

Capa base Permacron® Serie 293



GENERALIDADES

DESCRIPCIÓN

Una capa base de alta calidad, parte de nuestro "Sistema de bases" para todos los acabados de dos etapas. Es idónea para uso universal en todos los vehículos de pasajeros. Todos los colores sólidos y metálicos se pueden mezclar con el sistema de mezcla Permacron® y no contienen plomo.

Cuando se aplica un recubrimiento de barniz Permacron o Permasolid®, el resultado es una capa de acabado de alto brillo resistente a la intemperie.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa base Permacron Serie 293

REDUCTORES

Reductor Permacron Supercryl 3055 Express,
Reductor Permacron Supercryl 3054 Medio,
Reductor Permacron Supercryl 3056 Lento, o
Retardador de capa base Permacron 9015

Para conocer la selección óptima de reductores, consulte la ficha técnica No. 780.0.

COMPONENTES OPCIONALES

ENDURECEDORES

Endurecedores Permasolid HS,
Endurecedores Permasolid VHS, o
Endurecedores Permasolid con bajo contenido de COV

Para conocer la selección óptima de endurecedores, consulte la ficha técnica No. 061, 3220-3245 o 062.

ADITIVOS

Difuminador de capa base Permacron 1K 8560

Consulte la ficha técnica No. 906.6.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

MEZCLA ESTÁNDAR

Componente	Volumen
Capa base serie 293	1
3055 / 3054 / 3056	+ 40-50%
O	
3056 / 9015	+ 35% 3056 y + 15% 9015 (En ambientes cálidos y húmedos)

MEZCLA OPCIONAL CON ENDURECEDOR - PARA REPARACIONES POR GARANTÍA DEL OEM
ENDURECEDORES PERMASOLID HS

Componente	Volumen
Capa base serie 293	1
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	+ 15%
3055 / 3054 / 3056	+ 40-50%
O	
3056 / 9015	+ 35% 3056 y + 15% 9015 (En ambientes cálidos y húmedos)

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Componente	Volumen
Capa base serie 293	1
3220 / 3230 / 3240 / 3245	+ 10%
3055 / 3054 / 3056	+ 40-50%
O	
3056 / 9015	+ 35% 3056 y + 15% 9015 (En ambientes cálidos y húmedos)

ENDURECEDORES PERMASOLID CON BAJO CONTENIDO DE COV

Componente	Volumen
Capa base serie 293	1
3192 / 3194 / 3196	+ 10%
3055 / 3054 / 3056	+ 40-50%
O	
3056 / 9015	+ 35% 3056 y + 15% 9015 (En ambientes cálidos y húmedos)

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

17-21 segundos a 68 °F/20 °C, DIN 4

VIDA ÚTIL

Ilimitada (en contenedor sellado)

La vida útil de la capa base endurecida es de 8 horas.

CONSEJOS ESPECIALES

1. Para colores metálicos intensos, el reductor Permacron Supercryl 3056 lento ayuda con la orientación de la veta metálica.
2. El uso de reductor Permacron Supercryl 3055 express debe limitarse a reparaciones y cortes en zonas pequeñas.
3. Se puede utilizar el difuminador de capa base Permacron 1K 8560 para reducir la opacidad y como agente de difuminación para los colores de la capa base Permacron serie 293/295, para difuminar sistemas de 2 y 3 etapas. Consulte la ficha técnica 8560 para acceder a más información.
4. Los colores del paquete de fábrica de la capa base Permacron serie 293, FP 2002 y FP 2003, no se deben volver a recubrir con otros colores de capa base Permacron serie 293/295. Sin embargo, si se utilizan para acabados de varios colores, el FP 2002 y el FP 2003 se pueden aplicar sobre otros colores de capa base Permacron serie 293/295.
5. El plazo máximo de repintado para la capa base endurecida es de 8 horas.
6. * **Cuando mezcle fórmulas de color que contengan un 30 % o más de MB551, agregue solo un 30 % de reductores Permacron Supercryl 3055 express, 3054 medio o 3056 lento.**



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Pintura original o antigua (excepto sustratos reversibles)
 Superficies Priomat®
 Imprimadores/selladores Permacron
 Imprimador/sellador Permahyd
 Imprimadores/selladores Permasolid

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Desengrase y lije la superficie.
- Antes de aplicar la capa base, aplique una capa de sellador de arena seca con P500-P800 o una capa de sellador de arena húmeda con P600-P800.
- Para las secciones difuminadas, raspe las zonas difíciles de alcanzar con una almohadilla de lijado dorada fina (3M 07745) y/o use la pasta de lijado Permahyd 1120 o la pasta de lijado Axalta 715 y luego DA con P1000. NOTA: Durante el proceso de lijado, es preferible usar una pequeña cantidad de removedor de silicona Permahyd 7085, Permahyd 7086 o Axalta Water 210 como lubricante.
- Antes de aplicar la capa base, limpie bien toda la superficie con removedor de silicona Permaloid 7010 lento, removedor de silicona Permahyd 7085, removedor de silicona Permahyd 7086 o removedor de silicona Permahyd 7096, o bien utilizando limpiadores Axalta™, removedor de silicona Axalta 200 lento, removedor de silicona Axalta 210 Water o removedor de silicona Axalta 220 con bajo contenido de COV.

PREPARACIÓN DE LA PISTOLA PULVERIZADORA

HVLP	1,3-1,4 mm
Eficiencia de transferencia aprobada	1,2-1,3 mm

Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

APLICACIÓN

- De 2 a 4 capas con 5 a 10 minutos de oreo entre capa y capa.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

2 capas para una película seca de 0,6 a 0,8 mil de espesor
 4 capas para una película seca de 0,8 a 1,7 mil de espesor

SISTEMA DE DIFUMINACIÓN

Sistema de difuminación para colores metálicos y sólidos de dos etapas:

- Aplique una capa completa de capa base Permacron serie 293 a fin de cubrir completamente la superficie con compuesto viscoso listo para pulverizar.
- Con cada capa que pulverice, llegue un poco más lejos en la superficie de difuminación.
- Pulverice sobre la superficie de difuminación con la misma viscosidad pero con presión reducida.
- Después de aproximadamente 15 minutos de tiempo de oreo, se puede aplicar el barniz Permacron o Permasolid.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 68 °F/20 °C:

Tiempo de oreo antes de aplicar el barniz:
reductor que haya utilizado

De 10 a 15 minutos dependiendo del

SEGUNDA MANO

Con barniz Permacron o Permasolid



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

COV Máx. (LE): 808,2 g/l (6,7 lbs./gal)

COV Máx. (AP): 807,2 g/l (6,7 lbs./gal)

% prom. de peso por gal.: 7,891 lbs./gal

% prom. de peso de part. volátiles: 80,73%

% prom. de peso de solventes exentos de COV: 0%

% prom. de peso de agua: 0,153%

% prom. de vol. de solventes exentos de COV: 0%

% prom. de vol. de agua: 0,145%

Punto de oreo: Ver ficha técnica

Cobertura teórica: 206,199 pies cuadrados/galón a 1 mil

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.



Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estado Unidos:
1.888.371.3313
spieshecker.us

Au Canadá:
1.800.668.6945
spieshecker.ca

