

Resanador Permasolid® HS Premium 5310



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un resanador acrílico 2K alto en sólidos y de alta calidad para aplicaciones de acabado nuevo en vehículos de pasajeros que proporciona un espesor de película muy alto con una buena estabilidad vertical, una aplicación eficiente gracias al espesor y a la nivelación excelentes, y se lija con facilidad. El resanador Permasolid® HS Premium 5310 está disponible en gris claro y gris oscuro.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Resanador Permasolid® HS 5310 Premium

ENDURECEDORES PERMASOLID HS

Endurecedor Permasolid® HS 3307 Exprés,
Endurecedor Permasolid® HS 3309 Extrarápido,
Endurecedor Permasolid® HS 3310 Rápido,
Endurecedor Permasolid® HS 3315 Medio,
Endurecedor Permasolid® HS 3320 Lento, o
Endurecedor Permasolid® HS 3325 Extralento

O

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Endurecedor Permasolid® VHS 3220 Exprés,
Endurecedor Permasolid® VHS 3230 Medio,
Endurecedor Permasolid® VHS 3240 Lento, o
Endurecedor Permasolid® VHS 3245 Extralento

Para una selección óptima del endurecedor, consulte las HDT n.º 061 o 3220 - 3245.

REDUCTORES

Permacron® Dura Plus 8580,
Reductor Permacron® 3363 Medio, o
Reductor Permacron® 3365 Lento

Para una selección óptima del reductor, consulte la HDT n.º 780.0.

ADITIVOS

Aditivo elástico Permasolid® 9050

PROPORCIÓN DE MEZCLA

RESANADOR DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES HS

Componente	Volumen
5310	4
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
8580 / 3363 / 3365	+0-10 %

RESANADOR ELÁSTICO DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES HS

Componente	Volumen
5310	2
9050	+15-30 %
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
8580 / 3363 / 3365	+0-10 %

RESANADOR DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES VHS

Componente	Volumen
5310	7
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
8580 / 3363 / 3365	+10-20 %

RESANADOR ELÁSTICO DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES VHS

Componente	Volumen
5310	4
9050	+15-30 %
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
8580 / 3363 / 3365	+10-20 %

Cuadro de mezcla del endurecedor bajo VHS

Colores	Gris claro				Gris oscuro			
	Medio litro	Litro	Medio litro	Litro	Medio litro	Litro	Medio litro	Litro
Todos los pesos en gramos	10 % de reducción		20 % de reducción		10 % de reducción		20 % de reducción	
5310	566	1132	519	1038	573	1146	525	1051
Endurecedores VHS	58	116	53	107	58	116	53	107
Reductor o Dura Plus	40	79	72	145	40	79	72	145

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

23 a 26 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Según el endurecedor, aproximadamente 90 a 120 minutos a 20 °C/68 °F cuando está listo para rociar.

CONSEJOS ESPECIALES

1. Para que el lijado sea más fácil, aplique una capa guía antes de lijar.
2. Durante el secado al aire, se debe mantener una temperatura mínima de 13 °C/55 °F o de 8 °C/46 °F cuando se usa el endurecedor Permasolid® HS 3307 Expres.
3. La superficie lijada debe volver a lijarse si no se le aplicó el acabado dentro de las 8 horas.
4. Cuando se utilizan los endurecedores HS, no se necesita reductor, pero si se desea, se puede usar hasta un 10 % para obtener un relleno más bajo, un acabado más liso y un secado más rápido.
5. Cuando utilice endurecedores VHS, asegúrese de remover bien la mezcla.



APLICACIÓN

SUSTRATOS



Capa electroforética (e-coat) completamente desengrasada, sin lijar o levemente lijada.
 Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles, por ejemplo: laca)
 Fibra de vidrio correctamente preparada sin fibras expuestas.
 Productos de poliéster Raderal®
 Imprimantes Priomat®

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Desengrasado y lijado.
- Antes de aplicar un resanador de superficies para lijado, lije el rellenador de carrocería con papel lija de grano P180 o más fino o lije las áreas de los bordes con P180, luego P240 y finalice con P320.
- Antes de un tratamiento adicional, limpie todos los sustratos completamente con los removedores de silicona Permaloid® 7087 o 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.

*Nota especial: para garantizar una protección óptima contra la corrosión, recomendamos cubrir las áreas de metal desnudo, incluidas las áreas pequeñas lijadas, con imprimante de lavado Priomat® 4075, imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo o resanador imprimante Priomat® 1K 4085.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP 1.5-1.8mm
 Eficiencia aprobada en la transferencia 1.4-1.8mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Aplique de 2 a 4 capas con un oreo intermedio de 5 a 10 minutos entre las capas.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 3.0 a 8.0 mil
 Espesor de película seca máximo de 10.0 mil - secado al aire
 Espesor de película seca máximo de 8.0 mil - secado forzado



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F: 3 a 4 horas a 3.0-4.8 mil
 12 horas por encima de 4.8 mil

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de evaporación: de 5 a 15 minutos
 Tiempo de secado a temperatura del metal de 60 °C/140 °F: 40 minutos

SECADO INFRARROJO

Tiempo de evaporación: de 5 a 15 minutos
 1. Onda corta: 15 minutos
 2. Onda media: 20 minutos

Nota: Después del horneado bajo o secado infrarrojo, deje que el resanador se enfríe durante 30 minutos antes de lijar. Con una humedad del aire de menos de 50 %, el período de secado debe ser mayor.

LIJADO EN SECO

Lije en seco con cualquier lijadora orbital y extraiga el polvo
 Lijado inicial: P320
 Lijado final: P500 – 800



LIJADO HÚMEDO

Lijado inicial: P320
 Lijado final: P600 – 800

RECUBRIMIENTO

Con la capa base Permacron® serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480



PROPIEDADES FÍSICAS

CATEGORÍA DEL RECUBRIMIENTO: Imprimante

(Resanador de superficies para lijado con endurecedores HS)
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 515 g/l; 4.3 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1354.0 g/l; 11.3 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 38.5 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.2 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 668.4 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 84 - 223 pies cuadrados

CATEGORÍA DEL RECUBRIMIENTO: Imprimante

(Resanador elástico de superficies para lijado con endurecedores HS)
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 467 g/l; 3.9 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1261.0 g/l; 10.5 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 37.4 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.1 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.2 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 762.7 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 95 - 254 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Imprimante

(Resanador de superficies para lijado con endurecedores VHS)
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 527 g/l; 4.4 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1350.5 g/l; 11.27 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 39.2 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.3 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 650.6 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 81 - 217 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Imprimante

(Resanador elástico de superficies para lijado con endurecedores VHS)
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 431 g/l; 3.6 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1344.9 g/l; 11.2 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 32.6 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.2 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %



Cobertura teórica: 810.9 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 101 - 270 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: diciembre de 2015