

CROMAX® EZ

NUEVO PROCESO DE REPINTADO DE LAS PIEZAS CON CAPA ELECTROFORÉTICA



1

Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina

Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color
Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática
Ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario



2

Limpie e inspeccione

Limpie con removedor de silicona Axalta 200, 210 o 220 con bajos VOC
Inspeccione la superficie de la capa electroforética en busca de abolladuras o defectos



3

Prepare las piezas

Elimine las imperfecciones con P500 a mano o DA
Vuelva a limpiar todo el panel con una almohadilla para pulir y removedor de silicona
Realice una limpieza final con el removedor de silicona Axalta 200, 210 o 220 con bajos VOC
* Las piezas de SMC, de fibra de vidrio y plásticas se deben lijar antes de la aplicación del sellador



4

Aplique primario anticorrosivo y sellador

Aplique de 1.5 a 2 capas de primario anticorrosivo 2K 420 o 425/primario de superficie 1K o toallitas de pretratamiento para metal 495 Axalta en cualquier área de metal expuesto
Aplique y deje secar según la ficha de datos técnicos
Aplique 1 capa de sellador de 444X0S o LE35X0S
Deje secar durante 20 minutos Si se deja secar al aire durante más de 1 hora, se requiere lijado



5a

Proceso de intercalado

Siga el paso 4, aplicando sellador solamente a las áreas interiores
Opción 1: Aplique el color de la base color EZ en el interior del panel según los procedimientos operativos estándar de 2 o 3 etapas o aplique una capa transparente
Opción 2: Intercalado sin capa transparente: Mezcle 1 parte de color en un 10 % de activador WB 2075. A continuación, reduzca un 20 % con diluyente EZ 240
Vuelva a armar el vehículo y siga la nueva preparación del panel



5b

Proceso de "un toque" para el montaje

Coloque las piezas sobre soportes según como vayan puestas en el vehículo

- Siga el paso 4 aplicando sellador en todo el panel
- Aplique y esfume la base color EZ según los procedimientos operativos estándar de 2 o 3 etapas
- Aplique el color final al exterior, con el mismo método de aplicación en todos los paneles para eliminar el cambio de color de panel a panel



6

Aplique capas transparentes

Para la mayoría de las reparaciones:

- Aplique 2 capas de transparente: ChromaClear® 7900s o Premier LE8700S™/LE8300S™ según la ficha de datos técnicos