



# IMPRIMANTE DE AUTOGRABADO VARIPRIME® 615S™



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Un imprimante de autograbado de dos componentes, diseñado para reparaciones pequeñas, de paneles y generales. Se seca rápidamente y proporciona una excelente resistencia a la corrosión y adhesión directa al metal.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Imprimante de autograbado Variprime® 615S™  
Convertidor Variprime® 614S™ lento  
Convertidor Variprime® 616S™  
Convertidor Variprime® 620S™ rápido

### Consejos para obtener buenos resultados

Mantenga los botes cerrados cuando no los use para evitar la absorción de humedad, que puede provocar ampollas, pérdida de adhesión u otras fallas en el producto.

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen o por peso (acumulativo). Mezcle completamente.

Componente	Volumen	Peso (cuarto)
Imprimante de autograbado 615S™	1	554 gramos
Convertidor 616S™	1	950 gramos

### VISCOSIDAD

17-19 segundos en una copa Zahn n° 2.

### VIDA ÚTIL

72 horas

### ADITIVOS

Acelerador:	No recomendado
Eliminador de ojo de pez:	No recomendado
Aditivo flexible:	No recomendado
Retardante:	No recomendado

### TINTE

No recomendado

### IMPRIMANTE/SELLADOR

Resanador imprimante acrílico Fill 'N Sand® 131S™  
Rellenador imprimante 2K ultraproductivo 4004S™  
Rellenador imprimante 2K de uretano ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7701S™ / 7704S™ / 7707S™  
Sellador 2K de uretano ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7710S™ / 7740S™ / 7770S™  
Rellenador imprimante productivo ChromaPremier® Pro 33430S™  
Sellador Premier 2K ChromaPremier® 42400S™ / 42410S™ / 42440S™ / 42470S™  
Sellador Premier 2K ChromaPremier® Pro 44410S™ / 44440S™ / 44470S™

### Consejos para obtener buenos resultados



Para lograr una retención y un rendimiento óptimos, el imprimante de autograbado VariPrime® 615S™ siempre debe imprimirse o sellarse antes de la aplicación del acabado.

## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Acero, aluminio y galvanizado correctamente preparado/limpio

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Limpie la superficie con el limpiador de superficies First Klean™ 3900S™ o el solvente de limpieza Prep-Sol® 3919S™.
- Lije y difumine los bordes con papel lija de grano P180 de doble acción seguido de papel lija de grano P240 de doble acción.
- Elimine los residuos del lijado con limpiador de superficies Final Klean™ 3901S™, limpiador de esmalte y laca 3939S™ o limpiador de superficie bajo en VOC 3909S™.

### ARMADOS DE PISTOLA\*

Compatible

Alimentación por sifón: 1.5 mm a 1.8 mm

Alimentación por gravedad: 1.4 mm a 1.6 mm

HVLP

Alimentación por sifón: 1.5 mm a 1.8 mm

Alimentación por gravedad: 1.3 mm a 1.6 mm

### PRESIÓN DE AIRE\*

Compatible

Alimentación por sifón: 30-45 psi en la pistola

Alimentación por gravedad: 25-35 psi en la pistola

HVLP

Alimentación por sifón: 6-8 psi en la tapa de la pistola

Alimentación por gravedad: 6-8 psi en la tapa de la pistola

\*Los armados indicados cubren el rango habitual de los equipos para la aplicación estándar.

### APLICACIÓN

Aplique 2 capas medias. Oree entre cada capa hasta que quede opaco (generalmente 5 minutos).

### LIMPIEZA

Limpie el equipo rociador lo más pronto posible con un diluyente para laca.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

Lijado de áreas pequeñas: 5 a 10 minutos después del oree (no se recomienda el lijado en húmedo)

Imprimación: 30-45 minutos

Tiempo de secado permitido máximo: 24 horas; luego se requiere lijado

### SECADO FORZADO

No recomendado

Nota: Variprime® 615S™ debe imprimirse o sellarse dentro de las 16 horas para lograr el mejor rendimiento.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para rociar

Máximo VOC menos exentos (LE):	721 g/L (6.0 lb./gal)
Máximo VOC en envase (AP):	700 g/L (5.8 lb./gal)
Peso promedio por galón:	992 g/L (8.28 lb./gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	72.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	6.8 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	1.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	9.7 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	1.0 %
Cobertura teórica:	58 metros cuadrados (200 pies cuadrados) por galón listo para rociar (RTS, por sus siglas en inglés).a 1 mil
Espesor de película seca recomendado:	0.8 - 1.0 mil en 2 capas
Punto de inflamación:	Consulte las fichas de datos de seguridad (MSDS/SDS)

## ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni sude el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

**Revisado: enero de 2017**

In the United States:  
**1.855.6.AXALTA**  
**cromax.us**

In Canada:  
**1.800.668.6945**  
**cromax.ca**

