



**IMRON®**

# Proceso de pretratamiento

## **Paso 1 | EPP**

- Use EPP adecuado para la tarea.

## **Paso 2 | Sople**

- Sople el panel con aire comprimido antes de limpiarlo para quitar el polvo y la suciedad.

## **Paso 3 | Seleccione el limpiador**

- Elija el eliminador de silicona Axalta adecuado para el área de compuestos orgánicos volátiles (VOC).
- El pretratamiento debe aplicarse al metal desnudo dentro de los 30 minutos posteriores al lijado.

## **Paso 4 | Pretratamiento**

- Determine la cantidad necesaria de Metalok® 250S o Metalok 235S para el pretratamiento.
- Mezcle en escala ColorNet® con Metalok 255S o Metalok 236S para áreas con bajo VOC.

## **Paso 5 | Pistola rociadora**

- Seleccione la pistola rociadora adecuada según la ficha técnica y la información del fabricante.
- Consulte el procedimiento operativo estándar de configuración de la pistola rociadora.

## **Paso 6 | Aplique**

- Aplique pretratamiento en áreas de metal desnudo. Evite la aplicación excesiva en masilla para carrocería.
- Espere el tiempo de secado según lo indicado en la ficha técnica.

## **Paso 7 | Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)**

- Limpie la pistola rociadora.
- Elimine los residuos de acuerdo con las normas medioambientales locales.
- Regrese todos los elementos al lugar adecuado.