



CAPA BASE CROMAX® XP: PROCESO DE REPARACIÓN DE MAZDA 46G



DESCRIPCIÓN GENERAL

Cromax XP requiere una mezcla única con dos reducciones para reparar el Machine Grey (gris de máquina) de Mazda 46G. Se describen procedimientos de reducción especiales para minimizar el brillo del tono lateral de las fórmulas del Machine Grey (gris de máquina) de Mazda 46G. El efecto de brillo del tono lateral de los vehículos pintados en Machine Grey (gris de máquina) varía según el año, la marca y el modelo.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



COMPONENTES DE MEZCLA

Capa base Cromax® XP
Reductores Cromax® XP
Barniz Activador Cromax (opcional)

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

- Cree un panel de descenso para confirmar la cantidad adecuada de capas nebulizadas requeridas
- Utilice un reductor apropiado para la temperatura con el fin de reducir la capa base y el siguiente reductor más lento para la reducción de la capa nebulizada.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
Color de la capa base Cromax® XP	2
Reductor XP10XX	1

Remover bien.

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

- Utilice una capa base activada dentro de las siguientes 8 horas para obtener un rendimiento óptimo.

VISCOSIDAD

15-17 segundos en una copa Zahn No. 2

VIDA ÚTIL

Indefinida (no activada)
8 horas (después de activarse)

ADITIVOS

Acelerador:	No se recomienda
Eliminador de ojos de pez:	No se recomienda
Aditivo Flex:	No se recomienda
Retardador:	No se recomienda

TEÑIDO

Hasta 5 % con colores de mezcla Cromax®.



BARNICES

Barnices según norma nacional:

Barniz de aspecto Premium ChromaPremier® 72500S™



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Todos los acabados OEM
Imprimaciones y selladores Cromax®.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Prepare todas las superficies que se van a repintar utilizando los sistemas de capa base recomendados, siguiendo los procedimientos recomendados.

LIJADO

	Lijado sin sellador	Lijado con sellador
Mecánico seco	P500	P400
Manual seco	P500	P400
Húmedo	P600 o más fino	P500 o más fino

CONFIGURACIONES DE PISTOLA*

HVLP	1.2-1.3 mm
Conforme	1.2-1.3 mm

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

Utilice puntas de fluido más grandes en temperaturas más altas

Presión de PULVERIZACIÓN

Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

APLICACIÓN

PROCESO DE CAPA BASE (PASO 1)

Aplique 1 capa cerrada de "XP Blender" al (a los) panel(es) de mezcla. Es opcional dejar secar antes de la primera capa de color.

Aplique una capa intermedia, prestando atención al control de moteado. Deje orear de 3 a 5 minutos según sea necesario.

Aplique una segunda capa intermedia, extendiendo cada capa más allá de la anterior, para ocultarla.

* Si se requiere una capa correctora, aplicar inmediatamente sin orear.

Deje que se oree por completo (15-20 min) y coloque toda la reparación.

PROCESO DE CAPA NEBULIZADA (PASO 2)

Reduzca el color restante listo para pulverizar al 100% (1 parte de color RTS por 1 parte de reductor)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
Cromax® XP 46G listo para pulverizar	1
Reductor XP10XX	1

**Seleccione el siguiente reductor más lento en la alineación para una reducción excesiva*

Remover bien.

Disminuya el aire de atomización (20 psi en una pistola compatible, 13 psi en una pistola de baja presión)

Aplique de 2 a 4 capas nebulizadas uniformes no humedecidas, extendiendo cada capa más allá de la anterior.



*Deje que cada capa se oreo por completo durante 3-4 minutos.

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

- No aplique en exceso durante el proceso de capa nebulizada. Cualquier región húmeda creará brillo y moteado.
- El oreo completo entre capas nebulizadas es fundamental.
- Utilice un trapo adherente para limpiar el exceso de rociado entre el paso 1 y el paso 2 y antes de aplicar el barniz.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Oreo antes de aplicar el barniz: 30 minutos
 Oreo antes de aplicar cinta de enmascarar: 30 minutos
 Secado máximo permitido antes del barniz: 72 horas

SECADO FORZADO

Opcional, 110 °F durante 15 minutos, aplique una capa de barniz después de que se haya enfriado por completo.

REPINTADO/REPARACIÓN

La capa base Cromax® XP puede recubrirse con otra capa del mismo material en un plazo de 8 horas.

LIJADO

Una vez seca, se puede lijar la capa base Cromax XP para eliminar las partículas de polvo o para emparejar el color. Cualquier capa base que se lije para eliminar el polvo o emparejar el color debe recubrirse con otra capa del mismo material antes de aplicar el barniz.

LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con un diluyente de lacas.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

COV Máx. (LE):	799 g/l (6.67 lbs./gal)
COV máx. (AP):	799 g/l (6.67 lbs./gal)
Peso med. volátiles:	88.2%
Punto de oreo:	Ver ficha técnica
Espesor sugerido de la película seca:	0.6 mils

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sueste el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Enero de 2022

En los Estados Unidos: 1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá: 1.800.668.6945
axalta.ca

