

Acabado de esmalte acrílico FastDry™ 1K (Calidad IE)



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un acabado de esmalte acrílico de una sola etapa de 5.0 lb/gal (600 g/l), que cumple con COV, diseñado para renovar fácilmente el acabado de máquinas y equipos.

Es posible que los productos mencionados aquí no se vendan en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de los productos.



MEZCLA

COMPONENTES

Acabado de esmalte acrílico FastDry™ 1K (Calidad IE)
 Tintas de sistema Ful-Base® 430-XX
 Pegamento de esmalte acrílico FastDry™ 435-96™ 1K
 Reductor Ful-Base® 441-20™ (temperatura baja)
 Reductor Ful-Base® 441-21™ (temperatura media)
 Reductor Ful-Base® 441-22™ (temperatura alta)

PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

Combine los componentes por volumen (8:2). Mezcle cuidadosamente ante de la activación.

Volumen de	componentes
Acabado de esmalte acrílico FastDry™ 1K (Calidad IE)	8
Reductor Ful-Base® 441-2X™	2

TIEMPO DE VIDA ÚTIL

No aplicable para material no catalizado.

VISCOSIDAD DEL ROCIADO

19-21 segundos en una copa Zahn N.º 2



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de lijar, lave con jabón y agua y elimine la cera y la grasa con el removedor de silicona y grasa Nason® 441-05™ o con el limpiador se superficies 481-75™ (utilice un limpiador permitido a nivel local en las áreas reguladas) utilizando un trapo limpio. Lije el acabado según las recomendaciones de la pintura base o el sustrato y trate las grandes áreas de metal desnudo con químicos.

PRODUCTOS COMPATIBLES

Compatible con todos los protectores de superficies, pinturas base y selladores Nason®.

PRESIÓN DEL PULVERIZADOR

Convencional

De sifón: 40-70 PSI en la pistola
 De presión: 40-70 PSI en la pistola
 8-12 PSI flujo líquido en la masilla

HVLP:

8-10 PSI en el casquillo de aire

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

Convencional

De sifón: 1.6-1.8 mm
 De gravedad: 1.4-1.6 mm

Presión:	0.8-1.2 mm
HVLP	
De sifón:	1.5-1.8 mm
De gravedad:	1.3-1.6 mm

APLICACIÓN

Colores sólidos: Aplique 1 capa semihúmeda. Deje secar. Aplique 1 capa húmeda completa.

Colores metálicos: Aplique 2 capas semihúmedas. Espere de 5 a 10 minutos entre capas. Se puede aplicar una tercera capa fina si fuera necesario para emparejar el metálico.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con diluyente de laca o con un limpiador con COV bajo en los mercados regulados por COV.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Sin polvo:	30 minutos
Sin adherencia:	45-60 minutos
Duro:	Toda la noche

SECADO FORZADO

20-30 minutos a 120-140 °F (49-60 °C)

Los tiempos de secado se basan en temperaturas normales, las temperaturas inferiores requerirán mayor tiempo de secado.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para pulverizar

COV máx. (LE):	5.0 lb/gal (600 g/l)
COV COV (AP):	4.9 lb/gal (588 g/l)
Peso galón promedio:	7.97 lb/gal (955 g/l)
Peso promedio de volátiles:	63.2 %
Peso promedio de solvente exento:	1.6 %
Peso promedio de agua:	0.0 %
Peso Volumen promedio de solvente exento:	1.9 %
Peso Volumen promedio de agua:	0.0 %
Cobertura teórica:	448 ft ² (41.6 m ²) a 1 ml
Viscosidad de la película seca recomendada:	2.0 ml
Punto de espera:	Consulte la MSDS/SDS

ÁREAS REGULADAS POR COV

Estas instrucciones hacen referencia al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren de instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones y el uso de la mezcla en la Tabla de productos que cumplen con los requisitos de COV para su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivo de pintores profesionales y capacitados. No está disponible para la venta o para uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la MSDS/SDS. Si se mezcla con otros componentes, dicha mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales para pintar listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación a los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. A las personas que sufren de asma, alergias y con antecedentes de complicaciones respiratorias no se les debe exigir trabajar con productos que contienen isocianatos.

No lije, corte con soplete, suelde ni suelde en seco sin utilizar un respirador purificador de aire aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH) con los filtros de partículas o la ventilación adecuada, y los guantes.

Revisado: Mayo de 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
nasonfinishes.com

En Canadá:
1.800.668.6945
nasonfinishes.ca

