

Couche de finition uréthane 2K Ful-Thane^{md} (qualité IS)



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Couche de finition uréthane à une étape, à teneur conforme en COV de 2,8 lb/gallon, de bonne qualité et affichant un bon rendement, qui est offerte dans une vaste gamme de couleurs solides riches et métalliques étincelantes.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Couche de finition uréthane 2K Ful-Thane^{md} (qualité IS)
 Teintes Ful-Base^{md} 430-XX
 Diluant Ful-Base^{md} 441-21^{mc} (temp. moyenne)
 Liant à COV 2,8 Ful-Thane^{md} 435-82^{mc}
 Activeur à faibles COV Ful-Base^{md} 483-56^{mc}
 Diluant à faibles COV Ful-Base^{md} 441-60^{mc} (basse temp.)
 Diluant à faibles COV Ful-Base^{md} 441-66^{mc} (temp. moyenne)
 Diluant à faibles COV Ful-Base^{md} 441-68^{mc} (temp. élevée)

RAPPORT DE MÉLANGE

Combinez les composants au volume (4:1:2). Mélangez à fond avant l'activation.

Composant	Volume
Couche de finition uréthane 2K Ful-Thane ^{md} (qualité IS)	4
Activeur à faibles COV Ful-Base ^{md} 483-56 ^{mc}	1
Diluants Ful-Base ^{md} 441-60 ^{mc} / 441-66 ^{mc} / 441-68 ^{mc}	2

ADDITIFS

Éliminateur d'œils-de-poisson

Ajoutez de ½ à 2 oz d'éliminateur d'œils-de-poisson à faibles COV Nason^{md} 495-02^{mc} par gallon de couche de finition uréthane 2K Ful-Thane^{md} prête à l'emploi (qualité IS)

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

4 heures à 21 °C (70 °F)

VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION

14-16 secondes dans une coupe Zahn n° 2



APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant de poncer, enlevez toutes les traces d'huile, de cire et de graisse avec des chiffons propres. Dans les régions réglementées, utilisez un nettoyant de silicone et de cire ou un nettoyant pour surfaces permis.

Préparez toutes les surfaces à repeindre à l'aide des systèmes de sous-couches recommandés, conformément aux directives données. Faites un ponçage de finition avec du papier de grain P320-P400 (à sec ou à l'eau).

PRODUITS COMPATIBLES

Compatible avec tous les apprêts, apprêts-surfaçants et scellants Nason^{md} permis dans votre région.

PRESSIION DE PULVÉRISATION

Ordinaire

Dépression :	40-70 lb/po ² au pistolet
Siphon :	40-70 lb/po ² au pistolet
HVLP	8-10 lb/po ² au chapeau d'air

RÉGLAGES DU PISTOLET

Ordinaire

Dépression :	1,4-1,6 mm
Siphon :	1,6-1,8 mm

HVLP

Dépression :	1,2-1,4 mm
Siphon :	1,5-1,8 mm

APPLICATION

Appliquez 2 couches chargées ou jusqu'à l'opacité voulue et appliquez les couleurs métalliques en couches croisées au besoin. Laissez évaporer de 5 à 10 minutes entre les couches. N'appliquez pas ce produit lorsque la température est inférieure à 10 °C (50 °F).

Améliorant de lustre intégré

Pour améliorer la profondeur de la couleur et lui conférer un aspect personnalisé, ajoutez de l'améliorant de lustre intégré à faibles COV Ful-Thane^{md} 401-22^{mc}. Activez suffisamment d'améliorant de lustre pour couvrir tout le fini et mélangez 4 parties d'améliorant activé à 1 partie de couleur activée Ful-Thane^{md} IS. Un séchage à l'air du fini donnera des résultats optimaux.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL DE PEINTURE

Nettoyez l'équipement dès que possible avec un diluant à laque ou un nettoyeur à faibles COV dans les régions réglementées.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Hors-poussière :	30 minutes
Hors-poisse :	45-60 minutes
Dur :	Jusqu'au lendemain

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

20 – 30 minutes à 49-60 °C (120-140 °F).

Un séchage plus long peut être nécessaire selon les conditions ambiantes de l'atelier et le nombre de couches appliquées.



POLISSAGE

Enlevez la poussière à l'aide d'un chiffon doux humecté. Utilisez une pâte fine et un tampon doux.

Couleurs solides : Effectuez un ponçage léger à l'aide d'un papier abrasif de grain 1200 ou plus fin. Faites tourner l'appareil à 1700-2000 tours/min.

Couleurs métalliques : Poncez légèrement les aspérités des petites imperfections seulement. Remarque : Les couleurs métalliques seront endommagées par un polissage excessif.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs s'appliquent au produit prêt à l'emploi

Teneur en COV max. (ME) :	320 g/L (2,7 lb/gal.)
Teneur en COV max. (TE) :	212 g/L (1,8 lb/gal.)
Poids moyen d'un gallon :	1121 g/L (9,35 lb/gal.)
Composés volatils, en moyenne, au poids :	54,7 %
Solvant exempté, en moyenne, au poids :	36,2 %
Eau, en moyenne, au poids :	0,0 %
Solvant exempté, en moyenne, au volume :	34,0 %
Eau, en moyenne, au volume :	0,0 %
Rendement théorique en surface :	655 pi ² (61,1 m ²) à 1 mil
Épaisseur de feuil sec recommandée :	2,0 mils
Point d'éclair :	Consultez la FDS/FS

Dilution standard

Avec lustre intégré recommandé

Teneur en COV max. (ME) :	253 g/L (2,1 lb/gal.)
Teneur en COV max. (TE) :	149 g/L (1,2 lb/gal.)
Poids moyen d'un gallon :	1089 g/L (9,09 lb/gal.)
Composés volatils, en moyenne, au poids :	56,8 %
Solvant exempté, en moyenne, au poids :	43,1 %
Eau, en moyenne, au poids :	0,0 %
Solvant exempté, en moyenne, au volume :	41,0 %
Eau, en moyenne, au volume :	0,0 %
Rendement théorique en surface :	657 pi ² (72 m ²) à 1 mil
Épaisseur de feuil sec recommandée :	1,5 mils en 1 couche
Point d'éclair :	Consultez la FDS

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être réglementés ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans votre région. Suivez les recommandations présentées dans le tableau des produits conformes pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité/fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Mai 2015

Aux États-Unis:
1.855.6.AXALTA
nasonfinishes.com

Au Canada:
1.800.668.6945
nasonfinishes.ca

