



TRANSPARENT D'APPARENCE SUPÉRIEURE CROMAX^{md} PRO LE LE8700S^{mc} AVEC ADDITIF DE RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES 2362S^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Transparent à deux composants, à teneur conforme de 2,1 lb/gallon en COV, produisant un fini de prestige, à la hauteur des attentes des clients les plus exigeants. Il se distingue par son excellente facilité d'application et de polissage et par son apparence lorsqu'on le fait sécher par cuisson.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Transparent d'apparence supérieure Cromax^{md} Pro LE LE8700S^{mc}
 Actifeur Cromax^{md} Pro LE LE1005S^{mc} (21-29 °C/70-85 °F)
 Actifeur Cromax^{md} Pro LE LE1007S^{mc} (26-35 °C/80-95 °F)
 Actifeur Cromax^{md} Pro LE LE1009S^{mc} (35 °C/95 °F et plus)
 Additif de résistance aux égratignures 2362S^{mc}

Conseil pratique

L'actifeur Cromax^{md} Pro LE LE1003S^{mc} est un produit conforme lorsqu'on l'utilise avec Cromax^{md} Pro LE LE8700S^{mc} pour faire durcir le transparent plus rapidement, mais l'apparence est réduite de façon marquée par rapport à ce qu'assurent les actifs LE1005S^{mc}, LE1007S^{mc} et LE1009S^{mc}.

RAPPORT DE MÉLANGE

Combinez les composants au volume (5:1:2), puis mélangez-les à fond.

Composant	Volume
Transparent Cromax ^{md} Pro LE LE8700S ^{mc}	5
Additif de résistance aux égratignures 2362S ^{mc}	1
Actifeur Cromax ^{md} Pro LE LE1005S ^{mc}	2

VISCOSITÉ

16-18 secondes dans une coupe Zahn n° 2.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

1 heure à 21 °C (70 °F)

ADDITIFS

Accélérateur :	Non recommandé
Améliorant d'application :	Non recommandé
Éliminateur d'œils-de-poisson :	Non recommandé
Additif plastifiant :	Non recommandé



APPLICATION

SUBSTRATS

Couche de fond Cromax^{md} Pro
 Couche de fond ChromaPremier^{md}
 Couche de fond ChromaBase^{md}
 Couche de finition d'origine (OEM) adéquatement préparée



SURFACE PREPARATION PRÉPARATION DE LA SURFACE

Application sur une couche de fond adéquatement préparée :

- Masquez le véhicule au complet pour prévenir l'adhérence de la surpulvérisation.
- Laissez la couche de fond ChromaPremier^{md} ou ChromaBase^{md} sécher de 15 à 30 minutes avant l'application du transparent. Suivez les recommandations pour les temps d'évaporation de la peinture Cromax^{md} Pro avant l'application du transparent. Prolongez le séchage de la couche de fond jusqu'à 30 minutes lors de l'application de plusieurs couches de la couleur de fond, des peintures tricouches ou lorsqu'il fait plus frais dans l'atelier.

RÉGLAGES DU PISTOLET

HVLP	1,3 mm-1,4 mm
Conforme	1,3 mm-1,4 mm

PRESSION D'AIR

HVLP	10 lb/po ² au chapeau
Conforme	29-31 lb/po ² au pistolet

APPLICATION

Appliquez 2 couches moyennement chargées en laissant évaporer 10-15 minutes entre chacune.

FUSION

- La réparation des panneaux est la méthode approuvée pour les réparations garanties de couches transparentes. Cette méthode permet au peintre d'atteindre les épaisseurs de feuillet recommandées. Si le peintre choisit de fusionner le transparent, il doit utiliser du fusionneur de transparent 19301S^{mc}. Amincissez minutieusement le bord de la seconde couche de transparent au-delà de la première.
- Après la couche finale de transparent, diluez 2 parties de transparent prêt à l'emploi avec 1 partie de 19301S^{mc}. Appliquez immédiatement ce mélange en recouvrant par brouillard le bord de la pulvérisation. Polissez à la main le fini pour rehausser l'apparence esthétique du bord de fusion.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Non recommandé. Le durcissement est significativement plus long lorsqu'on utilise l'additif de résistance aux égratignures 2362S^{mc}.

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Évaporation avant la cuisson :	Non requise, cuisson immédiate
Cycle de séchage :	30 minutes à 60 °c (140 °F) (temp. de la cabine)
Hors-poussière :	Immédiatement après la cuisson
Prêt à manipuler :	24 heures
Prêt à polir :	24 heures
Prêt à la pose de bandes :	24 heures
Prêt à la livraison :	24 heures
Prêt à la décalcomanie :	72 heures

SÉCHAGE AUX INFRAROUGES

N'utilisez pas de chaleur IR. Elle peut causer une éruption de solvant.

Conseils pratiques

Une cuisson complète optimise l'apparence. Vous pouvez mélanger ensemble les activateurs pour obtenir des résultats intermédiaires.



RÉAPPLICATION/REPRISE DE RÉPARATION

On peut réappliquer du transparent en tout temps après le cycle de cuisson. Si plus de 24 heures se sont écoulées, faites d'abord un ponçage-effleurage avec du papier de grain 1200-1500.



PONÇAGE / PONÇAGE-POLISSAGE / POLISSAGE

PONÇAGE

Utilisez du papier abrasif de grain 1500 ou plus fin, ou du papier P1500 DA ou plus fin.

PONÇAGE-POLISSAGE

Utilisez une pâte de finition. Appliquez un mince filet de pâte sur la zone à polir. Utilisez un tampon de polissage de laine à double face. Maintenez la vitesse de la polisseuse à air ou du polissoir à vitesse variable à 1200-1500 tours/min. Enlevez le surplus de pâte à polir avec un chiffon doux propre avant d'appliquer le poli de finition.

POLISSAGE

La période optimale de polissage est de 4 heures jusqu'à 72 heures après la cuisson.

Utilisez un poli de finition (agitez-le à fond avant l'emploi). Appliquez un filet de poli suffisant pour une surface de 2-3 pi². Utilisez un tampon de mousse ou une housse de tissu éponge. Maintenez un polissoir à vitesse variable ou une polisseuse orbitale à 1200-1800 tours/min. Maintenez la polisseuse ou le polissoir constamment en mouvement. Faites chevaucher chaque passe d'environ 50 %. Dès que le poli de finition commence à sécher, cessez de polir. Essayez le surplus de poli de finition avec un chiffon doux propre. Comme touche finale, faites un polissage à la main avec un chiffon doux propre.

Conseils pratiques

- Utilisez toujours de l'eau propre pour faire un ponçage à l'eau et ajoutez quelques gouttes de savon pour faciliter le nettoyage du papier abrasif.
- Utilisez toujours un tampon d'interface de mousse lorsque vous vous servez d'une ponceuse DA.
- N'utilisez pas de pâtes moyennes ou à gros grains. Utilisez des chiffons et des tampons propres pour vous assurer de ne pas égratigner le transparent avec des particules de saleté que de vieux chiffons ou tampons pourraient contenir.
- Attendez 120 jours après les travaux de peinture avant de cirer le fini.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COV, moins exemption :	2,02 lb/gal. (242 g/l), produit prêt à l'emploi, maximum
COV, tel qu'emballé :	1,29 lb/gal. (155 g/l), produit prêt à l'emploi
Composants volatiles :	53,7 % p/p, produit prêt à l'emploi
Eau :	0,0 % p/p, produit prêt à l'emploi
Solvant exempté :	39,7 % p/p, produit prêt à l'emploi
Rendement théorique en surface :	727 pi ² par gallon prêt à l'emploi (feuille de 1 mil)
Teneur en solides, au poids :	46,3 %, produit prêt à l'emploi
Teneur en solides, au volume :	45,3 %, produit prêt à l'emploi
Poids d'un gallon :	9,21 lb (1106 g), produit prêt à l'emploi
Épaisseur de feuil sec recommandée :	2,0 – 2,4 mils en 2 couches
Point d'éclair :	Consultez la FS

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.



SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Mars 2012

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

