

Resanador imprimante elástico 1:1 Permacron® 3300



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un resanador imprimante 2K universal para todas las partes plásticas que comúnmente se encuentran en el exterior de los vehículos de pasajeros.

Este resanador imprimante económico puede recubrirse directamente con una capa base elástica. Se caracteriza por la buena adhesión, la alta elasticidad y la fácil aplicación. El resanador imprimante elástico 1:1 Permacron® 3300 está disponible en color gris y negro.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Resanador imprimante elástico 1:1 Permacron® 3300

ENDURECEDOR ELÁSTICO PERMACRON

Endurecedor elástico Permacron® 3301

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
3300	1
3301	1

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Aproximadamente 17 a 21 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Aproximadamente 8 horas a 20 °C/68 °F

CONSEJOS ESPECIALES

1. No permita que la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 se seque en la superficie del sustrato de plástico.
2. Limpie completamente y raspe todas las superficies de las partes plásticas, prestando especial atención a todos los bordes.
3. Para las áreas de difícil acceso de las partes plásticas, utilice el cepillo de aplicación que se incluye con la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081.
4. La pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 está diseñada para plástico crudo y no es adecuada para limpiar superficies pintadas.
5. Siempre use una almohadilla para pulir limpia.
6. El plástico blando puede requerir una almohadilla para pulir más fina.
7. Es posible que los plásticos difíciles de limpiar deban limpiarse más veces o, si fuera aplicable, el plástico puede hornearse durante 15 minutos como mínimo a 60 °C (140 °F). El fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) de algunos parachoques de plástico no recomiendan un ciclo de horneado. Una vez que el plástico se ha enfriado, repita el siguiente procedimiento para preparar plásticos crudos a partir del paso 2.
8. Es posible que las partes plásticas reparadas con el resanador imprimante elástico 1:1 Permacron® 3300 no puedan lavarse con un chorro de alta presión dentro de las seis semanas de la reparación. Después de este periodo, la boquilla debe mantenerse a una distancia de no menos de 12 pulgadas del objeto.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Todas las partes de plástico crudo que comúnmente se encuentran en los exteriores de vehículos (ejemplos: PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, UP-GF).

No se recomienda para los sustratos ya pintados.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Plástico imprimado

Realice una prueba de solvente para comprobar si el imprimante es reversible.

1. Si el imprimante es reversible, retírelo y trátelo como plástico crudo.
2. Si el imprimante no es reversible
 - a. Lave con agua y jabón, limpie con el removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096. Lije el imprimante (con P500-800 si es lijado en seco o con P600-800 si es lijado húmedo). Asegúrese de raspar todos los bordes y las áreas de difícil acceso con una almohadilla scotch gris o dorada.
 - b. Vuelva a limpiar con el removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.
 - c. Recubra con un resanador o sellador elástico Permasolid®.

Plástico crudo

El sustrato no debe presentar agentes desmoldantes.

1. Enjuague la parte de plástico crudo profundamente con agua y limpie previamente con la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 y una almohadilla para pulir dorada limpia.
2. Continúe limpiando la parte de plástico crudo otras 2 a 3 veces con pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 nueva y una almohadilla para pulir dorada limpia. El cepillo suministrado debe usarse con la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 en las áreas de difícil acceso de la parte de plástico.
3. Retire todos los residuos de la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 del plástico enjuagando profundamente con agua limpia.
4. Antes de un tratamiento adicional, limpie el sustrato de plástico completamente con el removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.
5. Aplique el resanador imprimante elástico 1:1 Permacron® 3300 según se indica a continuación y recubra con la capa base Permacron® serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP	1.3-1.4 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Aplique 1.5 capas (una capa pegajosa seguida de una capa completa para obtener opacidad).



ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 1.2 mil aproximadamente



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F: 15 a 20 minutos o máximo de 8 horas antes de la capa base Permacron® serie 293/295

20 a 30 minutos antes de Permahyd® Hi-TEC 480

2 horas antes del lijado

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de secado a temperatura del metal de 60 °C/140 °F: 30 minutos

LIJADO HÚMEDO

Lijado inicial: P320

Lijado final: P600 – 800

RECUBRIMIENTO

Con la capa base Permacron® serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Imprimante

Máximo VOC en envase (AP): 662 g/l; 5.5 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 662 g/l; 5.5 lb/gal

Peso promedio por galón: 1048.1 g/l; 8.75 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 63.2 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica a 1 mil: 378.5 pies cuadrados

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 252 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.



No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: junio de 2016