



# Promotor de adherencia poliolefina para plásticos Axalta™ 305 con bajo contenido de COV



## DESCRIPCIÓN

### GENERAL

El Promotor de adherencia poliolefina para plásticos Axalta™ 305 con bajo contenido de COV es un promotor de adherencia universal de un componente para todas las piezas de plástico normales de vehículos. Para uso en áreas que requieran imprimaciones plásticas con un COV de 540 g/l.

**Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.**



## MEZCLA

### COMPONENTES

Promotor de adherencia poliolefina para plásticos Axalta™ 305 con bajo contenido de COV

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Listo para pulverizar

### VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

Aproximadamente 12 segundos a 68°F/20°C, DIN 4

### VIDA ÚTIL

Aproximadamente 8 horas a 68°F/ 20°C

### CONSEJOS ESPECIALES

- Agitar por completo antes de usar
- El Promotor de adherencia poliolefina para plásticos Axalta™ 305 debe estar completamente seco antes de la aplicación de la capa de fondo (ver Tiempos de secado).
- Las piezas de plástico reparadas con Promotor de adherencia poliolefina para plásticos Axalta™ 305 no podrán lavarse con chorro de alta presión en las seis semanas siguientes a la reparación. Después de este periodo, la boquilla debe mantenerse a una distancia no inferior a 30 cm del objeto.
- No aplicar la capa de acabado directamente sobre Axalta™ Promotor de adherencia poliolefina para plásticos 305



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Todas las piezas de plástico sin tratar que se encuentran habitualmente en el exterior de los vehículos (Ejemplos: PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, UP-GF).

No recomendado para sustratos prepintados.

En los Estados Unidos: **1.855.6.AXALTA**  
axalta.us

En Canadá: **1.800.668.6945**  
axalta.ca





## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### Plástico con imprimación

Realice una prueba de solvente para comprobar si la imprimación de plástico es reversible.

a: **Si es obligatorio** en su zona, aplique solvente a un trapo y frote la superficie para asegurarse de que no se desprende el color.

b: Si el color se desprende, la imprimación es reversible

1. Si la imprimación es reversible, retire la imprimación y trate la superficie como plástico sin tratar.
2. Si la imprimación no es reversible,
  - a. Lavar con agua y jabón, limpiar bien todos los sustratos con el Removedor de silicona Axalta™ 200 Lento, el Removedor de silicona Axalta™ 210 Agua o el Removedor de silicona Axalta™ 220 con bajo contenido de COV.
  - b. Lije la imprimación (con P600 si se lija en seco o con P800 si se lija en húmedo). Asegúrese de frotar todos los bordes y las zonas de difícil acceso con un estropajo fino.
  - c. Vuelva a limpiar con el Removedor de silicona Axalta™ 200 Lento, el Removedor de silicona Axalta™ 210 Agua o el Removedor de silicona Axalta™ 220 con bajo contenido de COV.
  - d. Cubra nuevamente con el promotor de adherencia en los cortes y, a continuación, un relleno, un surfacer y/o un sellador adecuados de Cromax®, SpiesHecker® o Standox®. Consulte la ficha técnica de la capa de fondo para obtener una recomendación sobre aditivos elásticos.

### Plástico sin tratar

1. Consulte la ficha técnica de Axalta™ Pasta de limpieza plástica 265 para obtener instrucciones de limpieza.
2. Aplique el Promotor de adherencia poliolefina para plásticos Axalta™ 300 como se indica a continuación y vuelva a aplicar un relleno 2K, un surfacer 2K y/o un sellador de Cromax®, SpiesHecker® o Standox®. Consulte la ficha técnica de la capa de fondo para obtener una recomendación sobre aditivos elásticos.

## PREPARACIÓN DE LA PISTOLA PULVERIZADORA

Alto volumen, baja presión (HVLP) 1.3 -1.4 mm

\* Eficiencia de transferencia aprobada 1.2-1.3 mm

\* Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

## APLICACIÓN

1. Aplique una capa intermedia inmediatamente seguida de una capa cerrada fina/ligera para conseguir 0.5 mil.
2. No pulverice la cobertura
3. Evite las capas múltiples y la formación excesiva de película

## ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

**Película seca de cerca de 0.5 mil de espesor**

En los Estados Unidos: **1.855.6.AXALTA**  
axalta.us

En Canadá: **1.800.668.6945**  
axalta.ca





## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 68°F/20°C:

Alrededor de 15 a 30 minutos

**SEGUNDA MANO:** NO REQUIERE

**RECUBRIMIENTO:** Con el relleno, el surfacer y/o el sellador adecuados de Cromax®, SpiesHecker® o Stadox® en un período de 16 horas. Consulte la ficha técnica de la capa de fondo para obtener una recomendación sobre aditivos elásticos.

**CAPA DE ACABADO:** No aplicar la capa de acabado directamente **sobre** el Promotor de adherencia poliolefina para plásticos Axalta™ 300



## PROPIEDADES FÍSICAS

**Categoría de recubrimiento:** Recubrimiento especial

COV máx. (AP): 265 g/l; 2.2 lbs/gal

COV máx. (LE): 520 g/l; 4,3 lbs/gal

Peso medio por galón: 1156.3 g/l; 9.65 lb/gal

Peso medio (%) de volátiles: 78.8%

Peso medio (%) de agua: 0.0%

Peso medio (%) de solventes exentos: 55.8%

Vol. Medio (%) de agua: 0.0%

Vol. medio (%) de solventes exentos: 49.0%

Cobertura teórica: 329.5 pies cuadrados a 1 mil

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

En los Estados Unidos: En Canadá:

1.855.6.AXALTA

axalta.us

1.800.668.6945

axalta.ca





---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelle el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

**Fecha de revisión: Junio de 2021**

En los Estados Unidos: **1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá: **1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

