

Resanador imprimante Permasolid® EP 4500 gris claro



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un resanador imprimante epóxico de dos componentes sin cromato de zinc que es fácil de aplicar y fácil de lijar. Ofrece una excelente protección contra la corrosión y puede usarse húmedo sobre húmedo.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Resanador imprimante Permasolid® EP 4500 gris claro

ENDURECEDOR PERMASOLID EP

Endurecedor Permasolid® EP 4501

REDUCTORES

Reductor Permacron® 3363 Medio, o
Reductor Permacron® 3365 Lento

Para una selección óptima del reductor, consulte la HDT n.º 780.0.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
4500	3
4501	1
3363 / 3365	+25-30 %

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Como un sellador húmedo sobre húmedo: 16 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4
Como un resanador de superficies para lijado de espesor medio: 19 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Aproximadamente 2 a 3 horas a 20 °C/68 °F cuando está listo para rociar.

CONSEJOS ESPECIALES

1. Todos los restos de óxido deben eliminarse antes de imprimir con el resanador imprimante Permasolid® EP 4500 gris claro.
2. Los sustratos de metal deben imprimirse dentro de la hora y media del lijado o será necesario volver a lijar.
3. No use en sustratos reversibles ni en imprimantes Priomat®.
4. Durante el secado al aire, se debe mantener una temperatura mínima de 15 °C/59 °F durante 12 horas.
5. El resanador imprimante Permasolid® EP 4500 gris claro se puede recubrir con resanadores Permasolid® después del lijado intermedio con P320 - 600.
6. Las masillas 2K también pueden aplicarse después del lijado intermedio con P400 - 800.
7. El resanador imprimante Permasolid® EP 4500 gris claro debe secarse completamente y lijarse con P320 antes de que se pueda aplicar poliéster en aerosol Raderal® 3508 u otro relleno de carrocería.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Acero desnudo
 Acero galvanizado
 Aluminio
 Capa electroforética (e-coat) lijada completamente desengrasada
 Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles, por ejemplo: laca)

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Desengrasado y lijado.
- Antes de aplicar un resanador de superficies para lijado, lije las áreas con bordes con P180, luego P240 y finalice con P320.
- Para la aplicación del sellador húmedo sobre húmedo, finalice el lijado con P400.
- Antes de un tratamiento adicional, limpie todos los sustratos completamente con los removedores de silicona Permaloid® 7087 o 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP	1.3-1.4 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

Como un sellador húmedo sobre húmedo: Aplique 1 capa media seguido de 1 capa completa sin evaporación intermedia.

Como un sellador húmedo sobre húmedo: Recubra con capa base Permacron® serie 293/295 después de 15 minutos o como máximo 30 minutos a 20 °C/68 °C.

Como un sellador húmedo sobre húmedo: Recubra con Permahyd® Hi-TEC 480 después de 30 minutos o como máximo 120 minutos a 20°C/68°C.

Como un resanador de superficies para lijado de espesor medio: Aplique 2 capas con una evaporación intermedia de 5 minutos entre las capas.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 1.5 a 3.0 mil



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE: RESANADOR DE SUPERFICIES PARA LIJADO DE ESPESOR MEDIO

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F	12 horas
--------------------------------	----------

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de evaporación:	5 a 10 minutos
Tiempo de secado a temp. del metal de 60 °C/140 °F:	20 a 30 minutos a 2.0 – 2.5 mil
	40 a 50 minutos a 2.5 – 4.0 mil

SECADO INFRARROJO

Tiempo de evaporación:	5 a 10 minutos
1. Onda corta:	
	Tiempo de secado a temperatura del metal de 60 °C/140 °F:



- Aproximadamente 10 a 15 minutos según el espesor de película
2. Onda media:
 Tiempo de secado a temperatura del metal de 60 °C/140 °F:
 Aproximadamente 10 a 20 minutos según el espesor de película

LIJADO EN SECO

Lije en seco con cualquier lijadora orbital y extraiga el polvo

Lijado inicial:	P320
Lijado final:	P500 – 800

LIJADO HÚMEDO

Lijado inicial:	P320
Lijado final:	P600 – 800

RECUBRIMIENTO

Con la capa base Permacron® serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480.



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Resanador imprimante
 Máximo VOC en envase (AP): 587 g/l; 4.9 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 587 g/l; 4.9 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1344 g/l; 11.21 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 43.8 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 546.7 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 182 - 364 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por



el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: junio de 2016