

Fiche technique

Diluants Permacron[®] / Permasolid[®]

La présente fiche donne la description des diluants Permacron[®] et Permasolid[®] utilisés pour la finition des carrosseries automobiles.

Ces diluants permettent d'ajuster la viscosité des produits afin d'obtenir une application optimale, peu importe les conditions.

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



Permacron® Supercryl Reducer 3055 Express

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les produits de Permacron® Series 293/295 à basses températures.
Plage de températures : 15 °C/59 °F – 20 °C/68 °F
Rapport de mélange : Consulter les fiches techniques 100.2 et 970.13.

Permacron® Supercryl Reducer 3054 Medium

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les produits de Permacron® Series 293/295 à températures normales.
Plage de températures : 20 °C/68 °F – 30 °C/85 °F
Rapport de mélange : Consulter les fiches techniques 100.2 et 970.13.

Permacron® Supercryl Reducer 3056 Slow

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les produits de Permacron® Series 293/295 à températures chaudes.
Plage de températures : 80°F/25°C - 90°F/35°C
Rapport de mélange : Consulter les fiches techniques 100.2 et 970.13.

Permacron® Reducer 3363 Medium

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les apprêts Priomat® 1K et de tous les produits acryliques Permacron® et Permasolid® 2K à températures normales.
Plage de températures : 20 °C/68 °F – 25 °C/77 °F
Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Permacron® Reducer 3365 Slow

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les apprêts Priomat® 1K et de tous les produits acryliques Permacron® et Permasolid® 2K à températures chaudes.
Plage de températures : 25 °C/77 °F - 30 °C/86 °F
Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Permacron® Reducer 3366 Extra Slow

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les apprêts Priomat® 1K et de tous les produits acryliques Permacron® et Permasolid® 2K à températures très chaudes.
Plage de températures : 30 °C/86 °F – 40 °C/104 °F
Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Permacron® Dura Plus 8580

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les apprêts Priomat® 1K et de tous les produits acryliques Permacron® et Permasolid® 2K à basses températures.
Plage de températures : 15 °C/59 °F - 20 °C/68 °F
Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Permacron® Reducer 3369 Fast

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les produits acryliques 2K Permacron® et Permasolid® à basses températures et accélérer le séchage.
Plage de températures : 15 °C/59 °F - 20 °C/68 °F
Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Permacron® Reducer 3370 Medium

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les produits acryliques 2K Permacron® et Permasolid® à températures normales et accélérer le séchage.

Plage de températures : 20 °C/68 °F - 25 °C/77 °F

Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Permacron® Reducer 3371 Slow

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de tous les produits acryliques 2K Permacron® et Permasolid® à températures chaudes et accélérer le séchage.

Plage de températures : Au-dessus de 25 °C/77 °F.

Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Raderal® Reducer 7690

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de Raderal® Spray Polyester 3508 lorsqu'une texture plus lisse et un feuil plus mince sont requis.

Rapport de mélange : Consulter la fiche technique 711.7

Permacron® Base Coat Retarder 9015

Utilisé pour : Ralentir le temps d'évaporation de Permacron® Series 293/295 à températures très chaudes.

Plage de températures : 25 °C/80 °F – 35 °C/90 °F

Rapport de mélange : 15 % de Permacron® Base Coat Retarder 9015 + 35 % de Permacron® Supercryl Reducer 3056 Slow.

Permasolid® Low VOC Reducer 3394 Medium

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de Permasolid® Low VOC Clear Coat 8096, Permasolid® Low VOC Clear Coat 8098 et Permasolid® 2.1 Surfacer 5157 à toutes les températures.

Plage de températures : 18 °C/64 °F - 35 °C/95 °F

Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Permasolid® Wet-on-Wet Reducer 5409

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de Permasolid® Spectro Sealer 5450 ou Permasolid® 2.1 Surfacer 5157 à températures normales.

Plage de températures : 18 °C/64 °F – 24 °C/75 °F

Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Permasolid® Surfacer Additive 5410 Slow

Utilisé pour : Ajuster la viscosité de Permasolid® Spectro Sealer 5450 ou Permasolid® 2.1 Surfacer 5157 à températures chaudes.

Plage de températures : Au-dessus de 24 °C/75 °F.

Rapport de mélange : Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Permasolid® Surfacer Additive 5408 Fast

Utilisé pour :	Utilisé pour : Ajuster la viscosité de Permasolid® Spectro Sealer 5450, Permasolid® 2.1 Surfacer 5157 ou Permasolid® 2.1 VHS Surfacer 5150 à basses températures.
Plage de températures :	15 °C/59 °F - 20 °C/68 °F
Rapport de mélange :	Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné. Consulter le tableau applicable des produits conformes en COV pour connaître le taux conforme.

Renseignements importants sur la réglementation

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Télec. 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com

