

1		<p><b>Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina</b></p> <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color</p> <p>Prepare el panel de dilución para verificar la coincidencia cromática y el número de estratos de capa media necesarios.</p> <p>Compruebe la humedad relativa (HR) de la cabina y ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		<p><b>Aplique la capa de imprimación</b></p> <p>Aplique y esfume el color de la base color según el cartel de procedimientos operativos estándar de esfumado de color de 2 etapas</p>
3		<p><b>Mezcle color transparente 2K</b></p> <p>Mezcle todo el componente de color transparente 2K en la balanza según las recomendaciones de la ficha de datos técnicos</p> <p>Mezcle una taza separada de capa transparente 2K lista para pulverizar. Utilice el mismo endurecedor y reductor transparente que el color transparente</p>
4A		<p><b>Aplique color transparente 2K</b></p> <p>Recubra las áreas de la base color con una sola capa de color transparente. Espere entre 5 y 10 minutos entre capas</p> <p>Extienda las siguientes capas de color transparente más allá de la capa anterior para lograr la coincidencia cromática de acuerdo con el panel de dilución (generalmente se requieren entre 1 y 4 capas)</p> <p>Espere entre 5 y 10 minutos entre las capas. Extienda los tiempos de secado cuando se apliquen más de dos capas</p>
4B		<p><b>Esfumado de color transparente 2K</b></p> <p>Después de la última capa de color transparente, aplique inmediatamente una sola aplicación de capa transparente 2K en las zonas de esfumado</p> <p>Esfume la capa transparente húmedo sobre húmedo sobre el borde exterior del color transparente y extienda la capa transparente hasta el extremo de los paneles de esfumado</p>
5		<p><b>Proceso de secado</b></p> <p>Seque al horno el color transparente 2K según las recomendaciones de la ficha de datos técnicos de la capa transparente</p> <p>Deje que los paneles se enfrien completamente. Elimine cualquier defecto con P1000-P2000</p>
6		<p><b>Aplicación de capas transparentes</b></p> <p>Recubra los paneles de reparación con la misma capa transparente</p> <p>Aplique entre 1.5 y 2 capas de Permacron® o capa transparente Permasolid® y seque al horno según la ficha de datos técnicos</p>