

Capa transparente para reparaciones pequeñas y paneles Nason®XL438-40



COMPONENTES

Capa transparente para reparaciones pequeñas y paneles 438-40
Activadores 445-10, 445-11, 445-12 o 445-13



APLICACIÓN

2 - 3 capas
5-10 minutos de oreo para el pulido a mano entre capas



PROPORCIÓN DE MEZCLA

2: 1



TIEMPO DE SECADO

Secado al aire:
Pulido a mano 30 minutos a 77 °F
Horneado: 30 minutos a 140 °F



VISCOSIDAD

Zahn n.º 2
17 a 18 segundos



VOC

503 gramos/litro
4.2 lb/galón



GENERAL



DESCRIPCIÓN

Esta capa transparente de dos componentes de alto espesor que cumple con VOC (compuestos orgánicos volátiles) está diseñada para proporcionar un brillo excelente y características de fluido. La capa transparente para reparaciones pequeñas y paneles 438-40 Nason®XL asegura un espesor de película adecuado después de la aplicación de solo dos capas completas. Diseñado específicamente para segundas aplicaciones de rociador y reparaciones de paneles sobre la base color NasonXL.

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con el imprimante, sellador y productos transparentes de NasonXL

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Mezcle 2 partes de la capa transparente NasonXL 438-40 con 1 parte del activador NasonXL.

Componente

Capa transparente NasonXL 438-40
Activador NasonXL
(445-10 súper rápido, 445-11 rápido, 445-12 medio, 445-13 lento)

Volumen

2
1

Tamaños de los envases:

- 1 galón (3.75 litros)
- 1 cuarto de galón (0.94 litro)

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

Zahn n.º 2 en 17 - 18 segundos

VIDA UTIL

Cuando se mezcla, 3 horas a 77 ° F / 25 ° C

ADITIVO

La capa transparente general 438-40 se puede usar con el aditivo base mate Axalta VS6200 para lograr niveles de brillo mate, cáscara de huevo y brillo. Consulte la ficha técnica del aditivo de base mate VS6200 para obtener instrucciones completas sobre la mezcla.

**APLICACIÓN****EQUIPO PARA LA APLICACIÓN**

| | | | | |
|------------------|--------------|-----------------|-----------|----------------|
| Gravedad de HVLP | 1.3 -1.4 mm | 2.0 - 2.5 (bar) | 8-10 PSI | *en el vaso |
| Alta eficiencia | 1.3 - 1.4 mm | 2.0 - 2.5 (bar) | 27-32 PSI | *en el medidor |

NOTA: consulte al fabricante de pistolas de pulverización para obtener más información sobre las presiones de entrada de HVLP

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Aplique base color según sea necesario para permitir un oreo de 15 a 20 minutos a 25 °C/77 °F.

APLICACIÓN

Aplique de 2 a 3 capas únicas permitiendo tiempo de oreo para pulido a mano (5-10 minutos) entre capas.

Notas:

- en temperaturas más frías y películas más gruesas se pueden requerir tiempos de oreo más prolongados.
- No exponga a la lluvia o a humedad excesiva por 24 horas.
- Aplique calcomanías mejor después de 7 días o del curado completo para evitar ampollas en las calcomanías. No se recomienda aplicar más de 3 capas.
- En caso de horneado, no se necesita tiempo de oreo. Pase directamente al horneado.

RECUBRIMIENTO

Se puede recubrir después de 24 horas. De preferencia después del curado completo (7 días a 25 °C/77 °F)

**TIEMPOS DE SECADO****SECADO AL AIRE****25 °C (77 °F)**

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Pulido a mano | 30 minutos |
| Sin polvo | 45 minutos |
| Secado absoluto | 24 horas |
| Para un pulido ligero | 8 horas |
| Para un compuesto pesado | 24 horas |
| Tiempo de secado forzado | 30 minutos a 60 °C (140 °F) |



PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|---------------------------------|--|
| Espesor de película recomendado | 25 - 30 micras/1.0 - 1.5 mil por capa, película seca |
| Sólidos en volumen mezclado | 41.8% (promedio) |
| Cobertura teórica | N/A |
| Capas recomendadas | 2 (x1) |
| DFT por capa | aproximadamente 1.0 - 1.5+ mil |

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

| | |
|-----------------------------|---|
| Resistencia a los solventes | 100 fricciones de pasada según MEK 1000 fricciones de pasada de Xileno |
| Resistencia a los químicos | ácido (HCl) - Sin efecto, 6 horas Base (NaOH) – Sin efecto, 6 horas |
| Dureza de la película | 2H |
| Resistencia al impacto | adelantado - 80 pulg./lb. inversa - 40 pulg./lb. |
| Flexibilidad | pasada con mandril cónico |
| Entrecruzamiento | Todos los entrecruzamientos se detienen a 15 °C/60 °F |

ÁREAS DE VOC REGULADAS

VOC según se aplique 503 gramos/litro | 4.2 lb/galón

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: junio de 2021

In the United States:
1.855.6.AXALTA
nasonXL.us

In Canada:
1.800.668.6945

