

Vernis (transparent) PFC 30 Standocryl^{md}



Renseignements de commande :

5 litres	Vernis PFC 30 Standocryl	020 16216
----------	--------------------------	-----------

Caractéristiques :

- ✧ Vernis 2.1 de grande qualité pour systèmes de peinture conformes en COV
- ✧ Application simple et excellentes propriétés d'écoulement et de lustre
- ✧ Cuisson à basse température ou séchage à l'air
- ✧ Application en une étape

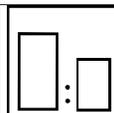
Utilisation : Vernis à rapport de mélange de 2:1

Substrats :

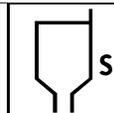
- ✓ Couches de fond **Standox^{md}**
- ✓ Couches de fond **Standoblue^{md}**
- ✓ Peintures complètement durcies et poncées



Pour obtenir des renseignements sur la préparation des substrats, consultez le système de peinture S1 **Standox!**



2:1 avec les durcisseurs PF **Standox**
(PFH 15-25, PFH 25-30, PFH 30-35)
Durée de vie du mélange 4-6 h/20 °C (68 °F)



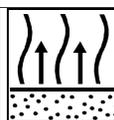
5 % de diluant PF **Standox** (16215)



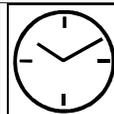
1,3 – 1,4 mm
1,5 couche = 2,0-2,4 mils (50-60 µm)
Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité.
Nota : 1,5 couche = une application continue pour obtenir un feuil de 2,0-2,4 mils.



1,2 – 1,3 mm
1,5 couche = 2,0-2,4 mils (50-60 µm)
Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité.
Nota : 1,5 couche = une application continue pour obtenir un feuil de 2,0-2,4 mils.



Évaporation 3-5 min/20 °C (68 °F) lors de l'application en 2 couches
Attendez de 0-5 minutes avant le cycle de cuisson



Cuisson de 30 min/55 °C (130 °F), température du panneau ou séchage à l'air jusqu'au lendemain/20 °C (68 °F)

Vernis (transparent) PFC 30 Standocryl^{md}

Remarques techniques importantes :

- Vous pouvez ajouter 10-15 % de plastifiant 2K **Standox^{md}** au vernis PFC 30 Standocryl. Le rapport de mélange est le suivant:

Vernis PFC 30 Standocryl plastifié		Palette de mélange, AS11-060-N.	
2	+10-15 %	:1	10 %
Vernis PFC 30 Standocryl	Plastifiant 2K	Durcisseur PF	Diluant PF

Augmentez le pourcentage de diluant PF à 10 %. **Les temps d'évaporation et de séchage seront plus longs.**

- Vous pouvez aussi appliquer ce vernis en 2 couches, en laissant évaporer 3-5 minutes entre chacune.
- N'utilisez pas les durcisseurs et diluants 2.1 dans ce vernis. Vous devez y incorporer uniquement des composants PFC.
- Après une cuisson de 30 minutes à 55 °C (130 °F) (température du panneau), vous pouvez polir ce vernis après une période de refroidissement de 4-6 heures à 20 °C (68 °F).
- Il est possible d'utiliser l'additif SR Standox SR dans ce produit. Le rapport de mélange serait de 1.5:1+5 %+5 % (1,5 partie de PFC 30 (16216) : 1 partie de durcisseur PFH (16212, 16213 ou 16214) + 5 % d'additif SR (16207) + 5 % de diluant PF (16215). Consultez le tableau ci-dessous :

Tableau de mélange		
Produit	Chopine	Pinte
Vernis PFC 30	288,0	576,0
Durcisseurs PF	581,0	1162,0
Additif SR	603,0	1206,0
Diluant PF	632,0	1264,0

Remarques légales importantes :

- Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour connaître les limites à respecter pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles des produits prêts à l'emploi.

Catégorie de COV	COV (tel qu'emballé/moins exemption)	% pds, COV, eau et exemptions	Poids d'un gallon
Vernis de finition	153/240 g/l	55,2 %, 0,001 %, 41,9 %	9,57 lb/gal.
Vernis élastomérique	147/236 g/l	55,7 %, 0,001 %, 42,9 %	9,63 lb/gal.
Revêtement élastomérique mat	149/232 g/l	54,2 %, 0,001 %, 41,2 %	9,56 lb/gal.

- Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.