

# Priomat®

## Imprimación surfacer 4085 1K



### DESCRIPCIÓN

#### GENERAL

Un producto monocomponente sin cromato de zinc de nuestro "Sistema PVB". La Imprimación surfacer Priomat® 4085 1K se recomienda para vehículos que requieran acabados húmedo sobre húmedo en pequeñas áreas o acabados con lijado intermedio. La Imprimación surfacer Priomat 4085 1K es fácil de usar y aplicar y ofrece una adherencia fiable y protección contra la corrosión. La Imprimación surfacer Priomat 4085 1K también puede utilizarse como imprimación de soldadura.

La Imprimación surfacer Priomat 4085 1K está disponible tanto en versión pulverizable como en aerosol, en gris claro y gris oscuro.

**Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.**



### MEZCLA

#### COMPONENTES

Imprimación surfacer Priomat 4085 1K

#### REDUCTORES

Permacron® Dura Plus 8580,  
Reductor Permacron 3363 Medio, o  
Reductor Permacron 3365 Lento

*Para conocer la selección óptima de reductores, consulte la ficha técnica No. 780.0*

#### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
4085	1
8580 / 3363 / 3365	+50%

#### VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

18 - 20 segundos a 68°F/20°C, DIN 4

#### VIDA ÚTIL

Ilimitada (en contenedor sellado).

#### CONSEJOS ESPECIALES

- Es necesario un espesor de película seca de 0.3 mil para una resistencia adecuada a la corrosión.
- Los sustratos metálicos deben imprimirse en la media hora siguiente al lijado o será necesario volver a lijar.**
- Deben eliminarse todos los restos de óxido antes de aplicar la Imprimación surfacer Priomat 4085 1K.
- No recubrir con productos de poliéster o epoxi.
- No utilizar en acabados reversibles.
- Recomendamos el siguiente sistema de tres etapas:
  - Imprimir con Imprimador Priomat 4085.
  - Aplique el Surfacer Permasolid® 2K.
  - Aplique la capa de acabado.

7. Una vez que la Imprimación surfacer Priomat 4085 1K se ha aplicado a un espesor de película de 1.0-1.2 mil, el área de reparación debe ser imprimada en el plazo de una semana o se requiere volver a lijar o volver a aplicar una capa adicional de Imprimación surfacer Priomat 4085 1K.
8. **\*La Imprimación surfacer Priomat 4085 1K puede aplicarse directamente sobre pequeñas superficies, como por ejemplo arenillas.**
9. **No aplique sellador de juntas o protector de virutas directamente sobre 4085 u otros productos 1K.**



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Acero descubierto lijado  
 Galvanizado lijado (cortado)  
 Aluminio lijado (cortado)  
 Capa electrolizada lijada  
 Pintura original o antigua (excepto sustratos reversibles, Ejemplo: laca)  
 Imprimación de grabado Axalta™ 420  
 Imprimación de grabado Axalta™ con bajo contenido de COV 425  
 Toallitas de tratamiento del metal Axalta™ 495

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Limpiar a fondo la superficie según la ficha técnica de Removedor de silicona Axalta™
2. Utilice primero un estropajo para raspar las zonas a imprimir donde no sea posible lijar con DA
3. Utilice una lijadora DA para crear bordes difumados con la pintura original de la zona reparada
4. Utilice papel de lija P180 para eliminar los arañazos en línea recta
5. Comience a crear bordes difumados pasando por P240 y P320, y termine con P600 asegurándose de eliminar los arañazos del grano anterior
6. Asegúrese de lijar 6-8" más allá del borde difumado para una correcta adhesión de la imprimación
7. Limpiar la superficie según la ficha técnica de Removedor de silicona Axalta™

### PREPARACIÓN DE LA PISTOLA PULVERIZADORA\*

HVLP	1.3-14 mm
Eficiencia de transferencia aprobada	1.2-1.3 mm

\* Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

### APLICACIÓN

- Opción 1: Aplicar 1 capa media seguida de 1 capa completa sin oreado intermedio.
- Opción 2: Aplique 2 capas con 5 minutos de oreo intermedio entre capas.

### ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

1.5 capa para una película seca de 0.5 a 1.0 mil de espesor  
 2 capas para una película seca de 1.1 a 2.0 mil de espesor



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 68°F/20°C

de 10-15 minutos a un máximo de 2 horas  
(En función del reductor seleccionado)

Lijado en seco

45-60 minutos

### LIJADO EN SECO

Lijado

P500 – 800

### RECUBRIR CON SU MISMO MATERIAL

Después de lijar

### RECUBRIMIENTO

Con surfacers Permasolid

### CAPA DE ACABADO

Acabado con Capa base Permacron de la serie 293/295 o Permahyd Hi-TEC 480 después de aplicar el sellador Permasolid o Permahyd adecuado según la ficha técnica.



## PROPIEDADES FÍSICAS

**Categoría de recubrimiento:** Imprimador

COV máx. (AP): 738 g/l; 6.2 lbs/gal

COV máx. (LE): 741 g/l; 6.2 lbs/gal

Peso medio por galón: 1017.6 g/l; 8.5 lbs/gal

Peso medio (%) de volátiles: 72.9%

Peso medio (%) de agua: 0.4%

Peso medio (%) de solventes exentos: 0.0%

Vol. Medio (%) de agua: 0.4%

Vol. medio (%) de solventes exentos: 0.0%

Cobertura teórica: 208.6 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 104 - 297 pies cuadrados

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.



---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

**Fecha de revisión: Enero de 2022**

En los Estados Unidos: **1.855.6.AXALTA** | En Canadá: **1.800.668.6945**  
**spieshecker.us** | **spieshecker.ca**

