md} Mosaic ^{mc} LE LE5600S ^{mc}	4	56,3
Actifur Cromax ^{md} Mosaic ^{mc} LE LE5605S ^{mc}	1	72,5
Actifur Cromax ^{md} Mosaic ^{mc} LE LE5675S ^{mc}	1	85,1
Fusionneur de transparent 19301S ^{mc}	50 %	119,8
Transparent productif Cromax ^{md} Pro LE LE8300S ^{mc}	3	65,5
Actifur Cromax ^{md} Pro LE LE1005S ^{mc}	1	66,7
Diluant Cromax ^{md} Pro LE LE1075S ^{mc}	1	87,7
Fusionneur de transparent 19301S ^{mc}	50 %	122,3
Transparent d'apparence supérieure Cromax ^{md} Pro LE LE8700S ^{mc}	3	65,5
Actifur Cromax ^{md} Pro LE LE1005S ^{mc}	1	87,7
Fusionneur de transparent 19301S ^{mc}	50 %	122,4

Conseils pratiques

Utilisez une palette de mélange pour mesurer précisément.



APPLICATION

SUBSTRATS

Finis d'origine (OEM) adéquatement préparés

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Préparez la surface à réparer selon les lignes directrices de préparation des surfaces dans la section Méthodes générales.
- Exécutez la réparation à l'aide d'un apprêt ou d'un scellant, au besoin

APPLICATION

La réparation de panneau est la méthode approuvée pour une réparation avec garantie. Si le peintre-carrossier choisit de fusionner, il doit suivre les étapes ci-dessous :

Étape 1 : Poncez la surface de fusion

Poncez la surface de fusion avec une ponceuse DA muni de papier de grains 1200-1500.



Étape 2 : Appliquez la couche de fond

Consultez la fiche technique de la couche de fond pour connaître les recommandations.

Étape 3 : Appliquez le transparent

Appliquez la première couche de transparent au-delà de celle finale de la couche de fond. Appliquez la seconde couche de transparent au-delà de la première couche mais à l'intérieur du périmètre de la surface de fusion.

Étape 4 : Fusionnez

Mélangez les transparents à teneur conforme en COV de 2,1 lb/gallon activés avec le 19301S^{mc} selon la section Mélange. Appliquez une couche en voile du mélange de fini uniforme sur la surface de fusion du transparent et amincissez les bords. Appliquez une couche en voile d'acétone sur les bords pour rendre la surface de fusion moins visible.

Étape 5 : Séchez et polissez

Laissez sécher le transparent et le bord de fusion. Polissez à la main le bord de fusion pour rehausser l'apparence du bord de fusion.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Teneur en COV (ME) :	6,88 lb/gallon
Teneur en COV (TE) :	6,82 lb/gallon
Poids moyen d'un gallon :	7,33 lb/gallon
Teneur en COV des solvants exemptés :	4,5 lb/gallon maximum, produit prêt à l'emploi
Point d'éclair :	Consultez la FS

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Juin 2013

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

