



ADITIVO MATEANTE 2363S™ CON BAJO CONTENIDO DE COV



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un aditivo mateante de bajo contenido de COV diseñado para reducir el brillo de los barnices Cromax® cuando el límite del barniz es de 2.1 COV.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Aditivo mateante 2363S™ con bajo contenido de COV
 Barniz Multipanel Cromax® LE LE5100S™
 Barniz de Secado Rápido Cromax® LE LE5400S™
 Barniz Productivo de Secado al Aire Cromax® LE LE5600S™
 Barniz Productivo Cromax® Premier LE LE8300S™

Agitar bien antes de usar. Mezclar 2363S™ con barnices como se describe a continuación y mezclar bien para conseguir el nivel de brillo deseado.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar por peso como se indica en la tabla. Peso acumulado en gramos por pinta.

Barniz Multipanel Cromax® LE LE5100S™

	Mate (Brillo 2-10)	Aterciopelada (Brillo 10-20)	Satinada (Brillo 20-30)	Semi-brillante (Brillo 50-60)
LE5100S™	81.3	93.0	112.3	136.2
2363S™	345.2	342.3	338.1	333.0
LE1175S™	508.3	506.2	502.9	498.6
LE1075S™	549.3	547.5	544.5	540.8

LE5100S™ con 2363S™ puede hornearse 10 minutos a 49°C (120°F). El tiempo de montaje y el de entrega es el día siguiente.

Barniz de Secado Rápido Cromax® LE LE5400S™

	Mate (Brillo 2-10)	Aterciopelada (Brillo 10-20)	Satinada (Brillo 20-30)	Semi-brillante (Brillo 50-60)
LE5400S™	125.2	135.0	151.1	186.8
2363S™	411.8	411.4	410.7	408.7
LE1170S™	542.4	541.3	539.5	535.5

LE5400S™ con 2363S™ puede hornearse 10 minutos a 49°C (120°F). El tiempo de montaje y el de entrega es el día siguiente.



Barniz Productivo de Secado al Aire Cromax® LE LE5600S™

	Mate (Brillo 2-10)	Aterciopelada (Brillo 10-20)	Satinada (Brillo 20-30)	Semi-brillante (Brillo 50-60)
LE5600S™	93.9	103.0	118.0	156.6
2363S™	381.7	381.9	381.9	382.2
LE5605S™	500.2	500.0	499.5	498.4
LE5675S™	541.4	540.6	539.4	536.3

LE5600S™ con 2363S™ puede hornearse 10 minutos a 49°C (120°F). El tiempo de montaje y el de entrega es el día siguiente.

Barniz Productivo Cromax® Premier LE LE8300S™

	Mate (Brillo 2-10)	Aterciopelada (Brillo 10-20)	Satinada (Brillo 20-30)	Semi-brillante (Brillo 50-60)
LE8300S™	101.6	109.7	121.3	144.6
2363S™	364.5	361.5	357.6	350.1
LE1005S™	464.1	461.3	457.2	449.3
LE1075S™	546.3	545.5	544.3	542.0

LE8300S™ con 2363S™ puede hornearse 45 minutos a 60°C (140°F). El tiempo de montaje y de entrega es de 2 horas después del horneado.

VIDA ÚTIL

30-60 minutos. Mezcle la cantidad adecuada de material para el trabajo y limpie el equipo inmediatamente después de usarlo.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

- Capa base Cromax® Pro
- Capa base Cromax® EZ
- Capa base Cromax® XP
- Capa base ChromaBase®
- Capa base ChromaPremier®

CONFIGURACIONES DE PISTOLA

Conforme

Alimentación por gravedad: 1.2 mm-1.5 mm

Alto volumen, baja presión (HVLP)

Alimentación por gravedad: 1.2 mm-1.5 mm

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

La configuración de la pistola utilizada para el barniz se puede utilizar para 2363S™ en combinación con el barniz.

PRESIÓN DEL AIRE

Conforme

Alimentación por gravedad: 27-29 psi en la pistola.

Alto volumen, baja presión (HVLP)

Alimentación por gravedad: 7-10 psi en la pistola.

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

La presión de aire utilizada para el barniz puede utilizarse para 2363S™ en combinación con el barniz.

APLICACIÓN

Aplicar 2 capas medias ligeras sin oreo entre capa y capa. Esta técnica producirá el brillo más uniforme. Puede añadir un 5% de reductor Cromax® Premier LE LE1075S™ (1 ½ oz.



por cuarto de galón de producto RTS (listo para pulverizar)) al producto RTS para mejorar la aplicación manteniendo el cumplimiento de COV.

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

Para conseguir un acabado uniforme con un brillo constante de forma rutinaria:

- Mantener la acumulación de películas en el rango inferior de las recomendaciones
- Permitir tiempos mínimos de oreo entre capas
- Garantizar un solapamiento uniforme de la pulverización durante la aplicación
- Hornee el barniz en lugar de dejarlo secar al aire

Los factores que influyen en el brillo final son la acumulación total de película de barniz, la temperatura y el programa de horneado. Una buena práctica es preparar un panel de pulverización para evaluar la posición del brillo.

REPINTADO/REPARACIÓN

Dejar secar toda la noche antes de realizar operaciones de reparación.

LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con un limpiador.



LIJADO

El uso de 2363S™ en barniz ralentizará los tiempos de secado y curado. Deje secar más tiempo antes de procesar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

	LE5100S	LE5400S
COV máx. (LE):	242 g/l (2.0 lbs./gal)	242 g/l (2.0 lbs./gal)
COV máx. (AP):	122 g/l (1.0 lbs./gal)	128 g/l (1.1 lbs./gal)
Peso medio por galón:	1158 g/l (9.66 lbs./gal)	1142 g/l (9.53 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	63.4%	61.2%
Peso medio (%) de solventes exentos:	52.8%	50.0%
Peso medio (%) de agua:	0.0%	0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	49.1%	47.2%
Peso medio (%) de agua:	0.0%	0.0%

	LE5600S	LE8300S
COV máx. (LE):	218 g/l (1.8 lbs./gal)	238 g/l (2.0 lbs./gal)
COV máx. (AP):	111 g/l (0.9 lbs./gal)	125 g/l (1.0 lbs./gal)
Peso medio por galón:	1144 g/l (9.55 lbs./gal)	1164 g/l (9.70 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	61.3%	62.2%
Peso medio (%) de solventes exentos:	51.7%	51.6%
Peso medio (%) de agua:	0.0%	0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	49.1%	47.8%
Vol. medio (%) de agua:	0.0%	0.0%

Cobertura teórica: 590 pies cuadrados por galón listo para pulverizar a 1 mil.
 Espesor sugerido de la película seca: 1.8-2.2 mils en 2 capas
 Punto de oreo: Consulte la ficha técnica/de seguridad.



ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelle el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Julio de 2022

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

En Canadá:
1.800.668.6945
cromax.ca

