



CAPA TRANSPARENTE DE HORNEADO

ULTRAPRODUCTIVA CHROMACLEAR® G2-4500S™

GENERAL

DESCRIPCIÓN

Una capa transparente de secado exprés, de tres componentes, diseñada para reparaciones en áreas pequeñas, de paneles múltiples y en general. Ultraproductiva (duración del ciclo total de secado forzado: 10-15 minutos a 71 °C/160 °F) y ultraeficiente. Los ahorros energéticos hacen que el uso de esta capa transparente sea más rentable.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa transparente ChromaClear® G2-4500S™
 Activador ChromaClear® G2-4507S™ de baja temperatura
 Activador ChromaClear® G2-4508S™ de temperatura media
 Activador ChromaClear® G2-4509S™ de alta temperatura
 Mezclador de capa transparente 19301S™

Reductores para VOC de 4.2 lb./gal.:
 Reductor ChromaPremier® 12365S™ rápido
 Reductor ChromaPremier® 12375S™ medio
 Reductor ChromaPremier® 12385S™ lento
 Reductor ChromaPremier® 12395S™ muy lento

	71 °C (65 °F)	71 °C (75 °F)	71 °C (85 °F)	71 °C (95 °F)
Áreas pequeñas	12365S™	12365S™	12375S™	12375S™
Paneles múltiples	12365S™	12375S™	12385S™	12385S™
En general	12375S™	12385S™	12385S™	12395S™

Consejos para obtener buenos resultados

- Para que la apariencia sea óptima, es importante elegir el reductor ChromaPremier® correcto para el rango de temperatura y un activador que se ajuste a sus requisitos de apariencia y tiempo de secado.
- El activador ChromaClear® G2-4507S™ proporciona el tiempo de secado más rápido y el activador ChromaClear® G2-4509S™ proporciona la mejor apariencia.
- Deje orear el sellador durante 20 minutos antes de aplicar la capa base.
- Agregue 1-2 onzas de potenciador de aplicación 19379S™ por cuarto de galón listo para rociar si se desea potenciador de aplicación para coincidir con la piel de naranja de la capa transparente de fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés).

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen o por peso y luego mezcle bien.

Para VOC de 4.3 lb./gal	Volumen	Peso
ChromaClear® G2-4500S™	3	543.0 gramos
Activador ChromaClear® G2-450XS™ (X=7,8 o 9)	1	743.5 gramos
ChromaPremier® 12375S™	1	905.2 gramos

Consejos para obtener buenos resultados

- Use una varilla para mezclar para obtener mediciones exactas.
- Una reducción correcta y los activadores pueden mejorar el endurecimiento y la apariencia final.



VISCOSIDAD

15-17 segundos en una copa Zahn n° 2.

VIDA ÚTIL

1.5 a 2.5 horas a 21 °C (70 °F)

ADITIVOS

Potenciador de aplicación

- Agregue hasta 1 oz. del potenciador de aplicación 19379S™ por cuarto de galón listo para rociar

Acelerador

- Opción 1: Agregue ½ a 1 oz. de acelerador 389S™ por cuarto de galón listo para rociar
- Opción 2: Agregue ¼ - ½ oz. de V-389S™ por cuarto de galón listo para rociar
- La vida útil será más corta cuando se use V-389S™

Eliminador de ojo de pez

- Opción 1: Agregue ½ a 1.5 oz. de aditivo 659S™ por cuarto de galón listo para rociar
- Opción 2: Agregue de ¼ a ½ onzas de V-459S™ por cuarto de galón listo para rociar

Aditivo flexible

- Solo es necesario si se requiere un rendimiento óptimo.
- Opción 1: Agregue 2 onzas del aditivo flexible 2350S™ por cuarto de galón listo para rociar
- Opción 2: Agregue 2 onzas del aditivo flexible V-2350S™ por cuarto de galón listo para rociar

Agente mateante

- Consulte la ficha técnica del producto de 2360S™ para obtener más información

APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capas base Cromax®

Promotor de adhesión de capa media 222S™ para las áreas para mezcla

Acabado del OEM correctamente preparado

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para la aplicación sobre una capa base correctamente preparada:

- Cubra todo el vehículo para protegerlo del exceso de pulverización.
- Permita que la capa base se seque de 15 a 30 minutos antes de aplicar la capa transparente.
- Extienda el tiempo de secado de la capa base a 30 minutos cuando aplica varias capas de color base, colores tricapa o en condiciones de taller más frías.

ARMADO DE PISTOLA*

Compatible	1.3 mm-1.6 mm
HVLP	1.3 mm - 1.4 mm

PRESIÓN DE AIRE*

Compatible	35-45 psi en la pistola
HVLP	6-10 psi en la tapa de la pistola

*Consulte las instrucciones del fabricante para conocer las recomendaciones específicas sobre la pistola.

APLICACIÓN

Aplique 2 capas semihúmedas. Deje un tiempo de oreo de 8 -12 minutos entre cada capa.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO FORZADO

Tiempo de oreo antes del secado forzado:	Ninguno
Duración del ciclo:	10-15 minutos x 71 °C (160 °F) (temperatura de cabina)
Limpio de polvo:	Fuera de secado forzado
Tiempo para manipular (ensamblar):	Cuando se enfría
Tiempo para pulir:	Cuando se enfría
Tiempo para marcar líneas:	Cuando se enfría
Tiempo para entregar:	Cuando se enfría
Tiempo para calcomanías:	24-48 horas

Nota: si no se requiere la entrega inmediata, es posible reducir los costos energéticos aún más al realizar un horneado muy corto para quitar el polvo de la capa transparente [5 minutos (duración del ciclo) x 71 °C (160 °F) (temperatura de cabina)]. A través de este proceso es posible lijar la capa transparente para quitar la suciedad dentro de 1 hora si es necesario (si la temperatura ambiente es superior a 24 °C/75 °F).

Secado al aire a 21 °C (70 °F)	Secado al aire	Secado al aire con 389S™
Oreo entre capas:	8-12 minutos	8-12 minutos
Limpio de polvo:	15-30 minutos	15-25 minutos
Tiempo para manipular (ensamblar):	3-5 horas	2-4 horas
Tiempo para pulir:	3-5 horas	2-4 horas
Tiempo para marcar líneas:	3-5 horas	2-4 horas
Tiempo para entregar:	3-5 horas	2-4 horas
Tiempo para calcomanías:	24-48 horas	24-48 horas

INFRARROJOS

No use calor por infrarrojo. Puede provocar que la capa transparente pierda solvente.

MEZCLA

La reparación del panel es el procedimiento aprobado para las reparaciones en garantía de capas transparentes. Esto le permite al profesional obtener los espesores de película recomendados.

RECUBRIMIENTOS/VOLVER A REPARAR

La capa transparente puede recubrirse durante cualquier etapa del secado o endurecimiento. Si vuelve a recubrir después de 24 horas, realice un lijado raspado con una lija de grano 1200-1500.

LIMPIEZA

Limpie el equipo rociador lo más pronto posible con un diluyente para laca.



LIJADO, COMPUESTOS, PULIDO

La técnica óptima para quitar la suciedad es la siguiente:

LIJADO

- Lije con grano 1500 o más fino en húmedo o use una almohadilla de interfaz de espuma con P1500 de doble acción o más fina.

COMPUESTOS

- Aplique una franja de compuesto para pulir al área que se lijó o que contiene rayones del lijado.
- Mantenga la pulidora de velocidad variable o el abrillantador a aire a 1400-1800 rpm. Elimine el compuesto de acabado excedente con un paño suave limpio antes de aplicar el pulidor de acabado.
- Use una almohadilla de lana y un compuesto de frotado efectivo.
- Si desea reducir la dureza, agregue 1-2 onzas de aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™ o 1-2 onzas de potenciador de aplicación 19379S™ por galón listo para rociar para moderar la



dureza.

PULIDO

- Aplique una franja de material de pulido al área que desea pulir.
- Mantenga la pulidora de velocidad variable o la pulidora orbital a 1400-1800 rpm.
- Utilice una almohadilla de espuma y un compuesto de pulido efectivo. Mantenga el abrillantador/la pulidora en movimiento en todo momento. Superponga cada pasada aproximadamente un 50 %. A medida que el pulidor de acabado comience a secarse, deje de pulir. Limpie el pulidor de acabado excedente con un paño suave limpio.
- Pula a mano con un paño suave limpio como un toque final.

Consejos para obtener buenos resultados

- Use siempre agua limpia para lijar en húmedo y agregue algunas gotas de jabón para ayudar a limpiar el papel lija.
- Use siempre una almohadilla de interfaz de espuma cuando realice lijado de doble acción.
- No use compuestos para trabajos medios a pesados. Use paños y almohadillas limpias para asegurar que la capa transparente no se raye con las partículas de suciedad de los paños o las almohadillas viejas o reutilizadas.
- No aplique cera durante los primeros 120 días después de pintar.
-



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para rociar

Máximo VOC menos exentos (LE):	525 g/L (4.4 lb./gal)
Máximo VOC en envase (AP):	507 g/L (4.2 lb./gal)
Peso promedio por galón:	956 g/L (7.98 lb./gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	55.1 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	4.4 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	5.2 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	0.0 %
Cobertura teórica:	60.9 m ² (655 ft ²) por galón listo para rociar a 1 mil
Espesor de película seca recomendado:	2.0 - 2.4 mil en 2 capas
Punto de inflamación:	Consulte las fichas de datos de seguridad (MSDS/SDS)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: junio de 2016

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

