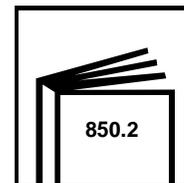


Couche de base noir minuit Standoblue^{md} 18180



Renseignements de commande :

Consultez la liste des prix courants.

Caractéristiques :

- ✧ Excellentes propriétés d'opacification et de fusion
- ✧ Précision exceptionnelle de la couleur
- ✧ Application en une étape
- ✧ Peut être durcie
- ✧ Compatible avec toutes les conditions climatiques

Utilisation : Système de couche de base à teneur conforme en COV

Substrats :

- ✓ Peintures complètement durcies et poncées
- ✓ Primaires 2K **Standox**^{md}
- ✓ Primaire surfaçant 2K pour plastique **Standoflex**^{md}
- ✓ Scellants 2K **Standox**



Pour obtenir des renseignements sur la préparation des surfaces, consultez le système de peinture S1 **Standox**!



Correcteur de viscosité **Standoblue** / Correcteur de viscosité **Standoblue** - lent 10-30 %. Agitez à la main le correcteur de viscosité avant de l'ajouter à la couche de base noir minuit Standoblue^{md} 18180. Passez au filtre de 125 µm.

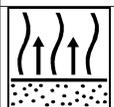


Alimentation à dépression pour couches hydrodiluable (SATA/ Devilbiss/ IWATA)
1,2 – 1,3 mm (10 lb/po² au chapeau d'air)
1,5 couche = 0,6-1,0 mil (10 -25 µm)
1 passe normale et 1 passe d'effet/de contrôle = (1,5 couche).
1 couche normale pour opacifier à 85 %, suivie d'une 0,5 (1/2) couche à une distance accrue de 50 %. Ouvrez complètement la gâchette et faites chevaucher les passes de 70-85 % pour toutes les applications.

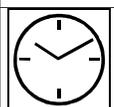


Efficacité de transfert approuvée

1,2 – 1,3 mm pour couches hydrodiluable
1,5 couche = 0,6-1,0 mil (10 -25 µm)
1 passe normale et 1 passe d'effet/de contrôle = (1,5 couche).
1 couche normale pour opacifier à 85 %, suivie d'une 0,5 (1/2) couche à une distance accrue de 50 %. Ouvrez complètement la gâchette et faites chevaucher les passes de 70-85 % pour toutes les applications.



Évaporation finale jusqu'à un fini complètement mat. Laissez évaporer 3-5 minutes avant d'appliquer les séchoirs ou de passer au séchage accéléré.
Les temps d'évaporation peuvent être réduits en utilisant des jets d'air, des systèmes en cabine ou le séchage infra-rouge.



Séchage au four 5-10 min/ 45 °C (115 °F)
5 min de refroidissement



Vernis (transparents) 2K **Standocryl**^{md}

Couche de base Standoblue^{md}

Remarques techniques importantes :

- Mettez au rebut la peinture et l'eau de nettoyage de façon appropriée. Ne jetez pas l'eau de nettoyage dans les égouts.
- Utilisez l'équipement de santé et de sécurité requis.
- Pour les couleurs d'intérieur et de dessous de capot, ajoutez 10 % de durcisseur **Standoblue** et 10-20 % de correcteur de viscosité **Standoblue**. Brassez ensemble la couche de base **Standoblue** et le durcisseur **Standoblue** avant d'ajouter le correcteur de viscosité **Standoblue**.
- Pour les couleurs deux tons, vous devez appliquer le transparent, le passer au séchage accéléré et le poncer pour sceller la première couleur appliquée avant d'utiliser la couleur noir minuit.
- La plage normale de correcteur de viscosité est 10-20 %. Par temps extrêmement chaud et humide, vous pouvez utiliser jusqu'à 30 % de correcteur de viscosité **Standoblue** - lent. Ajoutez le correcteur de viscosité **Standoblue** - lent (jusqu'à 30 %), laissez évaporer 45-90 secondes entre les couches. Une plus petite buse et un pistolet plus éloigné de la surface seront également bénéfiques.
- Par humidité extrêmement faible, utilisez le correcteur de viscosité lent. Appliquez la couche de base **Standoblue** de bas en haut pour faciliter la fusion de la surpulvérisation. Une plus grosse buse sera utile. Lorsque la température est supérieure à 37,8 °C (100 °F) et l'humidité relative de 15 % ou moins, vous pouvez utiliser jusqu'à 10 % d'eau VE Standohyd et 10-20 % de correcteur de viscosité – lent.
- Vous devez recouvrir la couche de base **Standoblue** dans les 72 heures qui suivent à 20 °C (68 °F) pour favoriser des résultats optimaux et minimiser la contamination de la surface.

Remarques légales importantes :

- Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour connaître les limites à respecter pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles du produit «prêt à l'emploi».

| Catégorie de COV | COV (tel qu'emb./moins exemp.) | % pds, composés volatils, eau et exemptions | Poids d'un gallon |
|--|--------------------------------------|--|-------------------|
| 18180 p. à l'emp. 30 % de correcteur de viscosité - lent | 384/113 g/l | 81,1 %, 69,1 %, 0,8 % | 8,43 lb/gal. |
| WT 1500 p. à l'emp. 10 % de correcteur de viscosité - lent, 10 % d'eau VE | 393/110 g/l | 82,5 %, 70,9 %, 0,7 % | 8,41 lb/gal. |
| WT 1500 dessous de capot 10 % de 17400, 20 % de correcteur de viscosité - lent | 374/132 g/l | 76,8 %, 63,1 %, 0,7 % | 8,47 lb/gal. |

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.