

PERMAHYD

Couche de base Hi-TEC 480



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

La couche de base Permahyd® Hi-TEC 480 est une couche de base aqueuse innovante, rapide, polyvalente et facile à mélanger. La Hi-TEC s'applique en une seule fois et couvre en 1,5 couche. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un temps d'évaporation entre les couches de base, ce qui permet de réduire le temps de traitement. Toutes les formules de couleurs Hi-TEC contiennent moins de 420 g/l (3,5 lb/gal) de COV au moment de la pulvérisation. La Hi-TEC est excellente pour les réparations ponctuelles, les réparations de panneaux ou les réparations globales, et permet d'obtenir des résultats satisfaisants pour les réparations les plus critiques.

STOCKAGE

À conserver à l'abri du gel! Les produits Permahyd Hi-TEC doivent être stockés à des températures comprises entre 42°F / 5°C et 95°F / 35°C. Le stockage de produits à des températures supérieures ou inférieures à cette plage de températures aura un impact négatif sur la qualité du produit. Pour une durée de conservation optimale, le produit doit être stocké à 68°F / 20°C. Les recommandations d'expédition sont entre 32°F / 0°C et 122°F / 40°C pendant un maximum de 5 jours de transit.

Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas disponibles à la vente dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.

COMPOSANTS

Produits	Emballages	Durée de conservation à 20°C
Couleurs de mélange Permahyd Hi-TEC WT	0,5-1 litre	4 ans
Permahyd Hi-TEC WT331, WT1500	0,5 litre	2 ans
Permahyd Hi-TEC WT nacré	0,5 litres	3 ans
Permahyd Hi-TEC WT métallisé, WT394-WT399	0,5-1 Liter	2 ans
Permahyd Hi-TEC WT385, WT387,	3,5 litres	2 ans
Additif Permahyd Hi-TEC WT 6050, 6052, 6053	3,5 litres	2 ans
Additif de fusion Permahyd Hi-TEC 1050, 1051	3,5 litres	2 ans
Additif durcisseur Permahyd Hi-TEC 3080	0,5 litre	2 ans

- La durée de conservation est indicative et les produits peuvent être utilisés au-delà de la durée de conservation suggérée
- Les couleurs mélangées (sans additif WT) peuvent être conservées pendant 6 mois dans un récipient approprié



MÉLANGE

COMPOSANTS

Couche de base Permahyd Hi-TEC 480
 Additif Permahyd Hi-TEC WT 6050
 Permahyd Hi-TEC WT Additive 6052 - Pour les températures supérieures à 80°F
 Permahyd Hi-TEC WT Additive 6053 - Pour une humidité relative supérieure à 50%

RAPPORT DE MÉLANGE

Couleurs unies	Volume
Couche de base Permahyd Hi-TEC 480	1
Additif Permahyd Hi-TEC WT 6050,6052,6053	10-20%



Couleurs métallisées / nacrées

Couche de base Permahyd Hi-TEC 480
 Additif Permahyd Hi-TEC WT 6050,6052,6053

Volume

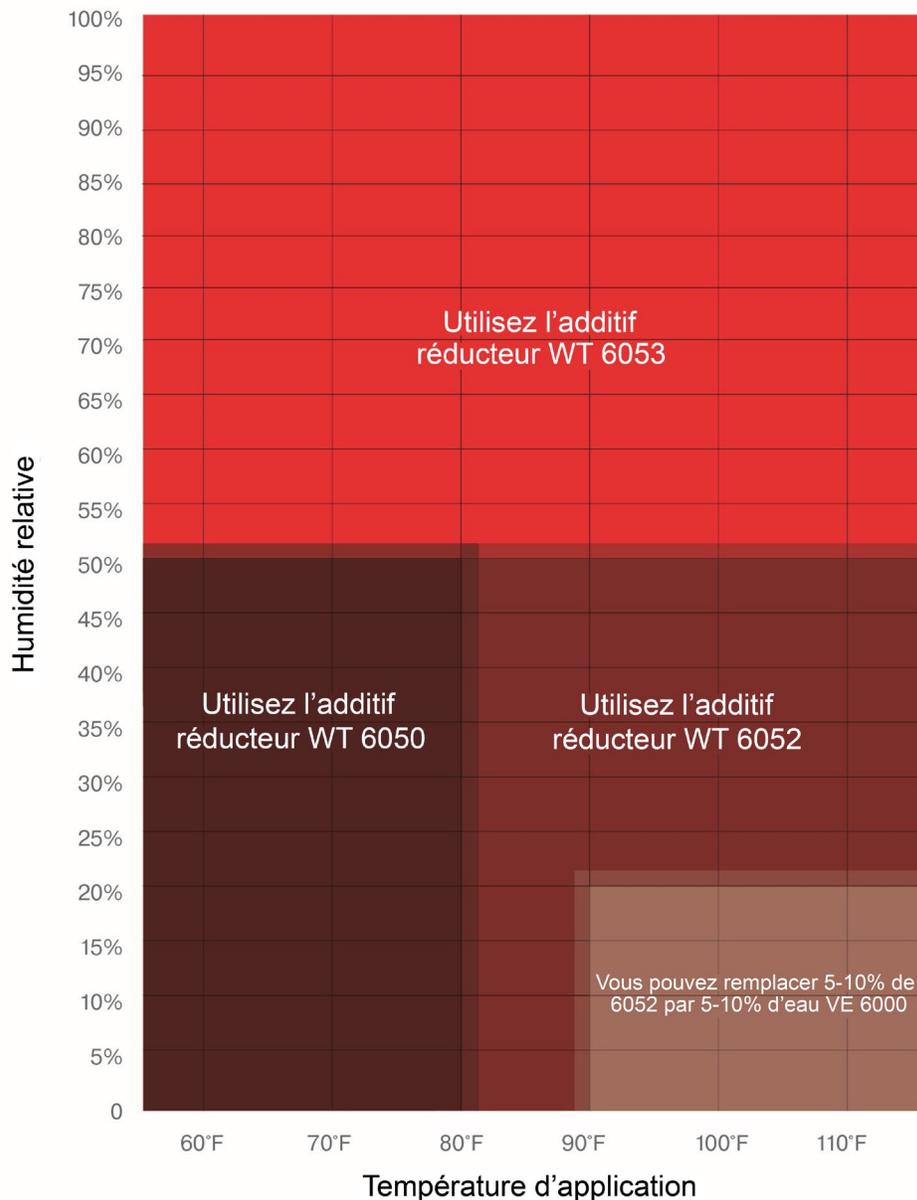
1
 20-30%

Pour les couleurs en trois étapes et en deux tons, ajoutez 5% de durcisseur Permahyd 3080 à la couche de base (à utiliser dans la couche de base uniquement). N'utilisez pas le durcisseur Permahyd 3080 avec le WT388 noir. Le durcisseur réduit la durée de vie en pot de la couche de base Permahyd Hi-TEC 480 à 30-45 minutes en fonction de la température.

Pour les couleurs sous le capot, ajoutez 10% de durcisseur Permahyd 3080. La durée de vie en pot de la couleur sous le capot est de 20 minutes.

Reportez-vous au tableau des réducteurs pour les températures supérieures à 80°F. Une plus grande quantité de réducteur peut être utilisée dans des conditions extrêmes.

GUIDE DE SÉLECTION DES RÉDUCTEURS



VISCOSITÉ D'APPLICATION

Comme mélangé

VIE EN POT

La couche de base Permahyd Hi-TEC prête à être pulvérisée doit être utilisée dans les sept jours



APPLICATION

SUBSTRATS APPROPRIÉS

Peinture d'origine ou ancienne (sauf substrats réversibles)
 Apprêt/Surfaçant/Scellant Permahyd
 Surfaçants Permasolid®

PRÉPARATION DE LA SURFACE :

1. Dégraissez et poncez.
2. Utilisez du P-600 ou plus fin pour abraser à la main les zones inaccessibles à la ponceuse DA
3. Poncez la surface à l'aide d'une ponceuse DA et d'un tampon d'interface avec du P-600.
4. Avant de poursuivre le traitement, nettoyez soigneusement tous les supports avec le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 lent, le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 en vaporisateur, le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 Eau ou le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 à faible teneur en COV.

CONFIGURATION DES PISTOLETS

HVLP :	1,3 (1,4 MM PAR TEMPS CHAUD ET SEC)
EFFICACITÉ DE TRANSFERT APPROUVÉE	1,2 (1,3 MM PAR TEMPS CHAUD ET SEC)

VEUILLEZ CONSULTER LE FABRICANT DU PISTOLET ET LA LÉGISLATION LOCALE POUR OBTENIR LES RECOMMANDATIONS APPROPRIÉES EN MATIÈRE DE PRESSION DE PULVÉRISATION.

APPLICATION

COULEURS MÉTALLIQUES

En travaillant de bas en haut, appliquez une couche fermée à une distance de 6 à 10 pouces de la surface pour obtenir une opacité de 75%, suivie d'une demi-couche à une distance de 10 à 14 pouces de la surface pour l'orientation métallique. Maintenez un chevauchement de 75% ou plus pendant toute la durée du processus. Si une opacité de 75% n'est pas atteinte, laissez reposer 30 secondes, puis appliquez une deuxième couche. Poursuivez avec la 1/2 couche prescrite.

COULEURS UNIES

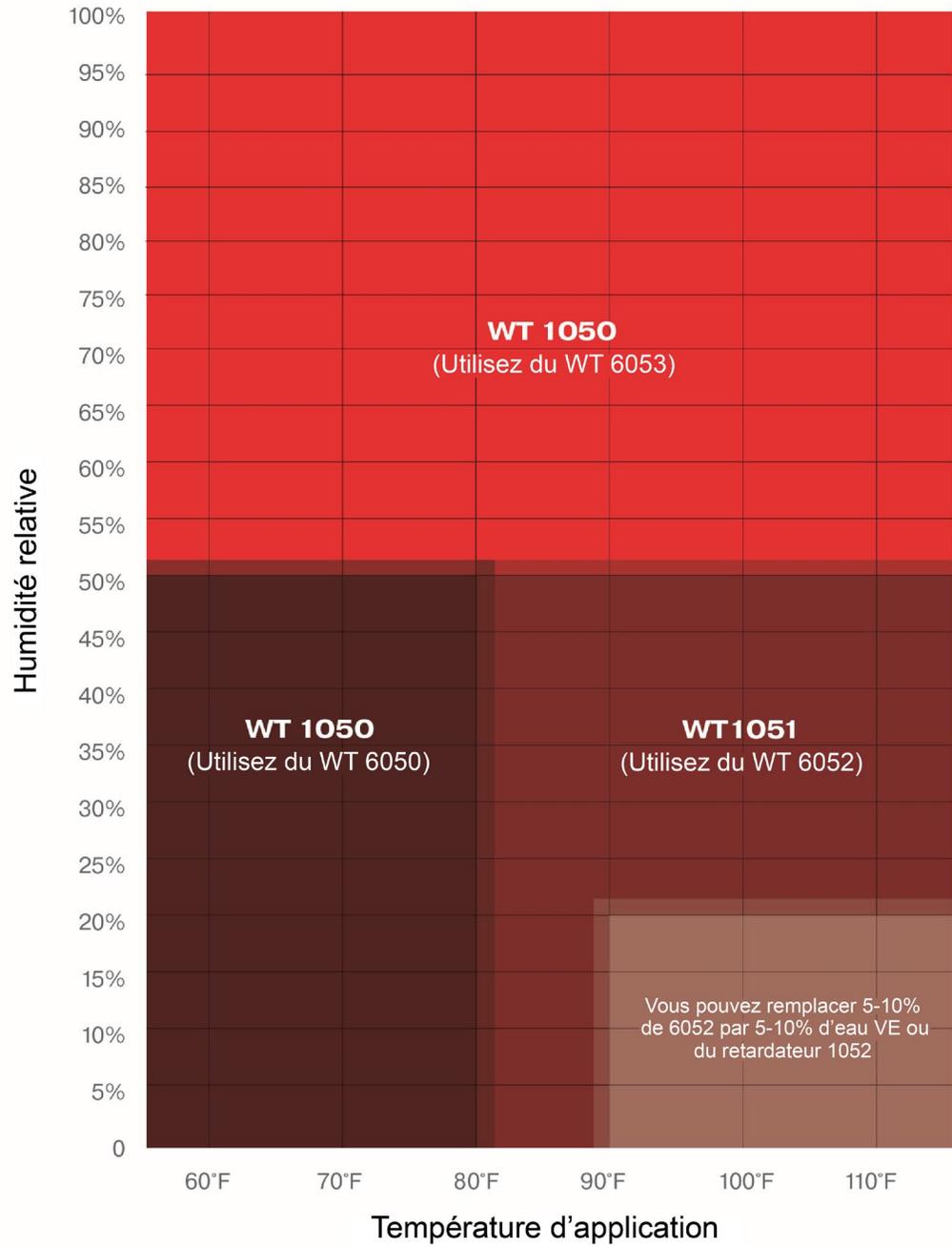
En travaillant de bas en haut, appliquez une couche fermée à une distance de 6 à 10 pouces de la surface pour obtenir une opacité de 75%, suivie d'une demi-couche à une distance de 10 à 14 pouces de la surface pour obtenir l'opacité. Maintenez un chevauchement de 75% ou plus pendant toute la durée du processus. Si une opacité de 75% n'est pas atteinte, laissez reposer 30 secondes, puis appliquez une deuxième couche.

Les temps d'évaporation et de séchage dépendent de la température, de l'humidité, de la circulation de l'air dans la cabine et du nombre de couches. Dans tous les cas, la surface doit être complètement mate.

Petites zones : Le matage de la surface peut être accéléré par la chaleur et un flux d'air supplémentaire. L'accélération linéaire de l'air à l'aide de ventilateurs ou de souffleries poussant l'air sur la surface accélère le processus de séchage.

Grandes zones : Le matage de la surface peut être accéléré par l'utilisation d'infrarouges ou par un séchage forcé à 110°F pendant 15 à 20 minutes. Laissez la surface refroidir avant d'appliquer le couche transparente.

GUIDE DE SÉLECTION DES ADDITIFS DE FUSIONNEMENT



FUSIONNEMENT DE LA COUCHE DE BASE :

1. Appliquez une couche fermée de fusionneur 1050 ou 1051 à 24-27 psi sur le panneau de fusion
2. Appliquez immédiatement la couleur sur la zone de fusion en premier, en utilisant 3 couches de contrôle à une distance de 10 à 14 pouces du panneau. Utilisez une pression de 26-28 psi et un chevauchement de 75% sur l'ensemble de la réparation.
3. Adoptez une approche « extérieur-intérieur ». Prolongez la première couche le plus loin possible et faites suivre chaque couche suivante à l'aide d'un fondu à l'intérieur de la couche précédente. Un mouvement de « poignet de moto » permet d'estomper la couleur.
4. Un mélange en diagonale permet d'obtenir la réparation la plus indétectable.
5. Appliquez la couleur sur la zone de surfacage (réparation) en 1 ½ couche. (1 couche complète à une distance de 6 à 10 pouces, suivie d'une couche d'orientation à une distance d'environ 12 pouces - humidité plus élevée = distance plus grande)
6. Maintenez un chevauchement de 75% ou plus pendant toute la durée du processus.

LES COULEURS NACRÉES EN TROIS ÉTAPES ONT UNE APPLICATION STANDARD :

1. Activez avec 5% de 3080 et appliquez la couche de base Permahyd Hi-TEC 480 (couleur de base) pour couvrir complètement la surface, en débordant légèrement sur la finition d'origine.
5. Laissez la couche de base s'évaporer (le séchage forcé est la meilleure pratique; laissez les substrats refroidir à la température ambiante avant de continuer).
2. Appliquez 1 ½ - 2 ½ couches de la couche de base Permahyd Hi-TEC 480 (couleur moyenne) prête à être pulvérisée, en chevauchant légèrement cette zone et en échelonnant chaque couche, sans temps d'évaporation, de manière à ce qu'elle corresponde à la finition d'origine.

FUSION DES COULEURS EN TROIS ÉTAPES :

1. Dans un gobelet séparé, mélangez la couche de base RTS (activée) avec l'agent de mélange 1050/1051 RTS en utilisant un rapport de 1:1
2. Fusionnez 1 à 2 couches de ce mélange 1:1 dans les zones extérieures de fusion, en créant un fondu. Ne soumettez pas à un temps d'évaporation
3. Appliquez immédiatement 1 ½ - à 2 ½ couches d'une couche de base à pleine puissance sur la zone de réparation selon la méthode d'application standard.
4. Prévoyez un temps d'évaporation de 20 minutes. (Le séchage forcé est la meilleure pratique; laissez les substrats refroidir à la température ambiante avant de continuer.)
5. Appliquez la couche intermédiaire de la même manière qu'une couleur métallisée
6. Laissez évaporer jusqu'à devenir mat avant l'application du couche transparente

MÉLANGE DE COULEURS PASTEL UNIES :

1. Dans un gobelet séparé, mélangez la couche de base RTS avec l'agent de fusionnement RTS 1050/1051 dans un rapport de 1:1
2. Fusionnez 1 à 2 couches de ce mélange 1:1 dans les zones extérieures de fusion, en créant un fondu. Ne soumettez pas à un temps d'évaporation
3. Appliquez immédiatement 1 ½ - à 2 ½ couches d'une couche de base à pleine puissance sur la zone de réparation selon la méthode d'application standard.
4. Laissez s'évaporer jusqu'au mat avant l'application du couche transparente

Reportez-vous à la fiche technique n° 905.1 pour les données sur le matériel de pulvérisation.
L'information sur le nettoyage de l'équipement et la gestion des déchets figure dans les fiches techniques

n° 905.0 et 905.2, respectivement



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Hors poussière : 20 à 30 minutes à 68°F/ 20°C
L'utilisation de diffuseurs d'air, pour accélérer l'air à travers la surface, réduira le temps de séchage.

SÉCHAGE FORCÉ

Cuisez au four à 110°F pendant 15-20 minutes, puis laissez refroidir avant d'appliquer le couche transparente

SÉCHAGE PAR INFRAROUGE

IR à ondes moyennes :	Approximativement 4 minutes
IR à ondes courtes, environ :	Approximativement 3 minutes
Temps de refroidissement :	Approximativement 5 minutes

NOUVELLE COUCHE : Après la fin du temps d'évaporation, dans les 24 heures

COUCHE DE FINITION : La couche de base Permahyd Hi-TEC, activée ou non, doit être recouverte d'une couche de couche transparente dans les 24 heures



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Catégorie de revêtement : Couche de couleur (unie avec 20% d'additif spécial WT)

COV max. (AP) : 69 g/l; 0,6 lb/gal
COV max. (LE) : 236 g/l; 2,0 lb/gal
Poids moyen par gallon : 1086 g/l; 9,0 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles : 75,3%
Poids moyen (%) d'eau 68,7%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 0,9%
Volume moyen (%) d'eau : 74,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 1,2%

Catégorie de revêtement : Couche de couleur (effet avec 30% d'additif spécial WT)

COV max. (AP) : 132 g/l; 1,1 lb/gal
COV max. (LE) : 416 g/l; 3,5 lb/gal
Poids moyen par gallon : 1031 g/l; 8,6 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles : 80,1%
Poids moyen (%) d'eau 70,1%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 1,2%
Volume moyen (%) d'eau : 72,1%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 1,5%

Catégorie de revêtement : Couche de couleur (multi-étapes 10% 3080/ 20% Additif WT)

COV max. (AP) : 89 g/l; 0,7 lb/gal
COV max. (LE) : 259 g/l; 2,2 lb/gal
Poids moyen par gallon : 1086 g/l; 9,1 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles : 71,6%
Poids moyen (%) d'eau : 63,7%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 1,1%
Volume moyen (%) d'eau : 68,3%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 1,1%

Catégorie de revêtement : Couche de couleur (multi-étapes 10% 3080/ 30% Additif WT)

COV max. (AP) : 146 g/l; 1,2 lb/gal
COV max. (LE) : 397 g/l; 3,3 lb/gal
Poids moyen par gallon : 1083 g/l; 8,6 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles : 76,3%
Poids moyen (%) d'eau : 64,9%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 1,1%



Volume moyen (%) d'eau : 67,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 1,1%

Catégorie de revêtement : Couche de finition uniforme (fusion effet 30% additif WT)

COV max. (AP) : 360 g/l; 3,0 lb/gal
COV max. (LE) : 493 g/l; 4,1 lb/gal
Poids moyen par gallon : 1036,8 g/l; 8,6 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles : 61,4%
Poids moyen (%) d'eau : 26,3%
Poids moyen (%) de solvant exempt : 0,3%
Volume moyen (%) d'eau : 26,6%
Vol. moyen (%) de solvant exempt : 0,4%

Couverture théorique :

	Accumu. de film recommandée	Couverture au film recommandé
Solides	1,0-1,5 mil	300-500 pieds carrés par gallon
Nacrés	0,5 - 0,8 mil	400-600 pieds carrés par gallon
Métalliques	0,4-0,6 mil	450-650 pieds carrés par gallon

ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Date de révision : Juin 2022

Aux États-Unis : **1.855.6.AXALTA** | **spieshecker.us**
Au Canada : **1.800.668.6945** | **spieshecker.ca**

