

Permasolid® Surfaçant 2.1 5157

POUR LES ZONES RÉGLEMENTÉES : Californie, Delaware, Maryland, Utah et Canada.



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Un apprêt uréthane acrylique 2K de qualité avec 2,1 lb/gal de COV. Ce surfaçant à haute teneur en solides et à haut pouvoir garnissant est facile à appliquer, absorbe bien la surpulvérisation, offre un excellent étalement, sèche rapidement et se ponce facilement. Le produit est disponible en blanc et en gris foncé et peut être combiné pour obtenir la nuance de gris souhaitée.

Le surfaçant Permasolid® 2.1 5157 offre également une température de cuisson réduite, ce qui le rend plus économique.

Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas disponibles à la vente dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Surfaçant Permasolid 2.1 5157 Blanc
Surfaçant Permasolid 2.1 5157 Gris foncé

DURCISSEURS

Durcisseur Permasolid 3192 à faible teneur en COV rapide,
Durcisseur Permasolid 3194 à faible teneur en COV moyen ou
Durcisseur Permasolid 3196 à faible teneur en COV lent

Pour la sélection du durcisseur le mieux adapté, reportez-vous à la fiche technique n° 780.0.

RÉDUCTEURS

Réducteur Permasolid 3394 à faible teneur en COV moyen

ADDITIFS

Additif surfaçant Permasolid 5409 ou
Additif surfaçant Permasolid 5410 lent
Additif élastique Permasolid 9050 (avant durcisseur)

Pour la sélection du réducteur/de l'additif le mieux adapté, reportez-vous à la fiche technique n° 780.0.

RAPPORT DE MÉLANGE

SURFAÇANT À PONCER AVEC DURCISSEURS À FAIBLE TENEUR EN COV

Composant	Volume
5157	5
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 5409 / 5410	+10-20%

SURFAÇANT À PONCER ÉLASTIQUE AVEC DURCISSEURS À FAIBLE TENEUR EN COV

Composant	Volume
5157	4
9050	+15-30%
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 5409 / 5410	+10-20%

VISCOSITÉ D'APPLICATION

Approximativement 16 secondes à 68°F/20°C, DIN 4

VIE EN POT

Selon le durcisseur, approximativement 60 minutes à 68°F/20°C une fois prêt à pulvériser.

CONSEILS SPÉCIAUX

1. Pour faciliter le ponçage, appliquez une couche de guidage avant le ponçage. N'appliquez pas sur une surface mouillée.
2. Lors du séchage à l'air libre, une température minimale de 59°F/13°C doit être maintenue.
3. Pour obtenir les meilleures propriétés d'isolation, il est recommandé d'appliquer une épaisseur de film sec de 3-4 mils en 2 couches et de laisser sécher à l'air pendant la nuit. Sur les substrats critiques, le 5157 doit être appliqué sur l'ensemble du panneau.
4. Pour optimiser les propriétés de ponçage, les surfaçants élastiques Permasolid 2.1 5157 blancs et gris foncé doivent être séchés pendant 45 minutes à une température de 130°F/55°C pour le métal.



APPLICATION

SUBSTRATS

E-couche soigneusement dégraissée, non poncée ou légèrement poncée.

Peinture d'origine ou ancienne (sauf substrats réversibles, Exemple)

Fibre de verre correctement préparée, sans fibres apparentes.

Produits Raderal® Polyester

Promoteur d'adhésion polyoléfine pour plastiques Axalta™ 300 ou 305

Apprêt réactif acide Axalta™ 425 à faible teneur en COV

Lingettes de prétraitement des métaux Axalta™ 495

PRÉPARATION DE LA SURFACE

1. Nettoyez soigneusement la surface conformément à la fiche technique du nettoyant antisilicone Axalta™
2. Utilisez d'abord un tampon à frotter pour les zones à apprêter où le ponçage au DA n'est pas possible
3. Utilisez une ponceuse DA pour créer des bords amincis avec la peinture OEM à l'endroit de la réparation
4. Utilisez du papier de verre P180 pour éliminer les rayures rectilignes
5. Commencez à créer des bords amincis en passant par P240 et P320, puis terminez par P600 en vous assurant d'éliminer les rayures de sable du grain précédent
6. Veillez à poncer 6 à 8 pouces au-delà du bord aminci pour assurer une bonne adhérence de la couche de base
7. Nettoyez la surface conformément à la fiche technique du nettoyant antisilicone Axalta™

*Remarque spéciale - Afin d'assurer une protection optimale contre la corrosion, nous recommandons de revêtir les zones de métal nu, y compris les petites taches de ponçage, avec l'apprêt réactif acide Axalta™ 425 à faible teneur en COV ou les lingettes de prétraitement des métaux Axalta™ 495.

CONFIGURATION DU PISTOLET PULVÉRISATEUR*

HVLP	1,4-1,6mm
Efficacité de transfert approuvée	1,4-1,6mm

*Veuillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation.

APPLICATION

- Appliquez une légère couche fermée, suivie de 2 à 3 couches humides moyennes en laissant un temps d'évaporation intermédiaire de 5 à 10 minutes entre chaque couche.

ÉPAISSEUR DE FILM RECOMMANDÉE

Épaisseur de film sec de 4 – 6 mils.

**TEMPS DE SÉCHAGE****SÉCHAGE À L'AIR**

Temps de séchage à 68 °F/20 °C :	3394 : 2 à 3 heures à 4,0-6,0 mils
	5409 ou 5410 : 1 - 1,5 heure à 4,0-6,0 mils

CUISSON BASSE TEMPÉRATURE

Temps d'évaporation :	5 à 15 minutes
Temps de séchage à 130°F/55°C température du métal :	30 minutes à 4,0-6,0 mils

SÉCHAGE PAR INFRAROUGE

Temps d'évaporation :	5 à 15 minutes
1. Ondes courtes :	10 minutes à 4,0-6,0 mils
2. Ondes moyennes :	15 minutes à 4,0-6,0 mils

Remarque : Après le séchage au four ou à l'infrarouge, laissez refroidir le produit pendant 30 minutes avant de le poncer. Si l'humidité de l'air est inférieure à 50%, le temps de séchage doit être plus long.

NOUVELLE COUCHE DE PRODUIT IDENTIQUE

En cas de recouvrement de surfaçant Permasolid® 2.1 5157 avec lui-même, un ponçage est nécessaire si le apprêt a été séché en force ou si on l'a laissé sécher à l'air pendant plus de 2 heures.

SURCOUCHE :

Après un ponçage avec du P400 DA, du P500 sec ou P600 humide ou plus fin, le scellant Permasolid® ou Permahyd® approprié peut être appliqué.

COUCHE DE FINITION :

Après le ponçage, avec du Permahyd® Hi-TEC 480 ou du Permacron® séries 293/295

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

Catégorie de revêtement : Apprêt (5157 avec durcisseurs à faible teneur en COV)

COV max. (AP) :	132 g/l; 1,1 lb/gal
COV max. (LE) :	228 g/l; 1,9 lb/gal
Poids moyen par gallon :	13,08 g/l; 1567,9 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles :	44,4%
Poids moyen (%) d'eau :	0,0%
Poids moyen (%) de solvant exempt :	36,1%
Volume moyen (%) d'eau :	0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt :	43,2%



Catégorie de revêtement : Apprêt (5157 élastique avec durcisseurs à faible teneur en COV)

COV max. (AP) : 132 g/l; 1,1 lb/gal

COV max. (LE) : 228 g/l; 1,9 lb/gal

Poids moyen par gallon : 12,51 g/l ; 1498,9 lb/gal

Poids moyen (%) de volatiles : 43,5%

Poids moyen (%) d'eau : 0,0%

Poids moyen (%) de solvant exempt : 34,4%

Volume moyen (%) d'eau : 0,0%

Vol. moyen (%) de solvant exempt : 39,4%

Couverture théorique : 719 pieds carrés @ 1 mil

Couverture théorique au niveau du film recommandé : 120 - 180 pieds carrés

ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Date de révision : Septembre 2021

Aux États-Unis : Au Canada :
1.855.6.AXALTA | 1.800.668.6945
spieshecker.us | spieshecker.ca

