

Permacron®

Nuevo proceso de repintado de las piezas con capa electroforética



1		Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática Ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		Limpie e inspeccione <p>Limpie con removedor de silicona Axalta 200 Realice una limpieza final con el removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC y una almohadilla para pulir Inspeccione la superficie de la capa electroforética en busca de abolladuras o defectos NO es necesario lijar los paneles con capa electroforética de metal laminado antes de la aplicación de la pintura base de superficie/sellador 2K</p>
3		Prepare las piezas <p>Elimine las imperfecciones con P600 a mano o DA Vuelva a limpiar minuciosamente con removedor de silicona y una almohadilla para pulir Es necesario lijar las piezas de SMC, fibra de vidrio y plástico antes de la aplicación de pintura base de superficie húmedo sobre húmedo</p>
4		Aplique primario anticorrosivo y sellador <p>Se requiere sellador en todas las piezas nuevas Aplique de 1.5 a 2 capas de primario anticorrosivo 420 o 425 2K/primario de superficie 1K en cualquier área de metal expuesto. Consulte la ficha de datos técnicos para obtener información sobre la aplicación y el tiempo de mano-oreo adecuados Proceso de "un toque": Aplique sellador Spies Hecker® 2K a superficies interiores y exteriores Intercalado: Aplique sellador Spies Hecker® 2K a superficies interiores</p>
5A		Proceso de intercalado <p>Aplique color a las áreas interiores según los procedimientos operativos estándar de 2 o 3 etapas Consulte la ficha de datos técnicos para obtener información sobre la aplicación y el tiempo de mano-oreo adecuados Permita tiempos de mano-oreo adecuados; aplique una capa transparente 2K al color interior Vuelva a armar el vehículo. Elimine las partículas aisladas de suciedad y polvo y pule el exterior de los paneles nuevos con P600 o P1000</p>
5B		Proceso de "un toque" para el montaje <p>Coloque las piezas sobre soportes según como vayan puestas en el vehículo Siga los procedimientos operativos estándar de aplicación de 2 o 3 etapas Consulte la ficha de datos técnicos para obtener información sobre la aplicación y el tiempo de mano-oreo adecuados</p>
6		Aplicación de capas transparentes <p>Para la mayoría de las reparaciones: - Aplique 1.5 capas de transparente Permacron® 8180 (elasticada si es sobre piezas flexibles) y seque al horno según la ficha de datos técnicos Para reparaciones pequeñas (de 1 a 2 paneles): - Aplique 2 capas de transparente de secado al aire de Permasolid® 8094 (elasticadas si es sobre piezas flexibles) y seque al horno durante 15 a 30 minutos según la ficha de datos técnicos</p>