

Acabado de esmalte acrílico Ful-Cryl® II 2K (calidad ID)



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un acabado de esmalte acrílico de una sola etapa de 5.0 lb/gal (600 g/l), que cumple con COV y proporciona muy buen brillo, resistencia al astillado y durabilidad para lograr excelentes características de rendimiento.

Es posible que los productos mencionados aquí no se vendan en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de los productos.



MEZCLA

COMPONENTES

Acabado de esmalte acrílico Ful-Cryl® II 2K (Calidad ID) Identificación de código Color Net®
 Tintas Ful-Base® 430-XX
 Pegamento de esmalte acrílico Ful-Cryl® 435-94™ 2K
 Activador Ful-Base® 483-11™
 Reductor Ful-Base® 441-20™ (temperatura baja)
 Reductor Ful-Base® 441-21™ (temperatura media)
 Reductor Ful-Base® 441-22™ (temperatura alta)

PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

Combine los componentes por volumen (8:1:2). Mezcle cuidadosamente ante de la activación.

Volumen de	componentes
Color de acabado Ful-Cryl® II Calidad ID	8
Activador Ful-Base® 483-11™	1
Reductor Ful-Base® 441-20™ / 441-21™ / 441-22™	2

TIEMPO DE VIDA ÚTIL

4 horas a 70 °F (21 °C)

VISCOSIDAD DEL ROCIADO

20-21 segundos en una copa Zahn N.º 2

ADITIVOS

Ojo de pez

- Agregue entre 2 y 4 oz (60-120 ml) de eliminador de ojo de pez Nason® 495-01™ por galón de RTS, según sea necesario.

Acelerador

- En temperaturas bajas o para disminuir el tiempo de pegado, agregue entre 2 y 4 oz (60-120 ml) de acelerador Ful-Thane® 2K 483-18™ por galón de RTS.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Todos los acabados originales, así como metal, fibra de vidrio, plástico debidamente preparados y las superficies pintadas previamente curadas por completo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de lijar, lave con jabón y agua y elimine la cera y la grasa con el removedor de silicona y grasa Nason® 441-05™ o con el limpiador se superficies 481-75™ (utilice un limpiador permitido a nivel local en las áreas reguladas) utilizando un trapo limpio. Lije el acabado según las recomendaciones de la pintura base o el sustrato y trate las grandes áreas de metal desnudo con químicos.

PRODUCTOS COMPATIBLES

Compatible con todos los protectores de superficies, pinturas base y selladores Nason®.

PRESIÓN DEL PULVERIZADOR

Convencional

De sifón:	40-70 PSI en la pistola
De presión:	40-70 PSI en la pistola
	8-12 PSI flujo líquido en la masilla

HVLP:	8-10 PSI en el casquillo de aire
-------	----------------------------------

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

Convencional

De sifón:	1.6-1.8 mm
De gravedad:	1.4-1.6 mm
Presión:	0.8-1.2 mm

HVLP

De sifón:	1.5-1.8 mm
De gravedad:	1.3-1.6 mm
Presión:	0.8-1.1 mm

APLICACIÓN

Colores sólidos

Pulverice una capa semihúmeda. Deje secar. Luego, proceda con una capa húmeda completa.

Colores metálicos

Aplique 2 capas semihúmedas. Espere de 5 a 10 minutos entre capas. Se puede aplicar una tercera capa fina si fuera necesario para emparejar el metálico.

Base transparente integrada

Para mejorar la profundidad del color y proporcionar un aspecto personalizado, se puede utilizar la base transparente integrada Ful-Thane® 401-20™ 2K. Mezcle un cuarto de base transparente integrada Ful-Thane® 401-20™ 2K catalizada y reducida con un cuarto de color activado y reducido. Ambos se mezclan con la proporción 8:1:2. **No utilice la base transparente integrada Ful-Thane® 401-20™ 2k como acabado transparente.**

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con diluyente de laca o con un limpiador con COV bajo en los mercados regulados por COV.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Sin polvo:	30 minutos
Sin adherencia:	45-60 minutos
Duro:	Toda la noche

SECADO FORZADO

20-30 minutos a 120-140 °F (49-60 °C)

Los tiempos de secado se basan en temperaturas normales, las temperaturas inferiores requerirán mayor tiempo de secado.



PULIDO

Deje que se seque durante toda la noche. Remueva el polvo con un paño suave húmedo. Utilice un compuesto fino con una almohadilla suave de pulido.

Colores sólidos: Lije ligeramente con un papel de 1200 granos o más fino. Colores metálicos: Lije por secciones únicamente las pequeñas imperfecciones. Opere la máquina a 1700-2000 RPM.

Nota: Los colores metálicos se dañarán si se pule en exceso.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para pulverizar

COV máx. (LE):	4.8 lb/gal (576 g/l)
COV COV (AP):	4.7 lb/gal (566 g/l)
Peso galón promedio:	7.87 lb/gal (943 g/l)
Peso Peso promedio de volátiles:	60.7 %
Peso Peso promedio de solvente exento:	1.5 %
Peso Peso promedio de agua:	0.0 %
Peso Volumen promedio de solvente exento:	1.8 %
Peso Volumen promedio de agua:	0.0 %
Cobertura teórica:	505 ft ² (47.5 m ²) a 1 ml
Viscosidad de la película seca recomendada:	2.0 ml
Punto de espera:	Consulte la MSDS/SDS

ÁREAS REGULADAS POR COV

Estas instrucciones hacen referencia al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren de instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones y el uso de la mezcla en la Tabla de productos que cumplen con los requisitos de COV para su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivo de pintores profesionales y capacitados. No está disponible para la venta o para uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la MSDS/SDS. Si se mezcla con otros componentes, dicha mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales para pintar listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación a los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. A las personas que sufren de asma, alergias y con antecedentes de complicaciones respiratorias no se les debe exigir trabajar con productos que contienen isocianatos.

No lije, corte con soplete, suelle ni suelle en seco sin utilizar un respirador purificador de aire aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH) con los filtros de partículas o la ventilación adecuada, y los guantes.

Revisado: Mayo de 2014

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
nasonfinishes.com

En Canadá:
1.800.668.6945
nasonfinishes.ca

