

TRANSPARENT SELECTCLEAR^{MC} 476-00^{MC}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Transparent uréthane 2K à teneur conforme en COV de 2,1 lb/gallon (250 g/l), conçu pour les réparations de panneaux multiples et les peintures complètes. Il s'applique facilement, affiche des propriétés exceptionnelles de lustre et de profondeur de reflet (DOI) et crée rapidement un feuil en deux couches.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Transparent SelectClear^{mc} 476-00^{mc} Nason^{md}
 Actifur 483-64^{mc} Nason^{md} (température moyenne)
 Actifur 483-65^{mc} Nason^{md} (température élevée)

RAPPORT DE MÉLANGE

Combinez les composants au volume. Mélangez à fond avant l'activation.

Recommandation habituelle

Composant	Volume
Transparent 476-00 ^{mc}	2
483-64 ^{mc} / 483-65 ^{mc}	1

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

1 heure à 24 °C (75 °F)

VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION

17-19 secondes dans une coupe Zahn n° 2



APPLICATION

SUBSTRATS

Produit recommandé pour recouvrir des couches de fond adéquatement appliquées

APPLICATION

Appliquez 2 couches moyennement chargées pour obtenir l'épaisseur de feuil désirée. Laissez évaporer 8-12 minutes entre les couches.

RÉGLAGE DU PISTOLET

Pistolets conforme et HVLP : 1,2-1,4 mm

PRESSION DE PULVÉRISATION

Pistolet conforme : 28-35 lb/po² au pistolet

Pistolet HVLP : 8-10 lb/po² au chapeau

NETTOYAGE DU MATÉRIEL DE PEINTURE

Nettoyez l'équipement dès que possible avec un diluant à laque ou un nettoyant à faibles COV dans les régions réglementées.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Hors-poussière : 30 min à 21 °C (70 °F)

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

60 °C (140 °F) x 30 minutes. Ne pas laisser évaporer avant la cuisson.

POLISSAGE

Si le transparent a été soumis à un séchage accéléré, attendez 4 heures à 21 °C (70 °F) avant de polir. S'il a séché à l'air, attendez jusqu'au lendemain à 21 °C (70 °F) avant de polir.

Enlevez la poussière à l'aide d'un chiffon doux humecté et polissez avec du papier de grain 1500 et plus fin. Polissez ensuite à l'aide d'une pâte à polir moyenne et finissez par un tampon de polissage doux pour éliminer toutes les micro-rayures. Faites tourner l'appareil à 1700-2000 tours/min.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs s'appliquent au produit prêt à l'emploi

Teneur en COV max. (ME) :	248 g/L (2,1 lb/gallon)
Teneur en COV max. (TE) :	143 g/L (1,2 lb/gallon)
Poids moyen d'un gallon :	9,28 lb/gallon (1113 g/L)
Teneur moyenne en composés volatils, au poids (%) :	58,4 %
Teneur moyenne en solvant exempté, au poids (%) :	45,5 %
Teneur moyenne en eau, au poids (%) :	0,0 %
Teneur moyenne en solvant exempté, au volume (%) :	41,9 %
Teneur moyenne en eau, au volume (%) :	0,0 %

Rendement théorique en surface :	650 pi ² à 1 mil
Épaisseur de feuil sec recommandée :	2,0 – 2,5 mils
Point d'éclair :	Consultez la FDS

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être réglementés ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans votre région. Suivez les recommandations présentées dans le tableau des produits conformes pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité/fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Décembre 2015