

# Permahyd® Hi-TEC

## Proceso de esfumado de colores



1		<b>Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina</b> <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática Compruebe la humedad relativa (HR) de la cabina y ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		<b>Mezcla de color</b> <p>Elija el reductor correcto según las condiciones de la cabina Agregue color de base color Permahyd® Hi-TEC e ingredientes reductores</p>
3		<b>Mezcle el esfumador</b> <p>Consulte las tablas de selección de esfumador y reductor para seleccionar los productos adecuados para las condiciones climáticas actuales de la cabina:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Aditivo de esfumado Permahyd® Hi-TEC 1050 o aditivo de esfumado especial Permahyd® Hi-TEC 1051</li><li>- Aditivo Permahyd® Hi-TEC de 6050 o reductor especial 6052, hasta un 10 %</li><li>- Sustituya hasta un 5 % de reductor 6050 o 6052 con agua VE 6000 en condiciones extremas (calientes o secas)</li></ul>
4		<b>Aplique el esfumador</b> <p>Aplique el esfumador en todo el panel, con la excepción de las áreas de pintura base de superficie Aplique una capa cerrada uniforme y delgada a una distancia de entre 4 y 6 pulgadas, empezando desde la parte inferior hasta la parte superior No deje que el esfumador se seque Guíe el esfumado del vehículo una zona a la vez</p>
5		<b>Esfume el color</b> <p>Primero, aplique un color de base color Permahyd® Hi-TEC al área del esfumador Rocie de 2 a 3 capas de control a una distancia de 10 a 14 pulgadas del panel: Vaya desde afuera hacia adentro, extendiendo la primera capa al máximo</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Siga cada capa posterior creando un degradado desde la capa anterior</li><li>- Utilice una superposición del 75 % durante todo el proceso</li></ul>
6		<b>Aplique el color</b> <p>Aplique una capa completa de color de base color Permahyd® Hi-TEC a una distancia de 6 a 10 pulgadas desde el panel hasta el área de pintura base de superficie Continúe con una capa de control a una distancia de 10 a 14 pulgadas del panel, degradando hasta el área de esfumado Utilice una superposición del 75 % durante todo el proceso Aplique según los procedimientos operativos estándar de 2 etapas</p>
7		<b>Proceso de secado</b> <p>Seque con aire acelerado La adición de calor puede acelerar el proceso de secado Deje que la superficie se enfríe</p>
8		<b>Aplicación de capas transparentes</b> <p>Para la mayoría de las reparaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Aplique 1.5 capas de transparente Permactron® 8180 o Permasolid® 8096 y seque al horno según la ficha de datos técnicos</li></ul> <p>Para reparaciones pequeñas (de 1 a 2 paneles):</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Aplique 2 capas de transparente de secado al aire Permasolid® 8094 y seque al horno durante 15 a 30 minutos según la ficha de datos técnicos</li></ul>