

CROMAX® XP

PROCESO DE REPINTADO DE PLÁSTICO SIN PROCESAR



1		<p>Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina</p> <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color</p> <p>Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática</p> <p>Ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		<p>Limpie</p> <p>Frote la pieza con una almohadilla para pulir gris y pasta de limpieza para plástico Axalta 265 para asegurarse de que la pasta de limpieza no se seque en la superficie</p>
3		<p>Enjuague</p> <p>Enjuague bien</p>
4		<p>Limpie</p> <p>Frote nuevamente con pasta de limpieza para plástico Axalta 265</p> <p>Enjuague minuciosamente y asegúrese de que la pasta de limpieza no se seque en la superficie</p> <p>Limpie con removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC</p>
5		<p>Aplique el promotor de adhesión</p> <p>Aplique una capa ligante y, a continuación, una capa cerrada ligera de promotor de adhesión de poliolefina plástica Axalta 300 o 305</p> <p>No rocíe hasta ocultar</p> <p>Espere 15 minutos a que se seque antes de aplicar el sellador</p>
6		<p>Aplique sellador</p> <p>Aplique 1 capa de sellador 444X0S flexionado</p> <p>Permita un tiempo de mano-oreo de 20 minutos</p> <p>Si se seca al aire durante más de 2 horas, se requiere lijado</p>
7		<p>Aplique el color</p> <p>Aplique y esfume la base color XP de esfumado según los procedimientos operativos estándar de 2 o 3 etapas</p> <p>Opción de activación:</p> <p>Para obtener un rendimiento óptimo, agregue 1 oz de activador transparente por cada cuarto de galón RTS de base color Cromax XP</p>
8		<p>Aplique capas transparentes</p> <p>Para la mayoría de las reparaciones:</p> <ul style="list-style-type: none">• Aplique 2 capas de transparente flexionado: ChromaPremier® Pro 74700S™/74500S™/72500S™ según la ficha de datos técnicos