

# SelectPrime™ Pintura base de uretano 421-17™ y 421-19™ 2K



## DESCRIPCIÓN

### GENERAL

Un imprimado de 4.8 lb./gal (580 g/l) de uretano 2K, que cumple con COV, diseñado para maximizar la imagen diferenciada a la vez que proporciona alto espesor y una película excepcional sin arenilla que no se encoge ni se hincha con los rayones de la arena.

**Es posible que los productos mencionados aquí no se vendan en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de los productos.**



## MEZCLA

### COMPONENTES

Pintura base de uretano SelectPrime™ 421-17™ 2K (Beige)  
 Pintura base de uretano SelectPrime™ 421-19™ 2K (Gris)  
 Activador SelectPrime™ 483-87™ 2K (temperatura media)  
 Activador SelectPrime™ 483-88™ 2K (temperatura alta)

### PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

Combine los componentes por volumen (4:1). Mezcle cuidadosamente ante de la activación.

Volumen de	componentes
Pintura base de uretano SelectPrime™ 421-17™ / 421-19™ 2K	4
Activador SelectPrime™ 483-88™ / 483-87™ 2K	1

### TINTABILIDAD

No se recomienda

### TIEMPO DE VIDA ÚTIL

1 hora a 70 °F (21 °C)

### VISCOSIDAD DEL ROCIADO

28-32 segundos en una copa Zahn N.º 2



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

- Acero, aluminio y fibra de vidrio desnudo tratado correctamente
- Superficies pintadas, cuidadosamente lijadas

Nota: El aluminio, el galvanizado y el acero se debe tratar previamente con pintura base de grabado SelectPrime™ 491-17™ 2K, pintura base de grabado sin cromo SelectPrime™ 491-55™ 2K o pintura base/sellador de resina epoxídica DTM Ful-Poxy® 491-16™ u otra pintura base de grabado o de resina epoxídica Nason®.

### ACABADOS

Todos los acabados Nason®

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie muy bien la superficie con detergente suave y agua.
- Para los sustratos diferentes al plástico o a la fibra de vidrio, limpie la superficie con removedor de grasa y cera Nason® 441-05™, limpiador de superficie 481-75™ o algún limpiador permitido a nivel local.
- Lije y bisele según las siguientes recomendaciones de grano mínimo:

Acero:	Grano P180
Aluminio:	Grano P320, luego realice un tratamiento previo
Galvanizado:	Grano P320, luego realice un tratamiento previo
Electrodeposición:	Grano P320
Pintura curada:	Grano P320
Biselado original:	Grano P180 seguido de P240
Masilla:	Grano P180
Pasta 2K:	Grano P180-P240
Fibra de vidrio/Compuesto de moldeo por hoja (Sheet Molding Compound, SMC):	Grano P180-P240

#### Recomendaciones para asegurar el éxito

- Cuando utilice un papel de lija grueso, vaya aumentando la cantidad de granos de P80/P180/P240 antes de aplicar la pintura base para eliminar los rayones gruesos y evitar que se hinche por rayones de la arena en los acabados originales.
- Termine los sustratos sensibles con un grosor de P320.
- Lije más allá del área a pintar con una lija P320 o más fina para asegurarse de lograr una buena adhesión en el borde fino de la pintura base.

#### CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

##### Convencional

De sifón:	1.6-1.8 mm
De gravedad:	1.6-1.8 mm

##### HVLP

De sifón:	1.6-1.9 mm
De gravedad:	1.6-1.9 mm

#### PRESIÓN DEL PULVERIZADOR

##### Convencional

De sifón:	35-45 PSI
De gravedad:	35-45 PSI

HVLP:	8-10 PSI
-------	----------

#### APLICACIÓN

Aplique 2 o 4 capas semi húmedas para lograr la viscosidad de la película deseada. Espere de 5 a 10 minutos entre capas.

#### Recomendaciones para asegurar el éxito

No ignore los tiempo de secado entre las capas; esto evita que el solvente quede atrapado, lo que podría provocar agujeritos, burbujas y encogimientos si se abusa del secado.

#### LIJADO

Lije húmedo o seco con papel de lija n.º 400 o más fino. Limpie los restos del lijado con removedor de silicona y cera Nason® 441-05™ o algún limpiador permitido en forma local.

#### SELLADORES

No se requiere sellador pero se puede sellar con selladores de uretano SelectSeal™ 422-50™ / 422-51™ / 422-52™ 2K o cualquier otro sellador Nason®.

#### LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA

Utilice el limpiador de pistola Cromax® 105™, solvente de limpieza del equipo y la pistola de COV bajo Cromax® 107™ o cualquier otro limpiador de equipo permitido por las normas locales.

#### Notas importantes

- Se requiere lijado para lograr una apariencia y adherencia óptimas del acabado.
- Las pinturas base de uretano SelectPrime™ 421-17™ / 421-19™ 2K se pueden utilizar en cualquier sistema de acabado Nason®.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

2 horas a 70 °F (21 °C)

### SECADO FORZADO

30 minutos a 140 °F (60 °C) después de 10 minutos de espera



## PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para pulverizar

Pintura base de uretano 2K	421-17	421-19
COV COV (LE)	4.3 lb/gal (511 g/l)	4.3 lb/gal (516 g/l)
COV COV (AP)	4.2 lb/gal (505 g/l)	4.2 lb/gal (509 g/l)
Peso galón Peso	11.43 lb/gal (1370 g/l)	11.15 lb/gal (1336 g/l)
Peso Peso promedio de volátiles	37.5 %	38.9 %
Peso Peso promedio de solvente exento	0.7 %	0.8 %
Peso Peso promedio de agua	0.0%	0.0%
Peso Volumen promedio de solvente exento	1.2%	1.3%
Peso Volumen promedio de agua	0.0%	0.0%

Viscosidad de la película seca

recomendada:

4-5 ml en 3 capas

Punto de espera:

Consulte la MSDS/SDS

Cobertura teórica:

635 a 657 Ft<sup>2</sup> (59 a 61 m<sup>2</sup>) a 1 ml

## ÁREAS REGULADAS POR COV

Estas instrucciones hacen referencia al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren de instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones y el uso de la mezcla en la Tabla de productos que cumplen con los requisitos de COV para su área.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivo de pintores profesionales y capacitados. No está disponible para la venta o para uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la MSDS/SDS. Si se mezcla con otros componentes, dicha mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales para pintar listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación a los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. A las personas que sufren de asma, alergias y con antecedentes de complicaciones respiratorias no se les debe exigir trabajar con productos que contienen isocianatos.

No lije, corte con soplete, suelde ni suelde en seco sin utilizar un respirador purificador de aire aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH) con los filtros de partículas o la ventilación adecuada, y los guantes.

**Revisado: Mayo de 2014**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**nasonfinishes.com**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**nasonfinishes.ca**

