



IMRON®

Proceso de imprimación-sellador

Paso 1 | Control de calidad

- Realice una inspección final de la superficie para asegurarse de que la reparación está lista para el sellador.
- Use el EPP adecuado para la tarea y el área.

Paso 2 | Mezcle

- Mezcle imprimación-sellador en la báscula ColorNet® después de determinar la cantidad necesaria para evitar desperdicios.
- Utilice componentes apropiados según la temperatura, la humedad, el movimiento del aire y el tamaño de la reparación.
- Verifique la capa base recomendada.

Paso 3 | Pistola rociadora

- Seleccione una pistola rociadora de calidad con la boquilla de fluido adecuada.
- Ajuste la presión del aire en la pared y realice microajustes en la pistola.
- Verifique el patrón de rociado en el papel para asegurarse de que esté funcionando correctamente.

Paso 4 | Limpie

- Limpie la superficie exhaustivamente según el procedimiento operativo estándar de limpieza de superficies.
- Sople y limpie correctamente con un paño antiestático los paneles que sellará.

Paso 5 | Metal expuesto

- Trate las áreas de metal desnudo con pretratamiento.

Paso 6 | Aplique

- Aplique imprimación-sellador según las recomendaciones de la TDS.
- Preste especial atención a la presión del aire de la pistola pulverizadora y al ángulo de pulverización.
- Rocíe hacia la reparación y no curve la pistola rociadora.

Paso 7 | Secado

- Deje que se seque correctamente antes de aplicar el acabado.

Paso 8 | Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)

- Limpie la pistola rociadora.
- Elimine los residuos de acuerdo con las normas medioambientales locales.
- Regrese todos los elementos al lugar adecuado.