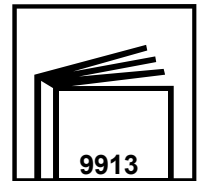


Procedimiento de reparación con color transparente Standox® 2K:




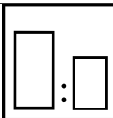



Información sobre pedidos:		
0,5 litro	Aditivo Standox KA679 Rojo brillante	020 16679
0,5 litros	Aditivo Standox Azul	020 16255
0,5 litros	Aditivo Standox Granate	020 16256
0,5 litros	Aditivo Standox Magenta	020 16257

CARACTERÍSTICAS:

Códigos actuales de los fabricantes de equipos originales:

- Colores Ford: Z9 y R3
- Colores Toyota: 3T5 y 3T7
- Colores Nissan: NBA
- Color Mazda: 46V

Creación de colores de efectos personalizados

Proceso de trabajo: Proporción de mezcla de color transparente (TC) Standox 2K	
Sustratos: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capas base Standex ✓ Capas base Standoblue 	
	<p>Para conocer información sobre la preparación del sustrato, consulte el sistema de pintura Standex S1.</p> <p>Mantenga la superficie para imprimir con relleno lo más pequeña posible.</p> <p>Antes de lijar la superficie, raspe todos los bordes con una almohadilla de raspaje dorada.</p> <p>Lije las zonas de difuminación circundantes con P1000-P1500 (en húmedo o en seco).</p> <p>Realice la limpieza final según el sistema de pintura Standex S1</p>
	<p>Utilice el sistema de recuperación de color Axalta ColorNet® para mezclar el color transparente (TC) Standox 2K.</p>
	<p>Utilice el sistema de recuperación de color Axalta ColorNet® para conocer las instrucciones de reducción del color transparente (TC) Standox 2K.</p>
	<p>1,3 - 1,4 mm</p> <p>1-4 capas según sea necesario para lograr el color. Prepare un panel de descarga para determinar la cantidad de capas que se necesitan para lograr el color. Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.</p> <p>Consulte el proceso de trabajo que figura a continuación.</p>
	<p>1,2 - 1,3 mm</p> <p>1-4 capas según sea necesario para lograr el color. Prepare un panel de descarga para determinar la cantidad de capas que se necesitan para lograr el color. Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.</p> <p>Consulte el proceso de trabajo que figura a continuación.</p>

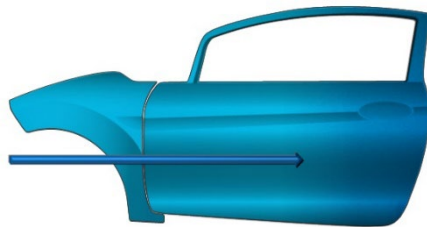
Procedimiento de reparación con color transparente Standox® 2K:

Proceso de trabajo: Difuminación con color transparente Standox 2K

Pintura: 1

- Prepare el panel de descarga para verificar la coincidencia de color y la cantidad de capas de color transparente **Standox 2K** que se necesitan.
 - Aplique una capa cerrada de mezcla de color **Standoblue** si utiliza **Standoblue** o una capa base sin color si utiliza la capa base **Standox** sobre el borde del panel de difuminación. Aplique el producto siguiendo el proceso que figura en la ficha técnica de **Standoblue S15** o la ficha técnica de la capa base **Standox S6**.
 - Mezcle el color transparente (TC) **Standox 2K** de acuerdo con la escala utilizando el sistema de recuperación de color Axalta ColorNet®. Use dos pistolas pulverizadoras o dos vasos desechables para trabajar de manera efectiva y eficiente.
1. Difumine el color transparente (TC) **Standox 2K**. Aplique la primera capa de color transparente (TC) **Standox 2K** sobre la capa base mezclada. Extienda cada capa hasta lograr el color de manera que coincida con el panel de descarga. Deje pasar entre 2 y 5 minutos entre capa y capa. No extienda el color transparente (TC) **Standox 2K** hasta el extremo del panel de difuminación.
 2. Aplique 1 capa delgada y cerrada de barniz **Standocryl 2K** desde el extremo del panel de reparación hacia el borde del color transparente (TC) **Standox 2K** difuminado. Esto disolverá el exceso de color transparente (TC) **Standox 2K** difuminado hasta lograr una película continua. Hornee el color transparente (TC) **Standox 2K**. Deje que el panel se enfríe por completo. Lije según sea necesario y luego aplique entre una capa y media y dos capas de barniz **Standocryl 2K** sobre todo el panel de reparación. Hornee de acuerdo con la ficha técnica del barniz **Standocryl 2K**.

Paso 1.



Paso 2.



Observaciones técnicas importantes:

- Prepare un panel de descarga para determinar la cantidad de capas que se necesitan para lograr el color.
- No extienda el color transparente (TC) **Standex 2K** hasta el extremo del panel de difuminación, dado que si lo hace el color quedará oscuro.
- Mezcle el color transparente **Standex 2K** antes de agregar el endurecedor y el diluyente.
- Se puede agregar plastificante **Standex 2K** (15260) al color transparente (TC) **Standex 2K**. El plastificante **Standex 2K** se debe mezclar con el color transparente (TC) **Standex 2K** antes de agregar el endurecedor y el diluyente. Al agregar plastificante al color transparente (TC) **Standex 2K**, prepare un panel de descarga para comprobar la precisión del color.
- En lugares con temperaturas de hasta 80 °F/27 °C, se puede utilizar aditivo de secado rápido **Standex** o agente de secado rápido **Standex PF** en lugar del diluyente **Standex 2K** o el diluyente **Standex PF**.
- Si el panel de reemplazo no requiere difuminado, no aplique el barniz. Aplique la capa base, deje que se seque y luego aplique la cantidad necesaria de capas de color transparente (TC) **Standex 2K** según lo determine el panel de descarga. Hornee antes de aplicar la capa de barniz **Standocryl 2K** para el acabado.

OBSERVACIONES LEGISLATIVAS IMPORTANTES:

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

COV Máx. (LE): 630 g/l (5,2 lbs./gal)

COV Máx. (AP): 630 g/l (5,2 lbs./gal)

% prom. de peso por gal.: 8,34 lbs./gal

% prom. de peso de part. volátiles: 50,8%

% prom. de peso de solventes exentos de COV: 0%

% prom. de peso de agua: 0%

% prom. de vol. de solventes exentos de COV: 0%

% prom. de vol. de agua: 0%

Punto de oreo: Ver ficha técnica

Cobertura teórica: 711,76 pies cuadrados/galón a 1 mil

- **Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes. Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos. No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.**
- Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
standox.us

En Canadá:
1.800.668.6945
standox.ca

