

# Laque de base (couche de fond) Standoblue<sup>md</sup>



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Laque de base (couche de fond) hydrodiluable assurant une excellente opacification, un contretypepage exceptionnel des couleurs et de courts temps de séchage par application en une seule étape.

### CARACTÉRISTIQUES

Excellentes propriétés d'opacification et de fusion  
Précision exceptionnelle de la couleur  
Application en une étape  
Peut être durcie  
Compatible avec toutes les conditions climatiques

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Laque de base Standoblue<sup>md</sup>  
Correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup> - Normal, 19302  
Correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup> - Lent/Faible humidité, 19303  
Correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup> - Humidité élevée, 19304  
Durcisseur Standoblue<sup>md</sup>, 17400  
Eau VE Standox<sup>md</sup>, 80188

### DURÉE DE CONSERVATION DES COMPOSANTS (20 °C/68 °F)

Produits	Emballages	Durée de conservation
Couleurs de mélange solides Standoblue <sup>md</sup>	0,5-1 litre	4 ans
Cuivre de mélange Standoblue <sup>md</sup> , Mix 162	0,5 litre	2 ans
Noir profond conditionné en usine Standoblue <sup>md</sup> , Mix 180	1,0 litre	2 ans
Couleurs de mélange nacrées Standoblue <sup>md</sup>	0,5 litre	3 ans
Couleurs de mélange métalliques d'aluminium Standoblue <sup>md</sup>	0,5-1 litre	2 ans
Additif spécial Standoblue <sup>md</sup> , Mix 190	3,5 litres	2 ans
Transparent Mix 191 Standoblue <sup>md</sup>	3,5 litres	2 ans
Correcteur de viscosité Standoblue <sup>md</sup> - Normal, 19302	3,5 litres	2 ans
Correcteur de viscosité Standoblue <sup>md</sup> - Lent, 19303	3,5 litres	2 ans
Correcteur de viscosité Standoblue <sup>md</sup> - Humidité élevée, 19304	3,5 litres	2 ans
Fusionneur de couleur Standox <sup>md</sup> , 19310	3,5 litres	2 ans
Fusionneur de couleur Standox <sup>md</sup> - Lent, 19311	3,5 litres	2 ans
Additif de fusion Standox <sup>md</sup> , 18316	1,0 litre	5 ans
Durcisseur Standoblue <sup>md</sup> , 17400	0,5 litre	2 ans
Colorant à usage limité d'effet spécial Standoblue <sup>md</sup>	0,5 litre	2 ans
Eau VE Standox <sup>md</sup> , 80188	5,0 litres	3 ans

- La durée de conservation indiquée constitue un guide; on peut utiliser les produits au-delà de la période suggérée.
- On peut entreposer les couleurs mélangées sans correcteur de viscosité pendant une période de 6 mois dans un contenant adéquat.

### RAPPORT DE MÉLANGE

Avant de placer la laque Standoblue<sup>md</sup> Mix 151 sur le mélangeur, agitez-la pendant au moins 10 minutes; agitez tous les autres colorants solides pendant 2-3 minutes. Les couleurs nacrées et métalliques ne nécessitent pas d'agitation. Faites fonctionner le mélangeur pendant 2 minutes, deux

fois par jour. Mélangez ensemble la laque de base et le durcisseur Standoblue<sup>md</sup> avant d'ajouter le correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup>. Agitez à la main le correcteur de viscosité avant de l'ajouter à la laque de base. Ne placez pas de couleurs mélangées sur un mélangeur mécanique.

<b>Couleurs solides</b>	<b>Volume</b>
Laque de base Standoblue <sup>md</sup>	1
Correcteur de viscosité	10-20 %
<b>Couleurs avec effet</b>	<b>Volume</b>
Laque de base Standoblue <sup>md</sup>	1
Correcteur de viscosité	20-30 %
<b>Fusion de couleurs avec effet</b>	<b>Volume</b>
Laque de base Standoblue <sup>md</sup>	4
Fusionneur de couleur Standox <sup>md</sup>	1
Correcteur de viscosité	20-30 %
<b>Peinture à multiples étapes/deux tons – Couleurs solides</b>	<b>Volume</b>
Laque de base Standoblue <sup>md</sup>	1
Durcisseur Standoblue <sup>md</sup>	5 %
Correcteur de viscosité	10-20 %
<b>Peintures à multiples étapes/deux tons – Couleurs avec effet</b>	<b>Volume</b>
Laque de base Standoblue <sup>md</sup>	1
Durcisseur Standoblue <sup>md</sup>	5 %
Correcteur de viscosité	20-30 %

#### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Vous devez utiliser les couleurs métalliques dans un délai de 4 heures après y avoir ajouté le correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup>. Vous pouvez rajouter du correcteur une seule autre fois. Pour les couleurs solides et nacrées, aucun rajustement n'est requis après l'ajout du correcteur de viscosité. Vous pouvez conserver la peinture Standoblue<sup>md</sup> sans correcteur pendant une période allant jusqu'à 6 mois dans un godet de mélange scellé et adéquatement étiqueté ou dans un contenant approuvé.

Durée de vie du mélange après l'ajout du durcisseur Standoblue<sup>md</sup> : 45 minutes à 20 °C (68 °F)



## APPLICATION

### SUBSTRATS

Peintures complètement durcies et poncées  
 Primaires 2K Standox<sup>md</sup>  
 Primaire surfaçant 2K pour plastique Standoflex<sup>md</sup>  
 Scellants 2K Standox<sup>md</sup>  
 Primaire surfaçant 1K Standox<sup>md</sup>

Pour obtenir des renseignements sur la préparation des surfaces, consultez le système de peinture S1 Standox<sup>md</sup>!

### RÉGLAGE DU PISTOLET

HVLP conçu pour la peinture hydrodiluable : 1,2-1,4 mm  
 Efficacité de transfert approuvée : 1,1-1,4 mm

Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.

### APPLICATION

- Appliquez 1 couche fermée pour atteindre une opacification de 85 % et faites suivre d'une couche d'effet fermée en augmentant de 50 % la distance du pistolet. Vous devez faire toutes les applications avec une gâchette complètement ouverte et en assurant des chevauchements de 70-85 %.
- Laissez évaporer jusqu'à un fini complètement mat. Vous pouvez réduire les temps d'évaporation en utilisant des jets d'air, des systèmes en cabine ou le séchage infra-rouge.
- Par très forte humidité, ajoutez 10 % de plus de correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup> pour humidité élevée (20 % pour les couleurs solides, 30 % pour les couleurs avec effet) et laissez évaporer 45-90 secondes entre les couches. Ajoutez 5-10 % de correcteur de viscosité

Standoblue<sup>md</sup> au fusionneur de couleur Standoblue<sup>md</sup> lorsque vous l'utilisez comme lit frais. Une plus petite buse et un pistolet plus éloigné de la surface seront également bénéfiques.

- Par humidité extrêmement faible, ajoutez jusqu'à 10 % d'eau VE Standohyd<sup>md</sup> avec 20 % de correcteur de viscosité lent/faible humidité. Dans les marchés non réglementés, il est possible d'ajouter jusqu'à 3 % d'additif de fusion Standoblue<sup>md</sup>. Appliquez la laque de base Standoblue<sup>md</sup> de bas en haut pour faciliter la fusion de la surpulvérisation. Une plus grosse buse sera utile.
- Veuillez consulter les tableaux pour connaître les recommandations sur le correcteur de viscosité et la fusion des couleurs.

#### **Application de couleurs d'intérieur et de dessous de capot**

- Pour les couleurs solides de dessous de capot et d'intérieur, ajoutez 10 % de durcisseur Standoblue<sup>md</sup> à la laque de base Standoblue<sup>md</sup> brassez à fond; ajoutez ensuite 10-20 % de correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup> et brassez à fond.
- Pour les couleurs métalliques de dessous de capot et d'intérieur, ajoutez 10 % de durcisseur Standoblue<sup>md</sup> à la laque de base Standoblue<sup>md</sup> et brassez à fond; ajoutez ensuite 20-30 % de correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup> et brassez à fond.
- Veuillez consulter les tableaux pour connaître les recommandations sur le correcteur de viscosité et la fusion des couleurs.

#### **Couches de base de peintures à multiples étapes et celles deux tons**

- Pour les couleurs solides, ajoutez 5 % de durcisseur Standoblue<sup>md</sup>, brassez à fond, puis ajoutez 10-20 % de correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup> et brassez à fond.
- Pour les couleurs métalliques, ajoutez 5 % de durcisseur Standoblue<sup>md</sup> à la laque de base Standoblue<sup>md</sup> et brassez à fond; ajoutez ensuite 20-30 % de correcteur de viscosité Standoblue<sup>md</sup> et brassez à fond.
- Faites sécher la couche de base pendant 10-15 minutes à 50-60 °C (120-140 °F).
- Veuillez consulter les tableaux pour connaître les recommandations sur le correcteur de viscosité et la fusion des couleurs.

Tableau de sélection du correcteur de viscosité

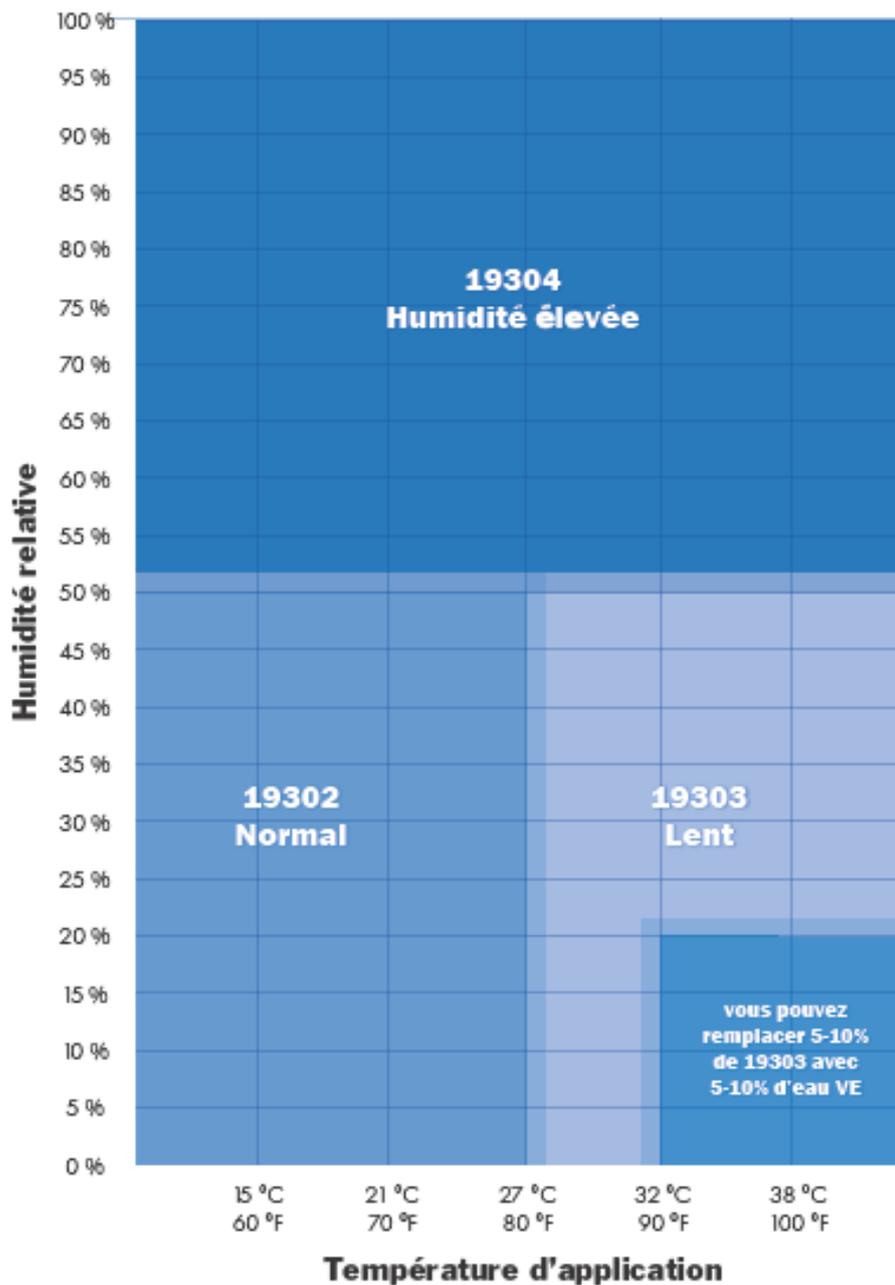
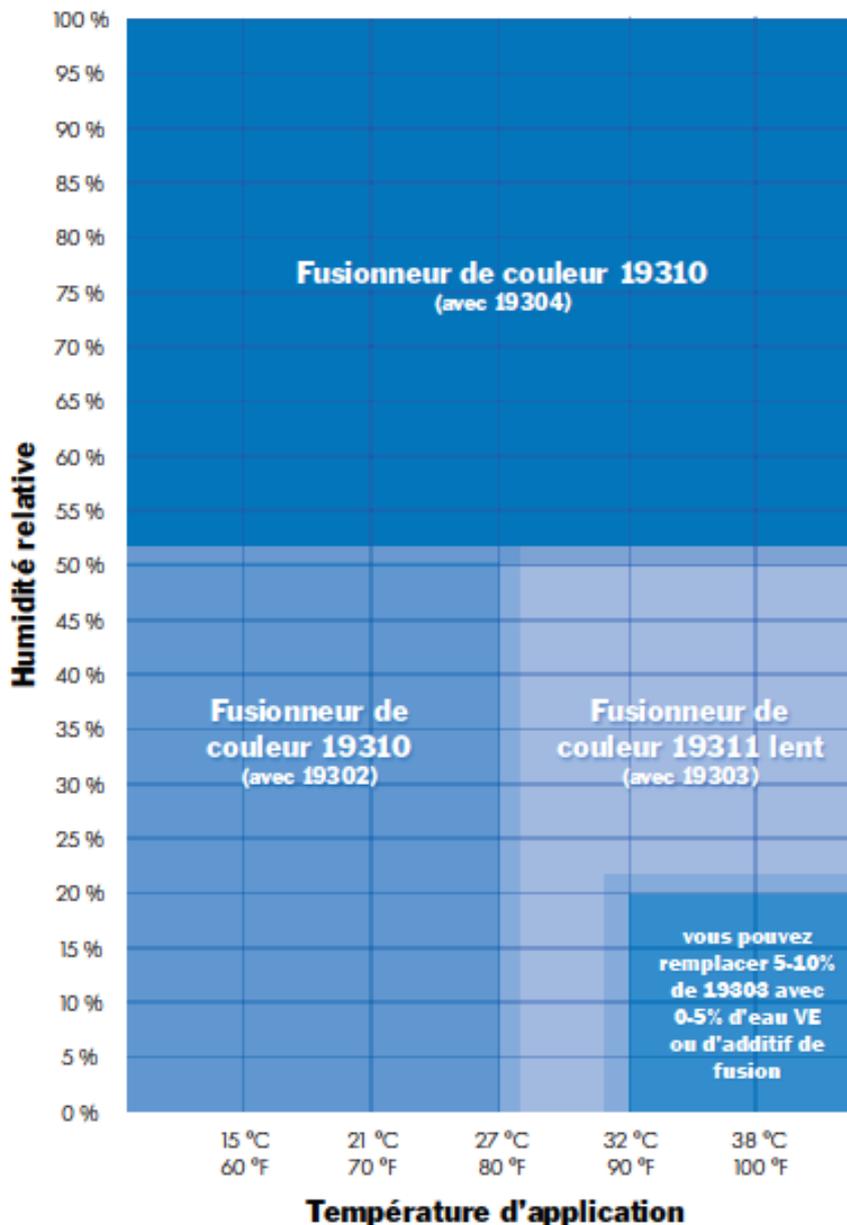


Tableau de sélection du fusionneur de couleur



## TEMPS DE SÉCHAGE

### ÉVAPORATION

Allouez une période d'évaporation finale jusqu'à un fini complètement mat. Vous pouvez réduire les temps d'évaporation en utilisant des jets d'air, des systèmes en cabine ou le séchage infra-rouge.

### OPTION DE SÉCHAGE AU FOUR

5-10 minutes à 45 °C (115 °F). Laissez refroidir pendant 5 minutes.

## RECOUVREMENT AVEC DES VERNIS (TRANSPARENTS) 2K STANDOCRYL<sup>MD</sup>

Vous devez recouvrir la laque de base Standoblue<sup>MD</sup> dans un délai de 72 heures de leur séchage à 20 °C (68 °F) pour favoriser des résultats optimaux et minimiser la contamination de la surface.

### NETTOYAGE

Mettez au rebut la peinture et l'eau de nettoyage de façon appropriée. Ne jetez pas l'eau de nettoyage dans les égouts.



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

**Catégorie de revêtement :** Revêtement de couleur (solide avec 20 % de correcteur de viscosité)

Teneur max. en COV (TE) : 69 g/l; 0,6 lb/gallon  
 Teneur max. en COV (ME) : 236 g/l; 2,0 lb/gallon  
 Poids moyen d'un gallon : 1086 g/l; 9,0 lb/gallon  
 Teneur moyenne en composés volatils, pds (%) : 75,3 %  
 Teneur moyenne en eau, pds : 68,7 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, pds (%) : 0,9 %  
 Teneur moyenne en eau, vol. (%) : 74,0 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, vol. (%) : 1,2 %

**Catégorie de revêtement :** Revêtement de couleur (avec effet avec 30 % de correcteur de viscosité)

Teneur max. en COV (TE) : 132 g/l; 1,1 lb/gallon  
 Teneur max. en COV (ME) : 416 g/l; 3,5 lb/gallon  
 Poids moyen d'un gallon : 1031 g/l; 8,6 lb/gallon  
 Teneur moyenne en composés volatils, pds (%) : 80,1 %  
 Teneur moyenne en eau, pds : 70,1 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, pds (%) : 1,2 %  
 Teneur moyenne en eau, vol. (%) : 72,1 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, vol. (%) : 1,5 %

**Catégorie de revêtement :** Revêtement de couleur (à multiples étapes, 10 % de durcisseur / 20 % de correcteur de viscosité)

Teneur max. en COV (TE) : 89 g/l; 0,7 lb/gallon  
 Teneur max. en COV (ME) : 259 g/l; 2,2 lb/gallon  
 Poids moyen d'un gallon : 1086 g/l; 9,1 lb/gallon  
 Teneur moyenne en composés volatils, pds (%) : 71,6 %  
 Teneur moyenne en eau, pds : 63,7 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, pds (%) : 1,1 %  
 Teneur moyenne en eau, vol. (%) : 68,3 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, vol. (%) : 1,1 %

**Catégorie de revêtement :** Revêtement de couleur (à multiples étapes, 10 % de durcisseur / 30 % de correcteur de viscosité)

Teneur max. en COV (TE) : 146 g/l; 1,2 lb/gal.  
 Teneur max. en COV (ME) : 397 g/l; 3,3 lb/gal.  
 Poids moyen d'un gallon : 1083 g/l; 8,6 lb/gal.  
 Teneur moyenne en composés volatils, pds (%) : 76,3 %  
 Teneur moyenne en eau, pds : 64,9 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, pds (%) : 1,1 %  
 Teneur moyenne en eau, vol. (%) : 67,0 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, vol. (%) : 1,1 %

**Catégorie de revêtement :** Revêtement de fini uniforme (fusion des couleurs avec effet, 30 % de correcteur de viscosité)

Teneur max. en COV (TE) : 360 g/l; 3,0 lb/gal.  
 Teneur max. en COV (ME) : 493 g/l; 4,1 lb/gal.  
 Poids moyen d'un gallon : 1036,8 g/l; 8,6 lb/gal.  
 Teneur moyenne en composés volatils, pds (%) : 61,4 %  
 Teneur moyenne en eau, pds : 26,3 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, pds (%) : 0,3 %  
 Teneur moyenne en eau, vol. (%) : 26,6 %  
 Teneur moyenne en solvant exempté, vol. (%) : 0,4 %

**Rendement théorique en surface :**

	Épaisseurs de feuille recommandées	Rendement à l'épaisseur de feuille recommandée
Solides	1,0 – 1,5 mil	300-500 pi <sup>2</sup> par gallon
Nacrées	0,5 – 0,8 mil	400-600 pi <sup>2</sup> par gallon
Métalliques	0,4 – 0,6 mil	450-650 pi <sup>2</sup> par gallon

---

## RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

---

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

**Date de révision : Août 2015**

**1.800.551.9296**  
**standox.us | standox.ca**

© 2014, 2015 Axalta Coating Systems, LLC et tous ses affiliés. Tous droits réservés.

