



TRANSPARENT POUR PANNEAUX MULTIPLES CROMAX^{md} MOSAIC^{mc} LE LE5100S^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Transparent à deux composants, à teneur conforme en COV, conçu pour les réparations de panneaux simples et multiples avec séchage à l'air ou cuisson à basse température. Il assure un fini ultra-lustré, un durcissement rapide, de courts délais hors-poussière et une faible surpulvérisation.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Transparent pour panneaux multiples Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE5100S^{mc}
 Actifur Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE1165S^{mc} (18-21 °C/65-70 °F)
 Actifur Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE1175S^{mc} (21-27 °C/70-80°F)
 Actifur Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE1185S^{mc} (27-32 °C/80-90°F)
 Actifur Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE1195S^{mc} (Plus de 32 °C/90 °F)

RAPPORT DE MÉLANGE

Combinez les composants au volume (2:1) ou au poids (grammes cumulatifs), puis mélangez-les à fond.

Composant	Volume	Poids cumulatif						
		4 oz	8 oz	12 oz	16 oz	20 oz	24 oz	28 oz
Transparent LE5100S ^{mc}	2	79	159	238	318	397	477	556
Actifur LE11X5S	1	127	254	380	507	634	761	888

Conseil pratique

Utilisez une palette de mélange pour obtenir des mesures exactes.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

1 heure à 21 °C (70 °F)

ADDITIFS

Améliorant d'application

Option 1

- Utilisez ½ oz de V-2350S^{mc} par pinte prête à l'emploi de LE5100S^{mc}

Option 2

- Ajoutez ½-1 oz d'améliorant d'application 19379S^{mc} par pinte prête à l'emploi

Accélérateur

- Ajoutez ¼-½ oz d'accélérateur V-389S^{mc} par pinte prête à l'emploi

Éliminateur d'œils-de-poisson

- Ajoutez ¼-½ oz de V-459S^{mc} par pinte prête à l'emploi

Additif plastifiant

- Ajoutez 2 oz d'additif plastifiant Plas-Stick^{md} V-2350S^{mc} par pinte prête à l'emploi ou mélangez-le comme suit :

Composant	Poids cumulatif						
	4 oz	8 oz	12 oz	16 oz	20 oz	24 oz	28 oz
Transparent LE5100S ^{mc}	75	149	224	298	272	447	522
Actifur LE11X5S	119	238	357	476	594	713	832
Additif plastifiant V-2350S ^{mc}	127	253	380	506	633	760	886



Conseil pratique

Évitez d'utiliser l'accélérateur si vous comptez faire sécher par cuisson. Il pourrait se produire une éruption de solvant dans le transparent si vous utilisez l'accélérateur et passer le transparent à la cuisson.

APPLICATION

SUBSTRATS

Fini d'origine (OEM) adéquatement préparé

Couche de fond Cromax^{md} Pro

Couche de fond ChromaPremier^{md}

Couche de fond ChromaBase^{md}

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Application sur une couche de fond adéquatement préparée :

- Masquez le véhicule au complet pour prévenir l'adhérence de la surpulvérisation.
- Laissez la couche de fond Cromax^{md} Pro sécher 10-15 minutes après l'évaporation finale.
- Laissez la couche de fond ChromaPremier^{md} sécher 15-30 minutes avant l'application du transparent.
- Prolongez le séchage de la couche de fond jusqu'à 30 minutes lors de l'application de plusieurs couches de la couleur de fond, des peintures tricouches ou lorsqu'il fait plus frais dans l'atelier.

FUSION

La réparation des panneaux est la méthode approuvée pour les réparations garanties de couches transparentes. Cette méthode permet au peintre d'atteindre les épaisseurs de feuille recommandées. Si le peintre choisit de fusionner le transparent, il doit poncer-polir la zone de fusion avec de la pâte de ponçage 2311S^{mc} et la rincer immédiatement à l'eau propre et l'essuyer. Une autre solution est de poncer la surface à l'aide d'un abrasif ultra-fin.

Appliquez la première couche, puis appliquez la deuxième couche de transparent en la prolongeant finement au-delà de la première, sans toutefois dépasser la zone poncée-polie.

Après l'amincissement de la couche finale de transparent, mélangez le transparent activé à 2:1 avec du fusionneur de transparent 19301S^{mc} et appliquez ce mélange pour fusionner le bord de pulvérisation. Le cas échéant, appliquez du A-19301S^{mc} pour terminer la fusion des bords.

RÉGLAGES DU PISTOLET

LVLP	1,3-1,4 mm
HVLP	1,3-1,4 mm
Conforme	1,3-1,4 mm

PRESSION D'AIR

LVLP	6-7 lb/po ² au chapeau
HVLP	8-9 lb/po ² au chapeau
Conforme	25-30 lb/po ²

APPLICATION

Appliquez 2 couches moyennement chargées en laissant évaporer 5-8 minutes entre chacune.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Nettoyez l'équipement de pistolage dès que possible après usage avec du diluant à laque.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE AUX INFRAROUGES

Non recommandé. Peut causer une éruption de solvant du transparent.



SÉCHAGE À L'AIR

Hors-poussière :	40 minutes
Prêt à manipuler (assembler) :	4 heures
Prêt à polir :	4-6 heures*
Prêt à la pose de bandes :	6-8 heures
Prêt à la livraison :	4-6 heures
Prêt à la pose de décalques :	Après 24 heures

* Le transparent peut afficher de légères empreintes après 4 heures, mais il peut très bien se polir. La période optimale est de 4-72 heures.

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Évaporation avant la cuisson :	0-5minutes
Cycle de séchage :	15 minutes à 60 °c (140 °F)
Hors-poussière :	Après refroidissement
Prêt à manipuler :	2 heures après la cuisson
Prêt à polir :	2 heures après la cuisson
Prêt à la pose de bandes :	4 heures après la cuisson
Prêt à la livraison :	4 heures après la cuisson
Prêt à la décalcomanie :	Après 24 heures

Ces données se rapportent uniquement au matériau désigné aux présentes et ne s'appliquent pas lorsque celui-ci est utilisé en combinaison avec tout autre matériau ou dans tout autre processus. Ces données ne doivent pas être considérées être une spécification de garantie ou de qualité et nous déclinons toute responsabilité relativement à leur utilisation.

RÉAPPLICATION/REPRISE DE RÉPARATION

Le transparent LE 5100S^{mc} peut être réappliqué après un séchage à l'air de 2 heures à 32 °C (90 °F) ou de 4 heures à 21 °C (70 °F). Attendez 1 heure après un séchage accéléré. Si plus de 24 heures se sont écoulées, faites d'abord un ponçage-effleurage avec du papier abrasif de grain 1200-1500.



PONÇAGE / PONÇAGE-POLISSAGE / POLISSAGE

PONÇAGE

Utilisez du papier abrasif de grain 1500 ou plus fin, ou du papier P1500 DA ou plus fin.

PONÇAGE-POLISSAGE

Utilisez une pâte de finition. Appliquez un mince filet de pâte sur la zone à polir. Utilisez un tampon de polissage de laine à double face. Maintenez la vitesse de la polisseuse à air ou du polissoir à vitesse variable à 1200-1500 tours/min. Enlevez le surplus de pâte à polir avec un chiffon doux propre avant d'appliquer le poli de finition.

POLISSAGE

Utilisez un poli de finition (agitez-le à fond avant l'emploi). Appliquez un filet de poli suffisant pour une surface de 2-3 pi². Utilisez un tampon de mousse ou une housse de tissu éponge. Maintenez un polissoir à vitesse variable ou une polisseuse orbitale à 1200-1800 tours/min. Maintenez la polisseuse ou le polissoir constamment en mouvement. Faites chevaucher chaque passe d'environ 50 %. Dès que le poli de finition commence à sécher, cessez de polir. Essuyez le surplus de poli de finition avec un chiffon doux propre. Comme touche finale, faites un polissage à la main avec un chiffon doux propre.

Conseils pratiques

- Utilisez toujours de l'eau propre pour faire un ponçage à l'eau et ajoutez quelques gouttes de savon pour faciliter le nettoyage du papier abrasif.
- Utilisez toujours un tampon d'interface de mousse lorsque vous vous servez d'une ponceuse DA.
- N'utilisez pas de pâtes moyennes ou à gros grains. Utilisez des chiffons et des tampons propres pour vous assurer de ne pas égratigner le transparent avec des particules de saleté que de vieux chiffons ou tampons pourraient contenir.
- Attendez 120 jours après les travaux de peinture avant de cirer le fini.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COV, moins exemption :	2,1 lb/gal. (250 g/l), produit prêt à l'emploi, maximum
COV, tel qu'emballé :	1,2 lb/gal. (144 g/l), produit prêt à l'emploi
Composants volatiles :	58,7 % p/p, produit prêt à l'emploi
Eau :	0,0 % p/p, produit prêt à l'emploi
Solvant exempté :	45,2 % p/p, produit prêt à l'emploi
Rendement théorique en surface :	630 pi ² par gallon prêt à l'emploi (feuil de 1 mil)
Teneur en solides, au poids :	41,7 %, produit prêt à l'emploi
Teneur en solides, au volume :	39,3 %, produit prêt à l'emploi
Poids d'un gallon :	8,94 lb (1072 g/l), produit prêt à l'emploi
Épaisseur de feuil sec recommandée :	2,0 – 2,4 mils en 2 couches
Point d'éclair :	Consultez la FS

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Mars 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

