

Duxone® DX267

Primario Rellenador de bajo contenido de VOC



COMPONENTES

Primario Rellenador de bajo VOC DX267
Activador de bajo VOC DX954 o DX955
Thinner de bajo VOC DX500



APLICACIÓN

Aplique de 1 a 3 capas individuales
5 a 10 minutos de oreo entre capas



PROPORCIÓN DE MEZCLA

5 : 1 : 1



TIEMPO DE SECADO

1 hora a 77°F (25°C) por capa
30 minutos a 140°F (60°C)



VISCOSIDAD

Zahn #3
14 a 17 segundos



VOC

232 gramos/litro
1.9 lb/galón



GENERAL

DESCRIPCIÓN

El primario rellenedor de bajo VOC Duxone DX267 es un primario-rellenedor bicomponente de alto espesor para la reacadados de automóviles y carrocerías nuevas. Duxone DX267 está diseñado para proporcionar un sustrato excelente para todas los reacadados con un excelente mantenimiento del brillo.

SUSTRATOS COMPATIBLES

Acabados OEM completamente lijados. Pintura completamente lijada y curada. Acero, aluminio, acero galvanizado debidamente limpiado y preparado después de un primario grabado. Plástico semirrígido y fibra de vidrio debidamente preparados.

Es posible que los productos aquí mencionados no se vendan en su mercado. Consulte con su distribuidor la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

5 partes de Duxone DX267 con 1 parte de activador de bajo VOC. Diluya con 1 parte de thinner de bajo VOC Duxone. Viscosidad de 14 a 17 segundos con Zahn #3 a 77°F (25°C)

RFU máximo (listo para usar), VOC 2,1 lb/gal.

Componentes	Volumen
Duxone DX267 Primario Rellenador de bajo VOC	5
Activador Duxone de bajo VOC (DX954 Normal o DX955 Lento)	1
Thinner de bajo VOC Duxone DX500	1

VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO MEZCLADO

45 minutos a 77°F (25°C)

Tamaño del envase

- 1 galón (3.785 litros)
- 1 cuarto de galón (0.95 litros)

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

Zahn #3 de 14 a 17 segundos.

**APLICACIÓN****EQUIPO DE APLICACIÓN**

Gravedad HVLP	De 1.7 a 1.9 mm	De 6 a 8 PSI	en la tapa
Alta eficacia	De 1.7 a 1.9 mm	De 17 a 19 PS	en el medidor

Consulte al fabricante de la pistola de aerosol para obtener más información sobre las presiones de entrada HVLP.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Desengrase y luego lije con papel de lija P180-P320. Lije el acero con papel de lija P80-P180. Lije en seco con papel de lija P360-P400. Superficies existentes (biselado o "featheredge"); papel de lija P180-P400. Las áreas grandes de metal desnudo deben recubrirse con primario grabador antes de aplicar el primario relleno de bajo VOC Duxone DX267.

APLICACIÓN

Agite o remueva el producto antes de usarlo. Asegúrese de que el primario esté bien mezclado. Aplique de 1 a 3 capas dependiendo del espesor deseado. Permita de 5 a 10 minutos de oreo entre capas.

**TIEMPOS DE SECADO****SECADO AL AIRE**

Para lijar/pulir	1 hora a 77°F (25°C) por capa 30 minutos a 140°F (60°C) temperatura del metal
Húmedo sobre húmedo	30 minutos a 77°F (25°C) (reparaciones pequeñas)
Onda corta infrarroja	15 minutos a plena potencia a 36"

**PROPIEDADES FÍSICAS**

Cobertura teórica: a 1 mil	621 ft ² /RTS Gal(15.3 m ² /RTS L)
Espesor de película seca recomendado:	De 1.6 a 2.0 mil en 1 capa
Punto de inflamabilidad:	Ver SDS

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco y bien ventilado. Las temperaturas de almacenamiento deben estar comprendidas entre -30°F (-34°C) y 120°F (48°C).

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Todos los valores listos para aplicar en aerosol.

	Reducción estándar (5:1:1)
VOC máx. (LE)	232 g/L (1.9 lb/gal)
VOC máx. (AP)	122 g/L (1.0 lb/gal)
Peso en gal. prom.:	1470 g/L (12.27 lb/gal)
% de peso prom. de elementos volátiles:	46.8%
% de peso prom. de disolvente exento:	38.5%
% de peso prom. de agua:	0.0%
% de vol. prom. de disolvente exento:	47.7%
% de vol. prom. de agua:	0.0%

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por VOC. Siga las recomendaciones de uso y mezclado de la tabla de productos conformes con VOC para su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivamente por parte de pintores profesionales calificados. No debe venderse ni utilizarse por el público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la SDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Las personas asmáticas, alérgicas o con antecedentes de afecciones respiratorias no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada, y guantes.

Modificado: Enero de 2023

In the United States:
1.855.6.AXALTA
Duxone.us

