

Permasolid®

Additif de couche transparente mate 8092



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Additif de couche transparente flexible à faible teneur en COV (250 g/l), conçu pour répondre à toutes les exigences des OEM en matière de faible brillance. Le produit est conforme aux réglementations les plus strictes et convient aux réparations souples et rigides.

Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas disponibles à la vente dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Additif de couche transparente mate Permasolid® 8092

COUCHE TRANSPARENTE PERMASOLID

Couche transparente Permasolid® HS 8035

DURCISSEURS PERMASOLID VHS

Durcisseur Permasolid® VHS 3230 moyen ou
Durcisseur Permasolid® VHS 3240 lent ou

Pour la sélection du durcisseur le mieux adapté, reportez-vous à la fiche technique n° 061 ou 3220-3245.

COMPOSANTS EN OPTION

RÉDUCTEURS

Réducteur Permacron® 3363 moyen
Réducteur Permacron® 3365 lent

Pour la sélection du réducteur le mieux adapté, reportez-vous à la fiche technique n° 780.0.

ou

COUCHE TRANSPARENTE PERMASOLID

Couche transparente Permasolid® 8035 à faible teneur en COV

DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE TENEUR EN COV

Durcisseur Permasolid 3194 à faible teneur en COV moyen ou
Durcisseur Permasolid 3196 à faible teneur en COV lent

Pour la sélection du durcisseur le mieux adapté, reportez-vous à la fiche technique n° 062.

COMPOSANTS EN OPTION

RÉDUCTEURS

Réducteur Permasolid® 3394 moyen

Pour la sélection du réducteur le mieux adapté, reportez-vous à la fiche technique n° 780.0.

Mélangez uniquement avant l'application. Ne pré-mélangez pas. L'additif de couche transparente mate Permasolid® 8092 peut être mélangé à différents ratios pour obtenir différents

niveaux de brillance. Les données suivantes sont données à titre de guide approximatif. Vérifiez le niveau de brillance à l'aide d'une pulvérisation avant d'appliquer le produit sur le véhicule. Reportez-vous aux conseils spéciaux ci-dessous.

VISCOSITÉ D'APPLICATION

16 à 17 secondes à 68°F/20°C, DIN 4

VIE EN POT

Environ 0,5 à 1 heure à 68°F/20°C une fois prêt à pulvériser..

CONSEILS SPÉCIAUX

- Pour des recommandations supplémentaires, reportez-vous à la fiche technique de l'additif de couche transparente mate Permasolid® 8092 pour les petites pièces.
- Excellent pour les finitions mates sous le capot.
- L'additif élastique Permasolid® 9050 n'est pas nécessaire lorsque vous utilisez l'additif de couche transparente mate Permasolid® 8092.
- L'additif de couche transparente mate Permasolid® 8092 doit être mélangé à un couche transparente avant utilisation.
- L'utilisation de durcisseurs lents et de réducteurs permet d'obtenir un aspect uniforme.
- La pulvérisation sans réducteur permet d'obtenir un niveau de brillance plus uniforme.
- Le niveau de brillance réel dépend également de la couleur de la couche de base, du durcisseur utilisé, de l'épaisseur du film et de la méthode de séchage.
- Vaporisez et vérifiez le niveau de brillance avant l'application.
- Agitez bien avant d'utiliser. N'agitez pas sur la machine à mélanger.
- Ne laissez pas ouvert, refermez immédiatement après avoir versé.
- Filtrez la couche transparente mate avec un filtre de 125 microns avant chaque utilisation.
- Pour un mélange précis, utilisez une échelle. Reportez-vous aux tableaux de mélange ci-dessus ou utiliser ColorNet®.
- Une fois mélangé, la couche transparente mate prête à être pulvérisée doit être appliquée immédiatement. Si le produit mélangé reste dans le gobelet de mélange ou dans le gobelet du pistolet de pulvérisation pendant plus de 15 minutes, il doit être agité à nouveau avant d'être utilisé.
- Pour une apparence optimale, appliquez 1½ couche transparente Permasolid® sur toute la zone de réparation et, après une cuisson ou un séchage à l'air complet pendant une nuit, poncez la zone avec du P1000-P2000 avant d'appliquer la couche transparente mate.
- Pulvérisez à une distance de 8 à 10 pouces avec un chevauchement de 75%. Cela permet d'obtenir un niveau de brillance plus uniforme.
- Il n'est pas possible de polir les inclusions de poussière, c'est pourquoi il est très important d'être propre tout au long du processus de rénovation.
- N'essayez pas de polir la finition pour ne pas perdre l'effet mat.
- Une attention particulière doit être apportée à la finition mate. Pour obtenir les meilleurs résultats, suivez les recommandations d'entretien et de maintenance du fabricant OEM.



APPLICATION

SUBSTRATS

Couche de base Permacron® Séries 293/295

Permahyd® Hi-TEC 480

Couche de finition OEM ou existante entièrement polymérisée (non réversible)

CONFIGURATION DU PISTOLET PULVÉRISATEUR

HVLP	1,3-1,5mm
Efficacité de transfert approuvée	1,3-1,4mm

Veillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation.

APPLICATION

- Appliquez 2 à 4 couches avec un temps d'évaporation intermédiaire entre chaque couche.

- 5-15 minutes avec les couches transparentes US National (jusqu'à ce qu'elles soient mates).
- 3-5 minutes avec les couches transparentes à faible teneur en COV (jusqu'à ce qu'elles soient mates).
- Pour plus de détails, reportez-vous aux conseils spéciaux ci-dessus.

ÉPAISSEUR DE FILM RECOMMANDÉE

Épaisseur de film sec de 2,0-2,5 mil



TEMPS DE SÉCHAGE

CUISSON BASSE TEMPÉRATURE

Temps d'évaporation Environ 15 minutes
Temps de séchage à la température cible du métal : 45 minutes à 140°F/ 60°C

RECOUVRIR/RÉPARER

Peut être recouverte à tout moment après le cycle de cuisson. Si la couche supplémentaire est appliquée après 24 heures, poncez avec un grain de 1200-1500



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs 8035 / HS, 5-10% de brillance)

COV max. (AP) : 336 g/l ; 2,8 lb/gal
COV max. (LE) : 443 g/l ; 3,7 lb/gal
Poids moyen par gallon : 1086,7 g/l ; 9,07 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles : 59,3%
Poids moyen (%) d'eau : 0,0%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 28,0%
Volume moyen (%) d'eau : 0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 24,3%

Couverture théorique : 600,6 pieds carrés @ 1 mil
Couverture théorique au niveau du film recommandé : 240-300 pieds carrés

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs 8035 / VHS, 5-10% de brillance)

COV max. (AP) : 336 g/l ; 2,8 lb/gal
COV max. (LE) : 443 g/l ; 3,7 lb/gal
Poids moyen par gallon : 1088,9 g/l ; 9,09 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles : 58,6%
Poids moyen (%) d'eau : 0,0%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 26,8%
Volume moyen (%) d'eau : 0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 24,4%

Couverture théorique : 606,1 pieds carrés @ 1 mil
Couverture théorique au niveau du film recommandé : 242-303 pieds carrés

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs 8035 / VHS, finition Designo)

COV max. (AP) : 348 g/l ; 2,9 lb/gal
COV max. (LE) : 443 g/l ; 3,7 lb/gal
Poids moyen par gallon : 1084,4 g/l ; 9,05 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles : 58,6%
Poids moyen (%) d'eau : 0,0%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 26,8%
Volume moyen (%) d'eau : 0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 23,2%

Couverture théorique : 612,1 pieds carrés @ 1 mil
Couverture théorique au niveau du film recommandé : 245-306 pieds carrés



Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs 8035 / VHS, finition Frozen)

COV max. (AP) : 360 g/l; 3,0 lb/gal

COV max. (LE) : 455 g/l ; 3,8 lb/gal

Poids moyen par gallon : 1077,7 g/l ; 8,99 lb/gal

Poids moyen (%) de volatiles : 57,9%

Poids moyen (%) d'eau : 0,0%

Poids moyen (%) de solvant exempt : 25,0%

Volume moyen (%) d'eau : 0,0%

Vol. moyen (%) de solvant exempt : 21,5%

Couverture théorique : 620,8 pieds carrés @ 1 mil

Couverture théorique au niveau du film recommandé : 248-310 pieds carrés

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs 8035 / VHS, 40-45% de brillance)

COV max. (AP) : 360 g/l; 3,0 lb/gal

COV max. (LE) : 455 g/l ; 3,8 lb/gal

Poids moyen par gallon : 1071,7 g/l ; 8,94 lb/gal

Poids moyen (%) de volatiles : 57,3%

Poids moyen (%) d'eau : 0,0%

Poids moyen (%) de solvant exempt : 23,4%

Volume moyen (%) d'eau : 0,0%

Vol. moyen (%) de solvant exempt : 20,0%

Couverture théorique : 628,7 pieds carrés @ 1 mil

Couverture théorique au niveau du film recommandé : 252-314 pieds carrés

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs 8098 / faible teneur en COV, 5-10% de brillance)

COV max. (AP) : 228 g/l; 1,9 lb/gal

COV max. (LE) : 324 g/l ; 2,7 lb/gal

Poids moyen par gallon : 1118,2 g/l ; 9,33 lb/gal

Poids moyen (%) de volatiles : 56,1%

Poids moyen (%) d'eau : 0,0%

Poids moyen (%) de solvant exempt : 32,9%

Volume moyen (%) d'eau : 0,0%

Vol. moyen (%) de solvant exempt : 29,1%

Couverture théorique : 663,5 pieds carrés @ 1 mil

Couverture théorique au niveau du film recommandé : 265- 332 pieds carrés

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs 8098 / faible teneur en COV, finition Designo)

COV max. (AP) : 228 g/l; 1,9 lb/gal

COV max. (LE) : 324 g/l ; 2,7 lb/gal

Poids moyen par gallon : 1116,8 g/l ; 9,32 lb/gal

Poids moyen (%) de volatiles : 55,9%

Poids moyen (%) d'eau : 0,0%

Poids moyen (%) de solvant exempt : 32,6%

Volume moyen (%) d'eau : 0,0%

Vol. moyen (%) de solvant exempt : 28,8%

Couverture théorique : 665,1 pieds carrés @ 1 mil

Couverture théorique au niveau du film recommandé : 266-333 pieds carrés

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs 8098 / faible teneur en COV, finition Frozen)

COV max. (AP) : 228 g/l; 1,9 lb/gal

COV max. (LE) : 324 g/l ; 2,7 lb/gal

Poids moyen par gallon : 1115,4 g/l ; 9,31 lb/gal

Poids moyen (%) de volatiles : 55,8%



Poids moyen (%) d'eau : 0,0%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 32,3%
Volume moyen (%) d'eau : 0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 28,5%

Couverture théorique : 667,5 pieds carrés @ 1 mil
Couverture théorique au niveau du film recommandé : 267-334 pieds carrés

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs 8098 / faible teneur en COV, 40-45% de brillance)

COV max. (AP) : 228 g/l; 1,9 lb/gal
COV max. (LE) : 324 g/l; 2,7 lb/gal
Poids moyen par gallon : 1113,7 g/l; 9,29 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles : 55,7%
Poids moyen (%) d'eau : 0,0%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 32,0%
Volume moyen (%) d'eau : 0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 28,1%

Couverture théorique : 670,5 pieds carrés @ 1 mil
Couverture théorique au niveau du film recommandé : 268-335 pieds carrés

ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Date de révision : Juillet 2022