



APPRÊT SURFAÇANT 2K CROMAX^{MD} LE LE3004S^{MC} (FAIBLES COV)



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Apprêt surfaçant 2K, à deux composants, conçu pour afficher une excellente propriété de remplissage (feuil épais) et il est facile à appliquer et à poncer.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être offerts en vente dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Apprêt surfaçant 2K Cromax^{md} LE LE3004S^{mc} gris
Activer Cromax^{md} LE LE3075S^{mc} – 18-32 °C (65-90 °F)
Activer Cromax^{md} LE LE3095S^{mc} – 32 °C+ (90 °F+)

RAPPORT DE MÉLANGE

Combinez les composants au volume ou au poids (grammes cumulatifs). Mélangez à fond.

	Volume	2 oz	4 oz	6 oz	8 oz	12 oz	16 oz	24 oz	30 oz
LE3004S ^{mc}	4	74	148	222	296	445	593	889	1112
LE3075S ^{mc}	1	88	176	264	352	528	704	1057	1321

Conseils pratiques

- Agitez le scellant sur un agitateur mécanique avant de l'utiliser pour la première fois. Pour maintenir une agitation constante, placez l'apprêt sur un mélangeur.
- Mélangez précisément à l'aide d'une palette de mélange et d'un godet aux parois droites pour obtenir des mesures exactes et réaliser l'application et le rendement indiqués du produit.

ADDITIFS

Accélérateur :	Non requis
Éliminateur d'œils-de-poisson :	Non requis
Diluant :	Non requis
Retardateur :	Non requis
Additif souple :	Non requis

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

45 minutes

VISCOSITÉ

10-12 secondes dans une coupe Zahn n° 3

NUANÇAGE

Non recommandé



APPLICATION

SUBSTRATS

Acier ordinaire, aluminium et acier galvanisé adéquatement traités
Finis et pièces de rechange d'origine (OEM) adéquatement poncés et préparés parts
Directement sur l'Apprêt réactif à faibles COV 22880S^{mc}



Conseils pratiques

- Appliquez l'apprêt par la technique de l'extérieur vers l'intérieur. Laissez chaque couche évaporer jusqu'à l'obtention d'un gris mat uniforme avant d'appliquer la couche suivante.
- Pour une tenue optimale, faites sécher par IR ou par cuisson, ou laissez l'apprêt sécher à l'air jusqu'au lendemain.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Nettoyez la surface peinte à fond à l'eau et au détergent doux.
- Pour les substrats autres que le plastique ou la fibre de verre non apprêtés, essuyez la surface avec un nettoyant de surface.
- Pour le plastique ou la fibre de verre non apprêtés, consultez la méthode de réparation des plastiques.
- Comme apprêt, poncez et amincissez les bords avec du papier abrasif P180/P240/P320, en progressant du grain le plus grossier jusqu'au plus fin.
- Éliminez les résidus de ponçage avec un nettoyant de surface.
- Appliquez 1 couche moyennement chargée d'Apprêt réactif à faibles COV 22880S^{mc}.

Conseil pratique

Évitez d'utiliser du papier de grain excessivement grossier. En présence d'éraflures de grain 36/40, poncez avec du papier abrasif P80/P180/P240 DA, en progressant du plus grossier au plus fin avant d'appliquer l'apprêt pour éliminer les éraflures grossières et éviter le gonflement des éraflures de ponçage dans les finis d'origine (OEM).

PONÇAGE

- Avant d'appliquer un scellant, faites un ponçage DA avec du P400, un ponçage à sec avec du P500 ou un ponçage à l'eau avec du P600.
- Avant d'appliquer la couche de finition, faites un ponçage DA avec du P600, un ponçage à l'eau avec du P800 ou plus fin.

Conseil pratique

Pour une meilleure tenue, conservez un feuil sec de 2-3 mils sur les bords amincis après le ponçage.

RÉGLAGE DU PISTOLET

HVLP

Alimentation à dépression : 1,7-1,8 mm

PRESSIION D'AIR*

HVLP

Alimentation à dépression : 8-10 lb/po² au chapeau d'air

APPLICATION

Appliquez 3 couches chargées pour créer une épaisseur de feuil sec de 5,0-6,0 mils. Laissez évaporer 8-10 minutes entre les couches.

COUCHES DE FINITION

Couche de fond Cromax^{md} Pro

NETTOYAGE

Nettoyez l'équipement de pistelage dès que possible.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Ponçage à l'eau : 90 minutes
Ponçage à sec : 90 minutes



SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Évaporation avant le séchage accéléré :	10 minutes
Temps de cycle :	30 minutes à 60 °C (140 °F)
Refroidissement :	30 minutes

SÉCHAGE INFRAROUGE

Consultez le Guide de séchage à l'infrarouge pour obtenir les réglages recommandés.

Conseils pratiques :

- Les temps d'évaporation indiqués dépendent de la température et de l'humidité.
- Les temps de séchage dépendent de la température, de l'humidité et de l'épaisseur du feuil.
- Pour une tenue optimale, faites sécher à l'air jusqu'au lendemain ou en accéléré.

Ces données se rapportent uniquement au matériel désigné dans la présente fiche et ne s'appliquent pas à l'utilisation combinée avec d'autre matériel ou d'autres procédés. Les données ne doivent pas tenir lieu de garantie ou d'une spécification de qualité et nous déclinons toute responsabilité relativement à leur utilisation.

RÉAPPLICATION /REPRISE DE RÉPARATION

Lors d'une réapplication d'Apprêt surfaçant 2K Cromax^{md} LE LE3004S^{mc}, il faut faire un ponçage si le scellant a subi un séchage accéléré ou s'il a séché à l'air pendant plus de 90 minutes.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs : produit prêt à l'emploi

Teneur max. en COV (ME) :	209 g/L (1,7 lb/gal.)
Teneur max. en COV (TE) :	109 g/L (0,9 lb/gal.)
Poids moyen d'un gallon :	1487 g/L (12,41 lb/gal.)
Teneur moy. en composés volatils, pds (%) :	45,3 %
Teneur moy. en solvant exempté, pds (%) :	38,0 %
Teneur moyenne en eau, pds (%) :	0,0 %
Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%) :	47,3 %
Teneur moyenne en eau, vol. (%) :	0,0 %
Rendement théorique en surface :	640 pi ² (59,4 m ²) par gallon PAE (feuil de 1 mil)
Épaisseur de feuil sec recommandée :	6 mils en 3 couches, feuil maximum
Point d'éclair :	Consultez la FS/FDS

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.



Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurgateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Août 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

