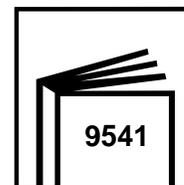


Apprêt garnissant UV Standex^{md}



Renseignements de commande :

1 Liter	Apprêt garnissant UV	020 16235
14 oz.	Apprêt garnissant UV, aérosol	020 16236

Caractéristiques :

- ✧ Sans chromate
- ✧ Excellentes propriétés de remplissage
- ✧ Prêt à poncer immédiatement après le durcissement
- ✧ Teneur en COV conforme dans les régions réglementées et en vertu de la Règle nationale des É.-U.

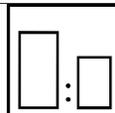
Utilisation : Système d'apprêt aux UV

Substrats :

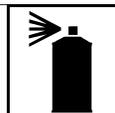
- ✓ Peintures complètement durcies et poncées
- ✓ Apprêts d'origine (OEM) résistant aux solvants, poncés, utilisés sur des pièces de rechange
- ✓ Métal à nu, métal galvanisé et aluminium; poncés
- ✓ Apprêts **Standex**
- ✓ Apprêt surfaçant 2K EP / apprêt aérosol 2K EP **Standex**
- ✓ Apprêt argent / apprêt argent aérosol pour plastiques **Standoflex^{md}**



Pour obtenir des renseignements sur la préparation des substrats, consultez le système de peinture S1 **Standex!**



Prêt à l'emploi – Aucune dilution n'est recommandée
Durée de vie du mélange – Illimitée lorsque le produit est entreposé adéquatement (consultez les Remarques techniques importantes)



Aérosol : 2 – 3 couches avec évaporation de 1 minute entre les couches
Ne pulvériser pas jusqu'à l'opacité.



1,3 – 1,4 mm
Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité. Le recours à des pressions d'air réduites peut entraîner la formation d'un feuil plus épais, ce qui affectera la capacité de durcissement de l'apprêt aux UV.
2 couches = 4,0-5,0 mils (100-130 um) Ne pulvériser pas jusqu'à l'opacité.
Évaporation de 1 minute entre les couches



1,3 – 1,4 mm
Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité. Le recours à des pressions d'air réduites peut entraîner la formation d'un feuil plus épais, ce qui affectera la capacité de durcissement de l'apprêt aux UV.
2 couches = 4,0-5,0 mils (100-130 um) Ne pulvériser pas jusqu'à l'opacité.
Évaporation de 1 minute entre les couches



Évaporation de 3 min à 20 °C (68 °F) avant le durcissement aux UV



Consultez les directives de durcissement aux UV dans la section Remarques techniques importantes ci-dessous.



Ponceuse orbitale P500-P800
Ponçage à l'eau P600-P800

Apprêt garnissant UV Stadox^{md}



Peintures 2K **Standocryl^{md}** ou couche de fond **Stadox / Standoblue^{md}**

Remarques techniques importantes :

- L'apprêt UV **Stadox** doit être agité et mélangé à fond avant l'emploi. Si on le laisse reposer pendant plus de 15 minutes, il faut le mélanger de nouveau.
- Ne placez pas l'apprêt UV **Stadox** sur un mélangeur si vous ne pouvez pas l'utiliser dans les deux semaines qui suivent.
- L'apprêt UV **Stadox** est semi-transparent. Une application jusqu'à l'opacité complète ne permettra pas à l'apprêt de durcir en raison d'un feuil trop épais.
- Il est important de respecter les pressions d'air recommandées. Le recours à des pressions d'air réduites peut entraîner la formation d'un feuil plus épais, ce qui affectera la capacité de durcissement de l'apprêt UV.
- En raison des risques potentiels associés au travail avec de l'équipement lumineux aux UV, nous recommandons de suivre toutes les directives d'emploi fournies par le fabricant de l'équipement.
- L'apprêt UV **Stadox** ne doit pas être durci par une exposition aux UV à l'extérieur.
- Il faut allumer la lampe/le tube UV Axalta lorsqu'il est temps d'appliquer la première couche d'apprêt UV **Stadox**. La lampe aura ainsi le temps de se réchauffer adéquatement et sera prête pour le processus de durcissement.
- Lorsque vous utilisez la lampe/le tube UV LightCoat^{mc} Axalta de 2400 watts, faites 3 passes au-dessus de l'apprêt UV à l'aide d'une technique semblable à celle d'application d'une couche croisée, en vous assurant de chevaucher les passes de 50-75 % et de tenir la lampe/le tube à une distance de 8-15 cm (3-6 po).
- 12. Lorsque vous utilisez la lampe/le tube UV LightCoat^{mc} Mini Axalta (de 1100 watts), faites 5 passes au-dessus de l'apprêt UV à l'aide d'une technique semblable à celle d'application d'une couche croisée, en vous assurant de chevaucher les passes de 50-75 % et de tenir la lampe/le tube à une distance de 8-15 cm (3-6 po).
- Le fait de passer trop lentement la lampe/le tube UV LightCoat^{mc} Axalta sur la surface, les moulures, les garnitures de plastique, les lumières et autres surfaces apprêtées peut faire augmenter les températures du panneau au-dessus de 82 °C (180 °F). Évitez de surchauffer le panneau recouvert de l'apprêt UV au cours du processus de durcissement.
- Pour des résultats optimums, vous pouvez vérifier le taux de durcissement à l'aide d'un dosimètre. Une exposition aux UV de 100 mJ/cm² par mil de feuil sec est requise pour assurer le durcissement de l'apprêt UV **Stadox**.
- L'apprêt UV **Stadox** ne doit pas être entreposé dans des contenants transparents (godets de mélange, godets PPS ou pistolets dotés de capuchons d'air transparents).
- L'apprêt UV **Stadox** peut être utilisé tout au long de la journée dans le pistolet ou le godet opaque où vous le conservez. On recommande de verser l'apprêt UV dans son contenant. Il n'est pas nécessaire de nettoyer le pistolet après chaque utilisation.
- Il faut faire un ponçage avant de recouvrir l'apprêt. On recommande d'appliquer une couche guide, selon la méthode de l'extérieur vers l'intérieur, lors du ponçage. Vous pouvez poncer l'apprêt UV **Stadox** une fois que l'apprêt garnissant durci a refroidi.
- Utilisez une impression apprêt **Stadox** sur le métal à nu pour respecter les modalités de garantie.

Tableau de durcissement aux UV				
Nouvelle lampe/nouveau tube UV	Exposition requise	N ^{bre} de passes	% de chevauchement	Distance par rapport à la surface apprêtée
Lampe/tube UV LightCoat ^{mc} Axalta de 2400 W, E-5287	100 mJ/cm ² par mil de feuil sec	3	50-75	8-15 cm/3-6 po
Lampe/tube UV LightCoat ^{mc} Mini Axalta, E-5294	100 mJ/cm ² par mil de feuil sec	5	50-75	8-15 cm/3-6 po

Tableau de durcissement aux UV			
Lampe UV	Distance par rapport à la surface apprêtée	Surface de durcissement	Temps de durcissement
Lampe de 400 watts	38 cm/15 po	25 x 25 cm / 10 x 10 po	90 secondes
Lampe de 1200 watts	25 cm/10 po	25 x 25 cm / 10 x 10 po	60 secondes
Lampe de 1200 watts	38 cm/15 po	40 x 40 cm / 16 x 16 po	120 secondes

Remarques légales importantes :

- Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour connaître les limites à respecter pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles «prêtes à l'emploi».

Catégorie de COV Revêtement de prétraitement	COV (tel qu'emballé/moins exemption)	% pds, COV, eau et exemptions	Teneur en solides au volume (%)	Poids d'un gallon
Revêtements aérosols Apprêt de carrosserie d'auto	PWMIR = 1,55 % COV = 80,0 %	57,1 %, 0,0 %, 15,0 %	24,3 %	8,16 lb/gal.
Apprêt	177/249 g/l	34,7 %, 0,00 %, 19,52 %	50,89 %	9.7 lb/gal.

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.