

CROMAX® EZ

PROCÉDURE DE FINITION DU PLASTIQUE APPRÊTÉ



1		<p>Récupérez la couleur et vérifiez les conditions climatiques de la cabine de peinture</p> <p>Suivez la procédure normalisée de récupération des couleurs Préparez le panneau de pulvérisation pour vérifier la correspondance des couleurs Ajustez la température de la cabine, si nécessaire</p>
2		<p>Vérifiez la réversibilité de l'apprêt</p> <p>Effectuez un test au solvant pour vérifier si l'apprêt est réversible</p> <ul style="list-style-type: none">• S'il est réversible, décapez et traitez comme du plastique brut• S'il n'est pas réversible, passez à l'étape 3
3		<p>Poncez la pièce</p> <p>Nettoyez avec le nettoyant antisilicone Axalta Silicone 210 ou 220 à faible émission de COV Poncez la pièce avec un tampon abrasif gris et le DA P600</p>
4		<p>Nettoyez et inspectez</p> <p>Effectuez un nettoyage final avec le nettoyant antisilicone Axalta Silicone 210 ou 220 à faible émission de COV Inspectez la surface pour détecter tout défaut éventuel</p>
5		<p>Appliquez le scellant</p> <p>Appliquez une couche de scellant 444X0S ou 35X0S flexible Prévoyez un temps de séchage de 20 minutes. Si vous laissez sécher à l'air libre pendant plus d'une heure, un ponçage est nécessaire</p> <p>*Appliquez une couche d'accrochage suivie d'une légère couche fermée de promoteur d'adhérence pour polyoléfines 310A, 300 ou 305 sur les découpes de plastique brut</p>
6		<p>Appliquez la couleur</p> <p>Appliquez et mélangez la couche de base EZ conformément à la procédure normalisée à 2 ou 3 étapes</p>
7		<p>Appliquez la couche transparente</p> <p>Pour la plupart des réparations :</p> <ul style="list-style-type: none">• Appliquez 2 couches transparentes flexibles : ChromaClear® 7900s ou Premier LE8700S™/LE8300S™ selon la fiche technique