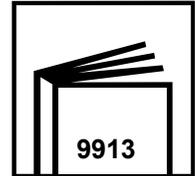


Couleur transparente Standox® 2K

Procédure de réparation :



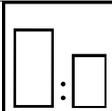
Information pour la commande :		
0,5 litre	Additif Standox KA679 rouge vif	020 16679
0,5 litre	Additif Standox bleu	020 16255
0,5 litre	Additif Standox marron	020 16256
0,5 litre	Additif Standox magenta	020 16257

CARACTÉRISTIQUES :

Codes OEM actuels :

- Couleurs Ford : Z9 et R3
- Couleurs Toyota : 3T5 et 3T7
- Couleurs Nissan : NBA
- Couleur Mazda : 46V

Création de couleurs à effet personnalisé

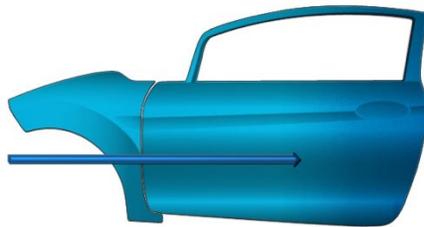
Processus de travail : Rapport de mélange de couleur transparente Standox 2K (TC)	
Substrats :	
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Couches de base Standox® ✓ Couches de base Standoblue 	
	<p>Pour l'information sur la préparation du substrat, reportez-vous au système de peinture Standox S1.</p> <p>Gardez la surface à apprêter avec un agent de remplissage aussi petite que possible. Frottez tous les bords avec un tampon à récurer doré avant de poncer. Poncez les zones de raccord environnantes avec P1000-P1500 (mouillé ou sec). Effectuez le nettoyage final conformément au système de peinture Standox S1</p>
	<p>Utilisez le système de repérage des couleurs Axalta ColorNet® pour mélanger la couleur transparente Standox 2K (TC).</p>
	<p>Utilisez le système de repérage des couleurs Axalta ColorNet® pour les instructions de réduction de la couleur transparente (TC) Standox 2K.</p>
	<p>1,3 - 1,4 mm 1-4 couches selon les besoins pour la couleur. Préparez un panneau d'essai pour déterminer le nombre de couches nécessaires afin d'obtenir la couleur désirée. Veuillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation. Reportez-vous au processus de travail ci-dessous.</p>
	<p>1,2 - 1,3 mm 1-4 couches selon les besoins pour la couleur. Préparez un panneau d'essai pour déterminer le nombre de couches nécessaires afin d'obtenir la couleur désirée. Veuillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation. Reportez-vous au processus de travail ci-dessous.</p>

Procédure de réparation des couleurs transparentes Standox® 2K:

Processus de travail : Raccordez avec la couleur transparente Standox 2K

- Peinture : 1**
- Préparez le panneau d'essai pour vérifier la correspondance des couleurs et le nombre de couches de couleur transparente **Standex 2K** nécessaires.
 - Appliquez le mélange de couleur **Standoblue** pour **Standoblue** ou la couche de base incolore pour **Standex** sur le bord du panneau de raccord avec une couche fermée. Appliquez en suivant le processus de la fiche technique de **Standoblue S15** ou de la couche de base **Standex S6**.
 - Mélangez la couleur transparente **Standex 2K (TC)** à l'échelle en utilisant le système de repérage des couleurs Axalta ColorNet®. Utilisez deux pistolets ou deux gobelets jetables pour travailler efficacement.
1. Raccordez la couleur transparente **Standex 2K (TC)**. Appliquez la première couche de couleur transparente **Standex 2K (TC)** sur la couche de base raccordée. Étendez chaque couche jusqu'à obtenir la couleur désirée déterminée par le panneau d'essai. Prévoyez un temps de séchage de 2-5 minutes entre les couches. N'étendez pas la couleur transparente **Standex 2K** jusqu'à l'extrémité du panneau de raccord.
 2. Appliquez 1 couche fine et fermée de transparent **Standocryl 2K** depuis l'extrémité du panneau de réparation jusqu'au bord de la couleur transparente **Standex 2K (TC)** raccordée. Cela permettra de fondre la surpulpvrisation de couleur transparente **Standex 2K (TC)** raccordée en un film continu. Faites cuire la couleur transparente **Standex 2K (TC)**. Laissez le panneau refroidir complètement. Poncez les impuretés si nécessaire, puis appliquez 1,5 à 2 couches de transparent **Standocryl 2K** sur l'ensemble du panneau de réparation. Faites cuire selon la fiche technique du transparent **Standocryl 2K**.

Étape 1.



Étape 2.



REMARQUES TECHNIQUES IMPORTANTES :

- Préparez un panneau d'essai pour déterminer le nombre de couches nécessaires afin d'obtenir la couleur désirée.
- N'étendez pas la couleur transparente **Standox 2K** jusqu'à l'extrémité du panneau de raccord car la couleur serait foncée.
- Mélangez la couleur transparente **Standox 2K** avant d'ajouter le durcisseur et le diluant.
- Le plastifiant **Standox 2K** (15260) peut être ajouté à la couleur transparente **Standox 2K** (TC). Le plastifiant **Standox 2K** doit être mélangé avec la couleur transparente **Standox 2K** avant d'ajouter le durcisseur et le diluant. Lorsque vous ajoutez du plastifiant à la couleur transparente **Standox 2K** (TC), préparez un panneau d'essai pour vérifier la précision de la couleur.
- L'additif à séchage rapide **Standox** ou l'agent à séchage rapide **Standox PF** peut être utilisé à la place du diluant **Standox 2K** ou du diluant **Standox PF** à des températures allant jusqu'à 80°F/27°C.
- Si le panneau de remplacement n'exige pas de raccord, n'appliquez pas de couche transparente de raccord. Appliquez la couche de base, laissez sécher, puis appliquez le nombre de couches de couleur transparente **Standox 2K** (TC) déterminées par un panneau d'essai. Faites cuire avant d'appliquer une surcouche avec du transparent **Standocryl 2K**.

Procédure de réparation de la couleur transparente Standox® 2K :

REMARQUES IMPORTANTES SUR LA LÉGISLATION :

Toutes les valeurs correspondent au produit prêt à pulvériser

COV max (LE) : 630 g/l (5,2 lb/gal)
 COV max (AP) : 630 g/l (5,2 lb/gal)
 Poids moyen par gal : 8,34 lb/gal
 Poids moyen de volatiles, en % : 50,8%
 Poids moyen de solvant exempt de COV, en % : 0%
 Poids moyen d'eau, en % : 0%
 Vol. moyen de solvant exempt de COV, en % : 0%
 Vol. moyen d'eau, en % : 0%
 Point d'éclair : Reportez-vous à la fiche signalétique
 Couverture théorique : 711,76 pieds carrés/gal à 1 mil

- Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et/ou toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Aux États-Unis:
1.855.6.AXALTA
standox.us

Au Canada:
1.800.668.6945
standox.ca

