

CROMAX® EZ

PROCESO DE REPINTADO DE PLÁSTICO SIN PROCESAR



1		Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática Ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		Limpie <p>Frote la pieza con una almohadilla para pulir gris y pasta de limpieza para plástico Axalta 265 Asegúrese de que la pasta de limpieza no se seque en la superficie</p>
3		Enjuague <p>Enjuague bien</p>
4		Limpie <p>Frote nuevamente 1 a 2 veces más con la pasta de limpieza para plástico Axalta 265 Enjuague minuciosamente y asegúrese de que la pasta de limpieza no se seque en la superficie Limpie con removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC</p>
5		Aplique el promotor de adhesión <p>Aplique 1 capa ligante, seguida por una capa cerrada ligera de promotor de adhesión de poliolefina plástica 300 o 305 al plástico sin procesar No rocíe hasta ocultar Espere 15 minutos a que se seque antes de aplicar el sellador</p>
6		Aplique sellador <p>Aplique 1 capa de sellador 444X0S o 35X0S flexionado Deje secar durante 20 minutos Si se deja secar al aire durante más de 1 hora, se requiere lijado</p>
7		Aplique el color <p>Aplique y esfume la base color EZ según los procedimientos operativos estándar de 2 o 3 etapas</p>
8		Aplique capas transparentes <p>Para la mayoría de las reparaciones:</p> <ul style="list-style-type: none">• Aplique 2 capas de transparente flexionado: ChromaClear® 7900s o Premier LE8700S™/LE8300S™ según la ficha de datos técnicos