

Permasolid®

Aditivo de barniz mate 8092



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un aditivo de barniz flexible de bajo contenido de COV (250 g/l) diseñado para cumplir todos los requisitos de brillo inferior de los fabricantes de equipos originales. Cumple las normativas más estrictas y es apto tanto para reparaciones flexibles como rígidas.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Aditivo Permasolid® para barniz mate 8092

BARNIZ PERMASOLID

Barniz Permasolid® HS 8035

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Endurecedor Permasolid® VHS 3230 Medio o

Endurecedor Permasolid® VHS 3240 Lento

Para conocer la selección óptima de endurecedores, consulte la ficha técnica No 061 o 3220-3245.

COMPONENTES OPCIONALES

REDUCTORES

Reductor Permacron® 3363 Medio o

Reductor Permacron® 3365 Lento

Para conocer la selección óptima de reductores, consulte la ficha técnica número 780.0.

O

BARNIZ PERMASOLID

Barniz Permasolid® 8098 con bajo contenido de COV

ENDURECEDORES PERMASOLID CON BAJO CONTENIDO DE COV

Endurecedor Permasolid® 3194 Medio con bajo contenido de COV o

Endurecedor Permasolid® 3196 Lento con bajo contenido de COV

Para conocer la selección óptima de endurecedores, consulte la ficha técnica número 062.

COMPONENTES OPCIONALES

REDUCTORES

Reductor Permacron® 3394 Medio

Para conocer la selección óptima de reductores, consulte la ficha técnica número 780.0.

Mezclar sólo antes de la aplicación. No mezclar previamente. Aditivo Permasolid® 8092 para barniz mate puede mezclarse en diferentes proporciones para conseguir distintos niveles de brillo.

Lo que sigue es sólo una guía aproximada. Comprobar el nivel de brillo con un pulverizador antes de aplicar sobre el vehículo. Vea los consejos especiales más abajo.

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

16-17 segundos a 68°F/20°C, DIN 4

VIDA ÚTIL

Aproximadamente 0.5 -1 horas a 68°F/20°C cuando está listo para pulverizar.

CONSEJOS ESPECIALES

- Para recomendaciones adicionales, véase la ficha técnica de Aditivo Permasolid® 8092 para barniz mate para piezas pequeñas.
- Excelente para acabados mate bajo el capó.
- El Aditivo elástico Permasolid® 9050 no es necesario cuando se utiliza el Aditivo Permasolid® 8092 para barniz mate.
- El Aditivo Permasolid® 8092 para barniz mate debe mezclarse con un barniz antes de su uso.
- El uso de endurecedores lentos y reductores ayudará a proporcionar un aspecto uniforme.
- La pulverización sin reductor ayuda a crear un nivel de brillo más uniforme.
- El nivel de brillo real también depende del color de la capa base, el endurecedor utilizado, el grosor de la película y el método de secado.
- Pulverizar y verificar el nivel de brillo antes de la aplicación.
- Agitar bien antes de usar. No agitar en la mezcladora.
- No dejar abierto, volver a cerrar inmediatamente después de verter.
- Cuele previamente el barniz mate con un filtro de 125 micras antes de cada uso.
- Para obtener una mezcla precisa, utilice una balanza; consulte las tablas de mezcla anteriores o utilice ColorNet®.
- Una vez mezclado, el barniz mate listo para pulverizar debe aplicarse inmediatamente. Si el producto mezclado se deja en el vaso de mezcla o en el vaso de la pistola pulverizadora durante más de 15 minutos, debe agitarse de nuevo antes de utilizarlo.
- Para lograr un aspecto óptimo, aplique una capa y media de barniz Permasolid® sobre toda la superficie de reparación y, después de un horneado completo o secado al aire durante la noche, lije la zona con P1000-P2000 antes de aplicar la capa húmeda mate.
- Pulverizar utilizando una distancia de pistola de 8 a 10 pulgadas con un solapamiento del 75%. Esto ayuda a crear un nivel de brillo más uniforme.
- No es posible pulir las inclusiones de polvo, por lo que la limpieza durante todo el proceso de repintado es muy importante.
- No intente pulir el acabado o se perderá el efecto mate.
- Hay que tener especial cuidado con el acabado mate. Para obtener los mejores resultados, siga las recomendaciones de cuidado y mantenimiento del fabricante OEM.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base Permacron® serie 293/295

Permahyd® Hi-TEC 480

Capa de acabado OEM o existente totalmente curada (no reversible)

PREPARACIÓN DE LA PISTOLA PULVERIZADORA

HVLP	1.3-1.5mm
Eficiencia de transferencia aprobada	1.3-1.4mm

Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

APLICACIÓN

- Aplique 2 capas con oreo intermedio entre capas.
- 5-15 minutos con Barnices de Norma Nacional de EE. UU. (hasta que se vuelva mate).
- 3-5 minutos con barnices de bajo contenido de COV (hasta mate).
- Para más información, consulte la sección Consejos especiales.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Película seca de 2.0 a 2.5 mils de espesor



TIEMPOS DE SECADO

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de oreo de aprox. 15 minutos
 Tiempo de secado a la temperatura objetivo del metal: 45 minutos a 140 °F/ 60°C

CAPA ADICIONAL DE APLICACIÓN/REPARACIÓN

Se puede volver a aplicar en cualquier momento después del ciclo de horneado. Si se vuelve a aplicar después de 24 horas, lijar con grano 1200-1500



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría de recubrimiento: Barniz (8035 / Endurecedores HS 5-10% brillo)

COV máx. (AP): 336 g/l; 2.8 lbs/gal
 COV máx. (LE): 443 g/l; 3.7 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1086,7 g/l; 9.07 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 59.3%
 Peso medio (%) de agua: 0.0%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 28.0%
 Vol. medio (%) de agua: 0.0%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 24.3%

Cobertura teórica: 600.6 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 240-300 pies cuadrados

Categoría de recubrimiento: Barniz (8035 / Endurecedores VHS 5-10% brillo)

COV máx. (AP): 336 g/l; 2.8 lbs/gal
 COV máx. (LE): 443 g/l; 3.7 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1088,9 g/l; 9.09 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 58.6%
 Peso medio (%) de agua: 0.0%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 26.8%
 Vol. medio (%) de agua: 0.0%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 24.4%

Cobertura teórica: 606.1 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 242-303 pies cuadrados

Categoría de recubrimiento: Barniz (8035 / Endurecedores VHS con acabado Designo)

COV máx. (AP): 348 g/l; 2.9 lbs/gal
 COV máx. (LE): 443 g/l; 3.7 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1084,4 g/l; 9.05 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 58.6%
 Peso medio (%) de agua: 0.0%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 26.8%
 Vol. medio (%) de agua: 0.0%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 23.2%

Cobertura teórica: 612.1 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 245-306 pies cuadrados

Categoría de recubrimiento: Barniz (8035 / Endurecedores VHS acabado congelado)



COV máx. (AP): 360 g/l; 3.0 lbs/gal
 COV máx. (LE): 455 g/l; 3.8 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1077,7 g/l; 8.99 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 57.9%
 Peso medio (%) de agua: 0.0%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 25.0%
 Vol. medio (%) de agua: 0.0%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 21.5%

Cobertura teórica: 620.8 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 248-310 pies cuadrados

Categoría de recubrimiento: Barniz (8035 / Endurecedores VHS 40-45% brillo)

COV máx. (AP): 360 g/l; 3.0 lbs/gal
 COV máx. (LE): 455 g/l; 3.8 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1071,7 g/l; 8.94 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 57.3%
 Peso medio (%) de agua: 0.0%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 23.4%
 Vol. medio (%) de agua: 0.0%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 20.0%

Cobertura teórica: 628.7 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 252-314 pies cuadrados

Categoría de recubrimiento: Barniz (8098 / Endurecedores con bajo contenido de COV 5-10% brillo)

COV máx. (AP): 228 g/l; 1.9 lbs/gal
 COV máx. (LE): 324 g/l; 2.7 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1118,2 g/l; 9.33 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 56.1%
 Peso medio (%) de agua: 0.0%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 32.9%
 Vol. medio (%) de agua: 0.0%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 29.1%

Cobertura teórica: 663.5 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 265-332 pies cuadrados

Categoría de recubrimiento: Barniz (8098 / Endurecedores con bajo contenido de COV con acabado Diseño)

COV máx. (AP): 228 g/l; 1.9 lbs/gal
 COV máx. (LE): 324 g/l; 2.7 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1116,8 g/l; 9.32 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 55.9%
 Peso medio (%) de agua: 0.0%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 32.6%
 Vol. medio (%) de agua: 0.0%
 Vol. medio (%) de solventes exentos: 28.8%

Cobertura teórica: 665.1 pie cuadrado a 1 mil
 Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 266-333 pies cuadrados

Categoría de recubrimiento: Barniz (8098 / Endurecedores con bajo contenido de COV de acabado congelado)

COV máx. (AP): 228 g/l; 1.9 lbs/gal
 COV máx. (LE): 324 g/l; 2.7 lbs/gal
 Peso medio por galón: 1115,4 g/l; 9.31 lbs/gal
 Peso medio (%) de volátiles: 55.8%
 Peso medio (%) de agua: 0.0%
 Peso medio (%) de solventes exentos: 32.3%



Vol. medio (%) de agua: 0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos: 28.5%

Cobertura teórica: 667.5 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 267-334 pies cuadrados

Categoría de recubrimiento: Barniz (8098 / Endurecedores con bajo contenido de COV
40-45% brillo)

COV máx. (AP): 228 g/l; 1.9 lbs/gal
COV máx. (LE): 324 g/l; 2.7 lbs/gal
Peso medio por galón: 1113,7 g/l; 9.29 lbs/gal
Peso medio (%) de volátiles: 55.7%
Peso medio (%) de agua: 0.0%
Peso medio (%) de solventes exentos: 32.0%
Vol. medio (%) de agua: 0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos: 28.1%

Cobertura teórica: 670.5 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 268-335 pies cuadrados

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelle el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

Fecha de revisión: Julio de 2022