



TRANSPARENT À SÉCHAGE ÉCLAIR

CROMAX^{md} MOSAIC^{mc} LE LE5400S^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Transparent à séchage éclair, à deux composants et teneur conforme en COV de 2,1 lb/gallon, conçu pour augmenter la productivité des retouches et des réparations de panneaux. Il se distingue par sa très faible surpulpvrisation, son séchage hors-poussière très rapide et ses taux exceptionnels de durcissement (séchage à l'air de 2 heures à 21 °C/70 °F; cuisson de 10 minutes à 49 °C/120 °F).



MÉLANGE

COMPOSANTS

Transparent Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE5400S^{mc}
 Actifur Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE1160S^{mc} (15-21 °C/60-70 °F)
 Actifur Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE1170S^{mc} (18-26 °C/65-80 °F)
 Actifur Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE1180S^{mc} (24-32 °C/75-90 °F)

RAPPORT DE MÉLANGE

Combinez les composants au volume (4:1) ou au poids (grammes cumulatifs), puis mélangez-les à fond.

Composant	Volume	Poids (grammes cumulatifs)								
		2 oz	4 oz	6 oz	8 oz	12 oz	16 oz	20 oz	24 oz	28 oz
LE5400S ^{mc}	4	50	100	149	199	299	399	498	598	698
LE1170S ^{mc}	1	64	128	192	256	384	512	640	768	896

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

1 heure à 21 °C (70 °F)

VISCOSITÉ

14,5-16 secondes dans une coupe Zahn n° 2 (M-222).

ADDITIFS

Améliorant d'application

- Option 1 : Ajoutez ½ oz d'additif plastifiant Plas-Stick^{md} V-2350S^{mc} par pinte prête à l'emploi pour améliorer l'application à températures élevées (> 29 °C/85 °F)
- Option 2 : Ajoutez ½-2 oz d'améliorant d'application 19379S^{mc} par pinte prête à l'emploi.

Accélérateur

- Ajoutez ¼-½ oz d'accélérateur V-389S^{mc} par pinte prête à l'emploi

Éliminateur d'œils-de-poisson

- Ajoutez ¼-½ oz de V-459S^{mc} par pinte prête à l'emploi

Additif plastifiant

- Ajoutez 2 oz d'additif plastifiant Plas-Stick^{md} V-2350S^{mc} par pinte prête à l'emploi

L'ajout d'une demi-partie de diluant LE 1075S^{mc} est une option respectant la limite de 2,1 lb/gallon en COV pour les pièces de découpage.



APPLICATION

SUBSTRATS

Couche de finition d'origine (OEM) adéquatement préparée
 Couche de fond Cromax^{md} Pro
 Couche intermédiaire ChromaSystem^{mc}

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Masquez le véhicule au complet pour prévenir l'adhérence de la surpulvérisation.
- Suivez les recommandations pour les temps d'évaporation de la peinture Cromax^{md} Pro avant l'application du transparent. Laissez la couche de fond ChromaPremier^{md} ou ChromaBase^{md} sécher de 15 à 30 minutes avant l'application du transparent.
- Prolongez le séchage de la couche de fond jusqu'à 30 minutes lors de l'application de plusieurs couches de la couleur de fond, des peintures tricouches ou lorsqu'il fait plus frais dans l'atelier.

RÉGLAGES DU PISTOLET

HVLP	1,3-1,4 mm
Conforme	1,4-1,6 mm

PRESSIION D'AIR

HVLP	8-10 lb/po ² au chapeau
Conforme	28-32 lb/po ² au chapeau

APPLICATION

Appliquez 2 couches moyennement chargées en laissant évaporer 3-5 minutes entre chacune.

FUSION

La réparation des panneaux est la méthode approuvée pour les réparations garanties de couches transparentes. Cette méthode permet au peintre d'atteindre les épaisseurs de feuil recommandées. Si le peintre choisit de fusionner le transparent, il doit utiliser du fusionneur de transparent 19301S^{mc}. Amincissez minutieusement le bord de la seconde couche de transparent au-delà de la première.

Après la couche finale de transparent, diluez 2 parties de transparent prêt à l'emploi avec 1 partie de fusionneur de transparent 19301S^{mc}. Appliquez immédiatement le transparent dilué avec du 19301S^{mc} en recouvrant par brouillard le bord de la pulvérisation. Polissez à la main le fini pour rehausser l'apparence esthétique du bord de fusion.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Nettoyez l'équipement de pistolage dès que possible après usage avec du diluant à laque.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Hors-poussière :	10 - 15 minutes
Prêt à manipuler (assembler) :	2 heures
Prêt à polir :	3 heures*
Prêt à la pose de bandes :	3 heures
Prêt à la livraison :	3 heures
Prêt à la pose de décalques :	Après 24 heures

* Bien que le transparent affiche de légères empreintes après 3 heures, il peut très bien se polir. La période optimale est de 3-72 heures.



SÉCHAGE EXPRESS

Évaporation avant le séchage express :	0 minute
Cycle de séchage :	10 minutes à 49 °C/120 °F
Hors-poussière :	Après le refroidissement
Prêt à manipuler :	1 heure
Prêt à polir :	1 heure
Prêt à la pose de bandes :	1 heure
Prêt à la livraison :	1 heure
Prêt à la pose de décalques :	Après 24 heures

SÉCHAGE AUX INFRAROUGES

Non recommandé. Peut causer une éruption de solvant du transparent.

Conseils pratiques

Ne dépassez pas une température de 54 °C/130 °F (temp. du métal) pour favoriser le maintien d'un fini d'apparence commerciale. Les temps de séchage accéléré peuvent être réduits de façon marquée si vous prolongez la cuisson. Le transparent peut être poli après 10 minutes suivant un cycle de cuisson de 30 minutes.

RÉAPPLICATION/REPRISE DE RÉPARATION

Le transparent à séchage éclair Cromax^{md} Mosaic^{mc} LE LE5400S^{mc} peut être réappliqué après un séchage à l'air de 2 heures à 32 °C (90 °F) ou de 4 heures à 21 °C (70 °F). Attendez 1 heure après un séchage accéléré. Si plus de 24 heures se sont écoulées, faites d'abord un ponçage-effleurage avec du papier abrasif de grain 1200 - 1500.



PONÇAGE / PONÇAGE-POLISSAGE / POLISSAGE

PONÇAGE

Utilisez du papier abrasif de grain 1500 ou plus fin, ou du papier P1500 DA ou plus fin.

PONÇAGE-POLISSAGE

Utilisez une pâte de finition. Appliquez un mince filet de pâte sur la zone à polir. Utilisez un tampon de polissage de laine à double face. Maintenez la vitesse de la polisseuse à air ou du polissoir à vitesse variable à 1200-1500 tours/min. Enlevez le surplus de pâte à polir avec un chiffon doux propre avant d'appliquer le poli de finition.

POLISSAGE

Utilisez un poli de finition (agitez-le à fond avant l'emploi). Appliquez un filet de poli suffisant pour une surface de 2-3 pi². Utilisez un tampon de mousse ou une housse de tissu éponge. Maintenez un polissoir à vitesse variable ou une polisseuse orbitale à 1200-1800 tours/min. Maintenez la polisseuse ou le polissoir constamment en mouvement. Faites chevaucher chaque passe d'environ 50 %. Dès que le poli de finition commence à sécher, cessez de polir. Essuyez le surplus de poli de finition avec un chiffon doux propre. Comme touche finale, faites un polissage à la main avec un chiffon doux propre.

Conseils pratiques

- Utilisez toujours de l'eau propre pour faire un ponçage à l'eau et ajoutez quelques gouttes de savon pour faciliter le nettoyage du papier abrasif.
- Utilisez toujours un tampon d'interface de mousse lorsque vous vous servez d'une ponceuse DA.
- N'utilisez pas de pâtes moyennes ou à gros grains. Utilisez des chiffons et des tampons propres pour vous assurer de ne pas égratigner le transparent avec des particules de saleté que de vieux chiffons ou tampons pourraient contenir.
- Attendez 120 jours après les travaux de peinture avant de cirer le fini.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COV, moins exemption :	2,1 lb/gal. (250 g/l), produit prêt à l'emploi, maximum
COV, tel qu'emballé :	1,0 lb/gal. (120 g/l), produit prêt à l'emploi
Composants volatiles :	64,2 % p/p, produit prêt à l'emploi
Eau :	0,0 % p/p, produit prêt à l'emploi
Solvant exempté :	53,0 % p/p, produit prêt à l'emploi
Rendement théorique en surface :	541 pi ² par gallon prêt à l'emploi (feuil de 1 mil)
Teneur en solides, au poids :	35,8 %, produit prêt à l'emploi
Teneur en solides, au volume :	33,8 %, produit prêt à l'emploi
Poids d'un gallon :	8,93 lb (1071 g/l), produit prêt à l'emploi
Épaisseur de feuil sec recommandée :	2,0 – 2,4 mils en 2 couches
Point d'éclair :	Consultez la FS

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Mai 2014

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

