



# ADDITIF DE MATAGE 2363S™ À FAIBLE TENEUR EN COV



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Additif de matage à faible teneur en COV conçu pour réduire la brillance des couches transparentes Cromax® lorsque la limite est de 2,1 lb/gal de COV pour la couche transparente.

**Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas vendus dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.**



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Additif de matage 2363S™ à faible teneur en COV  
 Couche transparente multi-panneaux Cromax® LE LE5100S™  
 Couche transparente à séchage rapide Cromax® LE LE5400S™  
 Couche transparente productive séchant à l'air Cromax® LE LE5600S™  
 Couche transparente productive Cromax® Premier LE LE8300S™

Agitez bien avant d'utiliser. Mélangez le 2363S™ avec les couches transparentes comme décrit ci-dessous et mélangez bien pour obtenir le niveau de brillance souhaité.

### RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez en poids comme indiqué dans le tableau. Poids cumulé en grammes par pinte.

#### Couche transparente multi-panneaux Cromax® LE LE5100S™

	Mat (Brillance 2-10)	Velours (Brillance 10-20)	Satin (Brillance 20-30)	Semi-brillant (Brillance 50-60)
LE5100S™	81,3	93,0	112,3	136,2
2363S™	345,2	342,3	338,1	333,0
LE1175S™	508,3	506,2	502,9	498,6
LE1075S™	549,3	547,5	544,5	540,8

Le LE5100S™ avec le 2363S™ peut être cuit 10 minutes à 120°F (49°C). Le délai d'assemblage et de livraison est le lendemain.

#### Couche transparente à séchage rapide Cromax® LE LE5400S™

	Mat (Brillance 2-10)	Velours (Brillance 10-20)	Satin (Brillance 20-30)	Semi-brillant (Brillance 50-60)
LE5400S™	125,2	135,0	151,1	186,8
2363S™	411,8	411,4	410,7	408,7
LE1170S™	542,4	541,3	539,5	535,5

Le LE5400S™ avec le 2363S™ peut être cuit 10 minutes à 120°F (49°C). Le délai d'assemblage et de livraison est le lendemain.

#### Couche transparente productive séchant à l'air Cromax® LE LE5600S™

	Mat (Brillance 2-10)	Velours (Brillance 10-20)	Satin (Brillance 20-30)	Semi-brillant (Brillance 50-60)
LE5600S™	93,9	103,0	118,0	156,6
2363S™	381,7	381,9	381,9	382,2
LE5605S™	500,2	500,0	499,5	498,4
LE5675S™	541,4	540,6	539,4	536,3



Le LE5600S™ avec le 2363S™ peut être cuit 10 minutes à 120°F (49°C). Le délai d'assemblage et de livraison est le lendemain.

**Couche transparente productive Cromax® Premier LE LE8300S™**

	Mat (Brillance 2-10)	Velours (Brillance 10-20)	Satin (Brillance 20-30)	Semi-brillant (Brillance 50-60)
LE8300S™	101,6	109,7	121,3	144,6
2363S™	364,5	361,5	357,6	350,1
LE1005S™	464,1	461,3	457,2	449,3
LE1075S™	546,3	545,5	544,3	542,0

Le LE8300S™ avec le 2363S™ peut être cuit 45 minutes à 140°F (60°C). Le temps d'assemblage et de livraison est de 2 heures après la cuisson.

**VIE EN POT**

30-60 minutes. Mélangez la quantité de produit appropriée pour le travail à effectuer et nettoyez l'équipement immédiatement après utilisation.



**APPLICATION**

**SUBSTRATS**

- Couche de base Cromax® Pro
- Couche de base Cromax® EZ
- Couche de base Cromax® XP
- Couche de base ChromaBase®
- Couche de base ChromaPremier®

**CONFIGURATION DES PISTOLETS**

**Conforme**

Alimentation par gravité : 1,2 mm-1,5 mm

**HVLP**

Alimentation par gravité : 1,2 mm-1,5 mm

**Conseils pour réussir**

La configuration du pistolet utilisée pour le couche transparente peut être utilisée pour le 2363S™ en combinaison avec le couche transparente.

**PRESSION D'AIR**

**Conforme**

Alimentation par gravité : 27-29 psi au pistolet.

**HVLP**

Alimentation par gravité : 7-10 psi au pistolet.

**Conseils pour réussir**

La pression d'air utilisée pour le couche transparente peut être utilisée pour le 2363S™ en combinaison avec le couche transparente.

**APPLICATION**

Appliquez 2 couches moyennes légères sans laisser évaporer entre les couches. Cette technique permet d'obtenir la brillance la plus uniforme. Vous pouvez ajouter 5% de réducteur Cromax® Premier LE LE1075S™ (1 ½ once par quart RTS) au produit RTS pour améliorer l'application tout en maintenant la conformité aux COV.

**Conseils pour réussir**

Pour obtenir une finition uniforme avec une brillance constante sur une base régulière :

- Maintenez les films dans la fourchette inférieure des recommandations
- Autorisez des temps d'évaporation minimaux entre les couches



- Assurez un chevauchement constant de la pulvérisation lors de l'application
- Cuisez la couche transparente au four plutôt que de la laisser sécher à l'air libre

Les éléments qui auront un impact sur la brillance finale sont l'épaisseur totale du film de couche transparente, la température et le temps de cuisson. Une bonne pratique consiste à préparer un panneau de pulvérisation pour évaluer la position de la brillance.

**RECOUVRIR/RÉPARER**

Laissez sécher pendant une nuit avant d'effectuer les opérations de réparation.

**NETTOYAGE**

Nettoyez le matériel de pulvérisation dès que possible avec un produit de nettoyage.



**PONÇAGE**

L'utilisation du 2363S™ dans la couche transparente ralentira les temps de séchage et de durcissement. Prévoyez un temps de séchage supplémentaire avant de poursuivre.



**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

Toutes les valeurs correspondent au produit prêt à pulvériser

	<b>LE5100S</b>	<b>LE5400S</b>
COV max. (LE) :	242 g/l (2,0 lb/gal)	242 g/l (2,0 lb/gal)
COV max. (AP) :	122 g/l (1,0 lb/gal)	128 g/l (1,1 lb/gal)
Poids moyen/gal :	1158 g/l (9,66 lb/gal)	1142 g/l (9,3 lb/gal)
Poids moyen (%) de volatiles:	63,4%	61,2%
Poids moyen (%) de solvant exempt :	52,8%	50,0%
Poids moyen (%) d'eau :	0,0%	0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt :	49,1%	47,2%
Vol. moyen d'eau, en % :	0,0%	0,0%

	<b>LE5600S</b>	<b>LE8300S</b>
COV max. (LE) :	218 g/l (1,8 lb/gal)	238 g/l (2,0 lb/gal)
COV max. (AP) :	111 g/l (0,9 lb/gal)	125 g/l (1,0 lb/gal)
Poids moyen/gal :	1144 g/l (9,55 lb/gal)	1164 g/l (9,70 lb/gal)
Poids moyen (%) de volatiles:	61,3%	62,2%
Poids moyen (%) de solvant exempt :	51,7%	51,6%
Poids moyen (%) d'eau :	0,0%	0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt :	49,1%	47,8%
Vol. moyen d'eau, en % :	0,0%	0,0%

Couverture théorique :	590 pied carrés par gallon de produit RTS à 1 mil.
Épaisseur de film sec recommandée :	1,8-2,2 mils en 2 couches
Point d'éclair :	Reportez-vous à la fiche de données de sécurité/fiche signalétique

**ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV**

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.



---

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur la fiche signalétique et la fiche de données de sécurité. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

**Date de révision : Juillet 2022**

**Aux États-Unis :**  
**1.855.6.AXALTA**  
**cromax.us**

**Au Canada :**  
**1.800.668.6945**  
**cromax.ca**

