

# Pintura base de superficie imprimante Challenger® CH2030



## COMPONENTES

Pintura base de superficie imprimante  
CH2030  
Endurecedor CH0050, CH0055 o CH0060  
Reductor CH4065, CH4075 o CH4085



## APLICACIÓN

1 - 3 capas  
5-10 minutos de oreo entre  
capas



## PROPORCIÓN DE MEZCLA

4: 1: 1



## TIEMPO DE SECADO

Para lijar: De 45 minutos a 1 hora  
(por capa) a 75 °F



## VISCOSIDAD

Ford n.º 4  
18 segundos



## VOC

534 gramos/litro  
4.46 lb/galón



## GENERAL



### DESCRIPCIÓN

La pintura base de superficie imprimante Challenger® CH2030 es un rellenedor imprimante (pintura base de superficie) de dos componentes de alta calidad para re acabados de automóviles y para carrocería nueva. La pintura base de superficie imprimante CH2030 ofrece tiempos de secado rápido, proporcionando excelentes características de lijado a la vez que ofrece un sustrato estable para todos los esenciales de re acabado.

**Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.**

### COLOR

- CH2030 gris



## MEZCLA

### COMPONENTES

Mezcle 4 partes de pintura base de superficie imprimante Challenger CH2030 con 1 parte del endurecedor Challenger y 1 parte del reductor Challenger que cumple la Norma Nacional (viscosidad para el rociado de 18 segundos con Ford n.º 4 a 25 °C/77 °F).

NOTA: si se usa sin diluir, pueden generarse problemas de secado inadecuado.

Componente	Volumen
Pintura base de superficie imprimante CH2030 Challenger	4
Endurecedor Challenger	1

(CH0050 muy rápido, CH0055 rápido, CH0060 medio)  
 Reductor Challenger que cumple la Norma Nacional 1  
 (CH4065 rápido, CH4075 medio, CH4085 lento)

**Tamaños de los envases:**

- 1 galón (3.75 litros)

**VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL**

Ford n.º 4 en 18 segundos

**VIDA ÚTIL**

1 hora a 24 °C (75 °F)



**APLICACIÓN**



**EQUIPO PARA LA APLICACIÓN**

Gravedad de HVLP	1.4 - 1.6 mm	1.0 - 1.25 (bar)	6 - 8 PSI	*en el vaso
Alta eficiencia	1.4 - 1.6 mm	1.0 - 1.25 (bar)	17 - 19 PSI	*en el medidor

NOTA: consulte al fabricante de pistolas de pulverización para obtener más información sobre las presiones de entrada de HVLP

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

Desengrase luego lije la masilla para carrocería con papel lija de grano P180/P320. Desgaste el acero con un papel lija de grano P180. Difumine las superficies existentes, use papel lija de grano P180 - P400. Las áreas grandes de metal desnudo deben cubrirse con un imprimante de grabado antes de imprimir con 431-40.

**APLICACIÓN**

Aplique 1 - 3 capas únicas según el espesor de película deseado. Permita 5 - 10 minutos de oreo entre capas. Aplique con brocha o rodillo para reparaciones pequeñas. Aplique 1 capa uniforme para cubrir el difuminado. Una segunda capa si es necesario, después de que se haya limpiado la primera capa, a ¾ de pulgada de la primera capa.



**TIEMPOS DE SECADO**

**SECADO AL AIRE**

24 °C (75 °F)

Para lijar	45 minutos – 1 hora (por capa)
Para acabar	debe lijarse primero
Aplicar con rodillo o brocha	requiere secado durante toda la noche

**ONDA CORTA INFRARROJA**

15 minutos de potencia completa a 36"

NOTA: acabado dentro de 6 - 7 horas después del lijado inicial o será necesario un nuevo raspado.



**PROPIEDADES FÍSICAS**

Espesor de película recomendado	± 63.5 micras/2-3 mil por capa
VOC según se aplique	4.46 lb/galón (listo para usar)
Sólidos en volumen mezclado	45.5% (promedio)

Cobertura teórica	Aprox. 611 pies cuadrados a 1 mil DFT (espesor de película seca) por galón mezclado
Capas recomendadas	2-3 (x1)
Espesor de película	2.0 - 3.0 mil por capa
Película seca recomendada después del lijado	1.5 - 3.0 mil por capa
Punto de inflamación	Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS)

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

---

### ÁREAS DE VOC REGULADAS

VOC según se aplique 534 gramos/litro | 4.46 lb/galón

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

---

### SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: octubre de 2018

In the United States:  
**1.855.6.AXALTA**  
**challengercoatings.us**

In Canada:  
**1.800.668.6945**

